

RINGKASAN

Proses Pengasapan Karet Mutu RSS (*Ribbed Smoke Sheet*) Pada Ruang Pengasapan di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Banjarsari, Jember. Serly Putri Tiantarani, Nim B31192344, Tahun 2021, 48 Hlm., Keteknikan Pertanian, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Supriyono, MP (Koordinator PKL), dan Amal Bahariawan, S.TP, M.Si (Dosen Pembimbing).

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk meningkatkan wawasan, pengetahuan dan pemahaman mahasiswa mengenai kegiatan Perusahaan/Industri untuk mempelajari hubungan antara teori dengan proses kerja yang ada di industri untuk mempelajari proses pengasapan karet pada pabrik pengolahan karet. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan selama 4 bulan mulai tanggal 06 September – 31 Desember 2021 di PTPN XII Kebun Banjarsari. Metode yang digunakan dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan adalah metode observasi, wawancara penerapan kerja dengan mengikuti seluruh aktivitas yang ada di PTPN XII Kebun Banjarsari, dan metode studi pustaka.

Pengasapan karet RSS (*Ribbed Smoke Sheet*) adalah metode mengeringkan lembaran karet menggunakan asap kayu bakar. Tujuan dari proses pengasapan pada *sheet* karet adalah untuk mematangkan dan menurunkan kadar air pada *sheet* guna menghambat tumbuhnya jamur pada permukaan *sheet* karet. Proses pengasapan karet diawali dengan proses penirisan *sheet* di ruang pengasapan selama 8-18 jam, dimana ruang pengasapan dan glantang yang digunakan harus dalam keadaan bersih dari langes atau kotoran-kotoran sisa pengasapan terdahulu. Terdapat 12 ruang pengasapan dengan kapasitas pengasapan karet sebesar 2 ton, proses pengasapan *sheet* dilakukan selama 5-6 hari turun kering dengan suhu pengasapan hari pertama 40°C-45°C, hari kedua 45°C-55°C, hari ketiga 50°C-55°C, hari keempat 55°C-60°C dan suhu pada hari berikutnya tidak boleh melebihi 60°C hingga panen *sheet* dilakukan. Standart kebutuhan kayu bakar di PTPN XII Kebun Banjarsari sebesar 4 m³/ton kering.