

## I. PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Program Pendidikan D3 (Diploma 3) Politeknik Negeri Jember merupakan pendidikan formal yang menjadi pendidikan vokasi, yang mengutamakan keterampilan pada para mahasiswanya baik itu di dalam ruangan berupa kegiatan perkuliahan dan di lapang berupa kunjungan lapang dan Praktek Kerja Lapang (PKL). PKL adalah kegiatan mahasiswa untuk belajar dari kerja praktis pada perusahaan/instansi/unit bisnis strategis lainnya, yang diharapkan dapat menjadi wahana penumbuhan keterampilan dan keahlian pada diri mahasiswa.

Pelaksanaan PKL di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk, Bogasari *Flour Mill* Surabaya merupakan produsen tepung terigu terbesar di Indonesia yang beroperasi pada tanggal 10 Juli 1972. Kapasitas penggilingan total dari PT. Bogasari mencapai 5900 ton per hari. Bogasari merupakan pabrik penggiling gandum yang menghasilkan beberapa produk utama maupun produk sampingan (*by product*). Produk utama yang dihasilkan adalah tepung yang dibedakan berdasarkan kandungan protein yang terkandung di dalamnya. Adapun produk-produk yang diproduksi oleh Bogasari adalah tepung terigu berprotein tinggi, sedang, dan rendah. Untuk berbagai kebutuhan dipasarkan dengan berbagai merek seperti Cakra Kembar Emas, Cakra Kembar, Segitiga Biru, Kunci Biru dan Lencana merah, Segitiga Hijau, Payung dan Elang serta tepung spesial yang dipesan khusus dari perusahaan-perusahaan tertentu.

Produk sampingan (*by product*) dalam penggilingan gandum pada pembuatan tepung terigu dihasilkan empat jenis produk samping yaitu *bran*, *pollard*, tepung industri (IF) dan *pellet*. *Bran* merupakan kulit biji gandum atau yang lebih dikenal dengan nama dedak mengandung protein yang tinggi sebagai pakan ternak dengan merek Kepala Kuda. *Pollard* merupakan bagian dalam dari kulit gandum yang mengandung pati dan protein yang tinggi, bentuknya menyerupai *bran* tetapi ukurannya lebih kecil dan halus dimanfaatkan sebagai pakan dengan merek Ansa. IF memiliki kandungan protein yang tinggi

dimanfaatkan sebagai lem/bahan perekat pada industri kayu lapis serta dipasarkan dengan merek Anggrek.

*Pellet* merupakan hasil campuran dari *bran* dan *pollard* yang dicetak (*dipress*) berbentuk silinder dengan diameter 8 mm dan panjang sekitar 2 cm. *Pellet* banyak dipakai oleh industri pakan ternak (*feed mill*) sebagai salah satu bahan utama pembuatan pakan ternak yang mempunyai kandungan protein 14,5% dan pati maksimal 27%. *Pellet* tidak dikemas ke dalam *bag*/karung, tetapi menggunakan sistem *bulk*/curah. *Pellet* dipasarkan di dalam negeri dan juga ke luar negeri (*eksport*) dalam bentuk curah yang dimasukkan dalam palka kapal. Kadar air (*moisture*) yang terkandung dalam *pellet* 11,5 - 13,0% *hardness* 7,8 - 9 kg. Proses *press pellet* merupakan hilir dari kegiatan penggilingan gandum. Tujuan *press pellet* adalah untuk meningkatkan karakteristik penyimpanan dan mengurangi penyusutan diproses *loading unloading* karena bentuk *pellet* yang padat dan tidak berdebu.

Efektivitas adalah karakteristik dari proses yang mengukur derajat pencapaian output dari sistem produksi. Setiap kegiatan produksi membutuhkan pengukuran efektifitas guna mengetahui sejauh mana kegiatan produksi yang dilakukan sudah sesuai dengan target yang telah ditetapkan. Begitu pula halnya dengan pelaksanaan produksi *pellet* di Bogasari. Sebagai produk sampingan (*by product*) yang mempunyai pangsa pasar yang besar, Bogasari menetapkan target untuk produksi *pellet* agar konsumen tetap loyal dalam konsumsi *pellet*, khususnya untuk industri besar pakan ternak.

## **1.2 Tujuan dan Manfaat**

### **1.2.1 Tujuan Umum**

1. Meningkatkan wawasan pengetahuan serta pemahaman mengenai perusahaan, instansi pemerintah, atau agroindustri
2. Meningkatkan keterampilan pada bidang perindustrian sebagai bekal untuk menghadapi dunia kerja
3. Melatih mahasiswa berfikir kritis terhadap perbedaan metode pekerjaan antara teori di masa perkuliahan dengan praktek di lapang

### **1.2.2 Tujuan Khusus**

1. Dapat menjelaskan proses pengepressan *pellet* yang terdapat di seksi *pelletizing* PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya.
2. Dapat mengetahui jumlah tenaga kerja serta jabatan dalam 3 *shift* yang terdapat di seksi *pelletizing* PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya.
3. Dapat menjelaskan dan memahami efektivitas mesin *press pellet* di seksi *pelletizing* PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya

### **1.2.3 Manfaat**

1. Menambah pengetahuan dan wawasan tentang dunia kerja khususnya dunia industri diluar kegiatan akademik
2. Memiliki keterampilan dalam melakukan pekerjaan di dunia industri
3. Mendapatkan pengalaman dalam melakukan pekerjaan di dunia industri

## **1.3 Waktu dan Tempat**

### **1.3.1 Waktu**

Waktu kegiatan PKL dilaksanakan selama 512 jam terhitung mulai tanggal 3 Maret 2014 sampai 10 Mei 2014. Jam Kerja yang diberlakukan adalah dari jam 07.00-17.00 WIB serta mendapat hari libur 1 hari dalam satu minggu.

### **1.3.2 Tempat**

Tempat kegiatan PKL dilaksanakan di PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya, tepatnya di Jl. Nilam Timur No. 16 Tanjung Perak Surabaya – Jawa Timur.