

RINGKASAN

LITA NOVALIA, Jurusan Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, 4 Juni 2014, **Efektivitas Mesin *Press Pellet* Di Seksi *Pelletizing* PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya**, Komisi Pembimbing Utama: Retno Sari Mahanani, SP, MM

PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* adalah industri penggilingan gandum menjadi tepung yang menghasilkan produk utama yaitu tepung terigu serta produk sampingan (*by product*) berupa *bran*, *pollard*, *industrial flour*, dan *pellet*. Bogasari sebagai perusahaan yang mengutamakan kualitas dan kepuasan konsumen berkomitmen untuk hanya menghasilkan produk dengan kualitas tinggi untuk memenuhi kebutuhan pelanggan. Produk dengan kualitas tinggi memerlukan kontrol yang ketat dalam proses pengadaan bahan baku, produksi, hingga proses pendistribusian dan pemasarannya.

Bahan baku yang datang langsung didistribusikan ke dalam silo tempat penyimpanan gandum milik Bogasari sebelum ditransfer menuju departemen *mill* untuk diproses lebih lanjut. Proses produksi tepung terigu di PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya dilaksanakan di empat gedung yang dimiliki Bogasari Surabaya yaitu gedung *Mill AB*, *Mill CD*, *Mill EF*, dan *Mill GH*. Masing-masing gedung memiliki kapasitas giling gandum yang berbeda. Total kapasitas giling gandum PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk Bogasari *Flour Mills* Surabaya adalah 5900 ton gandum per hari.

Proses produksi tepung terigu terdiri dari beberapa tahap yaitu proses pembersihan gandum (*cleaning*), proses penggilingan biji gandum (*milling*), serta proses pengayakan gandum dan penambahan *additive* ke dalam tepung. Setiap kegiatan memiliki kontrol proses yang ketat demi tercapainya kualitas produk sesuai dengan *quality guide* yang telah ditentukan serta untuk menjaga kekonsistenan produk yang dihasilkan.

Proses *press pellet* merupakan hilir dari kegiatan penggilingan gandum serta memiliki peranan penting dalam kegiatan penggilingan gandum. Material *bran* dan *pollard* (*by product*) yang dicampur dengan uap (*steam*) bertujuan untuk mengurangi penyusutan diproses *loading* dan *unloading* serta meningkatkan karakteristik penyimpanan. Untuk menjaga kualitas *pellet* perlu dilakukan berbagai kontrol agar tercapai kualitas *pellet* (*moisture* dan *hardness*). *Pellet* tidak dikemas ke dalam *bag*/karung tetapi menggunakan sistem *bulk*/curah. *Pellet* dipasarkan di dalam negeri menggunakan truk dan juga keluar negeri (*eksport*) dimasukkan dalam palka kapal.