

## ABSTRAK

IYUD AGUNG ARIFianto, Modifikasi Teknik Pembersihan Pisau Secara Kontinyu Pada Mesin Perajang Tembakau Sistem Pisau Berputar. Dibimbing oleh ASWANTO dan AMAL BAHARIAWAN.

Dalam mengolah daun tembakau menjadi daun tembakau rajangan petani tembakau khususnya di daerah jember masih banyak yang menggunakan pisau rajang manual, adapun yang sudah menggunakan mesin perajang namun hasil rajangan yang didapatkan masih banyak yang memar, hal ini disebabkan karena pisau perajang mesin tersebut dalam beberapa kali perajangan sudah tumpul dan tidak akan efisien apabila dilakukan proses pengasahan pisau perajang secara manual, dari permasalahan diatas maka penulis akan memodifikasi mesin perajang tersebut dengan penambahan komponen pengasah secara mekanik, sistem pengasahan ini akan bekerja secara kontinyu sehingga operator akan mudah mengoperasikan mesin perajang ini, diharapkan dari hasil modifikasi mesin ini dapat meningkatkan kualitas hasil rajangana. Pelaksanaan pembuatan mesin perajang dengan pengasah ini dilaksanakan pada bulan juni 2014 sampai bulan agustus 2014 di Lab. Logam Politeknik Negeri Jember. Pelaksanaan pembuatan mesin ini dilakukan dengan proses pemotongan bahan, penyambungan bahan, perakitan bahan, dan finishing. Berdasarkan pelaksanaan pengujian mesin perajang dengan pengasah dapat diketahui Pada Mesin perajang menggunakan pengasah mempunyai Kapasitas perajangan 27 Kg/jam dengan catatan perajangan dilakukan secara terus menerus tanpa istirahat, dengan presentase tembakau terajang 97 % dan presentase kehilangan hasil sebesar 3 %, dan dengan tingkat Kememaran yaitu tidak memar = 54,4 %, memar sedang = 20,2 %, memar banyak = 25,4 %.

Kata Kunci : Mesin Perajang, Pengasah, Tembakau