

RINGKASAN

IYUD AGUNG ARIFianto, Jurusan Pertanian Politeknik Negeri Jember, 02 Juli 2014. Perakitan Mesin Husk Aspirator Model HA 10pp Di PT. Agrindo Engineering Unit Bagian Assembling, Pembimbing, Dr. Ir. Budi Hariono, Msi , Ir. Sucipto. MT , Ir. Anang Supriyadi Saleh. MP.

Mesin HUSK ASPIRATOR – MODEL HA 10PA merupakan salah satu mesin pemisah sekam, beras pecah kulit, dan butir hijau/kapur yang diproduksi oleh PT. Agrindo, mesin ini bekerja dengan digerakkan oleh motor listrik. Motor listrik yang digunakan mempunyai power 3,7 Kw, 4P, motor listrik ini berfungsi untuk menggerakkan pully blower dengan menggunakan v-belt B-125 yang mempunyai arah putaran berlawanan dengan jarum jam, kemudian pully blower terhubung pada pully pengeluaran II dengan menggunakan v-belt B-50, pully pengeluaran II ini akan menyalurkan putaran ke pully pengeluaran I dan III dengan menggunakan v-belt BB-124 dan arah putaran pully pengeluaran I dan III berubah menjadi searah jarum jam, hal ini dikarenakan menggunakan sistem putaran pully dengan v-belt bolak – balik, pully pengeluaran II juga menyalurkan ke pully spreader dengan menggunakan v-belt B-93 arah putaran berlawanan jarum jam.

Dalam pembuatan Mesin HUSK ASPIRATOR – MODEL HA 10PA yang pertama dilakukan adalah proses Manufactur yaitu proses pembuatan komponen yang meliputi pembuatan Main Body Section, Conveyor Section, Fan Section, Spreader Section, dan Cover Tightener Section. Selanjutnya adalah bagian Assembling (Perakitan) adalah proses pemasangan/penggabungan beberapa komponen menjadi satu unit mesin pertanian, baik komponen yang dihasilkan dari proses pembuatan maupun yang didatangkan dari perusahaan lain. Didalam operasi kerja terdapat beberapa kegiatan yang meliputi perakitan, finishing, uji kerja mesin.

Perakitan sendiri merupakan penggabungan komponen hasil manufacturing ataupun komponen yang siap pakai untuk menjadi satu unit mesin pertanian.

Peralatan yang digunakan antara lain : Meja kerja dengan sistem konveyor / rool glinding yang berfungsi untuk memperingan dan mempersingkat waktu pemindahan dalam enggeseran proses perakitan, Forklift untuk proses memindahkan/mengangkat komponen yang sangat berat ke stasiun kerja berikutnya, Satu sett kunci untuk memasang komponen.

Hasil rakitan yang masuk bagian finishing belum lengkap benar tetapi memerlukan tambahan-tambahan komponen pelengkap, seperti penambahan pemasangan belt, outlet, dan polisher yang semuanya terletak di luar mesin. Disamping itu terdapat penambahan label produk dan sticker petunjuk penggunaan. Setelah Mesin melalui proses Finishing maka mesin akan diuji sebelum dipasarkan ke konsumen, pengujian ini meliputi uji komponen yang berputar, uji komponen yang tetap/tidak bergerak, dan uji produksi mesin.