

**PERHITUNGAN LAMA WAKTU *DRILLING* PADA
UPPER DAN *LOWER DRUM* DI PT. BROMO
STEEL INDONESIA**

Hendra Kurniawan

Program Studi Mesin Otomotif

Jurusan Teknik

ABSTRAK

PT. Bromo Steel Indonesia adalah perusahaan yang bergerak dibidang industri mesin yaitu merencanakan, menggambar, membuat dan memasang peralatan industri. Salah satu proses manufaktur yang dilakukan pabrik ini adalah proses *drilling*. Proses *Drilling* adalah proses permesinan untuk membuat lubang bulat pada jembatan tejawangi di PT. BOSTO (bromo *steel* indonesia). Proses *drilling* disini dilakukan untuk menggabungkan setiap bagian kontruksi water tube steam boiler menjadi satu. Dalam kegiatan Praktek Kerja Lapang ini dilakukan kegiatan perhitungan lama waktu *drilling* pada *upper* dan *lower* drum. Tujuan pada kegiatan tersebut yaitu untuk mengetahui standart pengerjaan proses *drilling* yang di lakukan pada kontruksi jembatan tejawangi dan estimasi waktu penyelesaian proses *drilling* pada kontruksi tersebut. Untuk melakukan perencanaan tersebut dilakukan perhitungan menurut Groover, (2002). Perhitungan tersebut digunakan untuk menentukan waktu *drilling* permesin untuk satu lubang tembus (*through hole*). Dengan menggunakan perhitungan tersebut maka di peroleh hasil paling efektif untuk melakukan proses *drilling* adalah dengan menggunakan mesin *jet borce* dibutuhkan waktu 6,54 hari sedangkan mesin CSL-MD32 menunjukkan hasil teoritis yang dicapai 10,17 hari. untuk menyelesaikan proses *drilling* mesin yang lebih efisien dan lebih cepat proses pengerjaannya adalah mesin *drilling Jet borce*.

Kata Kunci : Proses *Drilling*, Estimasi waktu.