

Aplikasi Control Part dan Ordering Sub Section Workshop

Najamatul Himmah Nisfil Laili

Program Studi Manajemen Informatika
Jurusan Teknologi Informasi

ABSTRAK

PT. Semarang Autocomp Manufacturing Indonesia (PT. SAMI) sebagai salah satu perusahaan manufaktur yang cukup besar dengan mempunyai lebih dari 4000 karyawan yang didalamnya memiliki beberapa departemen dan terdiri dari beberapa *Section* dan *Subsection*, merupakan perusahaan yang bergerak pada pembuatan *wiring harness*. Untuk menghasilkan produksi yang unggul dan sesuai kriteria, maka dibutuhkan kerjasama antar departemen. Salah satu departemen yang terdapat dalam PT. SAMI adalah Departemen New Yazaki Sistem (NYS), yang merupakan departemen yang akan memandu bisnis perusahaan untuk mengontrol perkembangan *manufacturing* dan aktivitas produksi selama proses pembuatan *wiring harness*. Departemen NYS memiliki dua *Section*, yakni *Section Production Improvement (PI)* dan *Section Process Engineering (Pr.E)*, dimana didalam *section Pr.E* terdapat *subsection Workshop*.

Subsection workshop merupakan bagian dari PT. SAMI yang bergerak dalam pembuatan *equipment* yang dibutuhkan PT. SAMI dalam menunjang kinerja proses pembuatan *wiring harness*. Banyaknya jenis item sering menyulitkan admin *section workshop* dalam mengontrol item yang masuk dan item yang keluar, mengakibatkan tidak akuratnya jumlah persediaan item sehingga menyulitkan dalam pembuatan *purchase requisition* (permohonan permintaan item) yang nantinya akan dibuat oleh admin departemen NYS.

Kata kunci: *wiring harness, manufacturing, purchase requisition*