

## **DAFTAR PUSTAKA**

- Ahmadi, N., & Hidayah, N. Y. 2017. Jurnal Optimasi Sistem Industri Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT . CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 2(2), 167–176
- Andiyanto, S., A. Sutrisno, dan C. Punuh singon. 2017. Penerapan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. 6:45–57.
- Ansori, Nachnul, Mustajib, dan M.Imron. 2013. Sistem Perawatan Terpadu (*Integrated Maintenance System*). Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Assauri, Sofyan. 1993. *Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Ketiga*, Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta
- Jono, 2015, Total Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Boiler Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) (Studi kasus pada PT. XY Yogyakarta), Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi, Universitas Widya Mataram Yogyakarta, Vol. 3, No. 2, Mei: 47- 62.
- Kang, J., Sun, L., Sun, H., & Wu, C. (2016). Risk assessment of floating offshore wind turbine based on correlation-FMEA. Ocean Engineering, 382-388.
- Kurniawan, Fajar. 2013. Manajemen Perawatan Industri : Teknik dan Aplikasi Implementasi Total Productive Maintenance (TPM), Preventive Maintenance dan Reability Centered Maintenance (RCM). Yogyakarta : Graha Ilmu.
- M.Smith, A. dan G. R. Hinchcliffe. 2004. RCM - Gateway to World Class Maintenance. Edisi 1st. Elsevier Butterworth-Heinemann.
- Octavia. 2010. Aplikasi Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Pengendalian Kualitas Pada Proses Heat Treatment PT.Mitsuba Indonesia.Jakarta: Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana. [http://digilib.mercubuana.ac.id/manager/file\\_sk](http://digilib.mercubuana.ac.id/manager/file_sk)

ripsi/Isi\_cover\_434074231268.pdf. Diakses pada hari Senin, 2 September 2014 Pk. 10.00 WIB.

- Praharsi, Y., Sriwana, I. K. dan Sari, D. M. .2015. Perancangan Penjadwalan Preventive Maintenance pada Pt . Artha Prima Sukses Makmur. Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 14(1), pp. 59–65. Available at: <http://journals.ums.ac.id/index.php/jiti/article/viewFile/624/364>.
- Siagian, D.C., Napitupulu, H. dan Siregar, I. 2013. Usulan Perawatan Mesin Berdasarkan Keandalan Sparepart sebagai Solusi Penurunan Biaya Perawatan pada PT. XYZ, Vol. 3, No. 5, hlm. 47-52.
- Siswanto, Yansen. 2010. Perancangan Preventive Maintenance berdasarkan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) pada PT Sinar Sosro. Skripsi. Universitas Sumatera Utara.
- Soesetyo, I., & Bendatu, L. Y. 2014. Penjadwalan Predictive Maintenance dan Biaya Perawatan Mesin Pellet di PT Charoen Pokphand Indonesia-Sepanjang. *Jurnal Titra*, 2(2), 147-154.
- Souza, R. V., & Carpinetti, L. C. (2014). A FMEAbased approach to prioritize waste reductionin lean implementation. International Journal of Quality & reliability Management, 346-366
- Stamatis, H, D. 1995. Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), FMEA From Theory to Execution. United States of America : American Society for Quality
- Sudrajat, A. 2011. Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri, Bandung: PT Refika Aditama.
- Suparyono dan A. Setyono. 1993. Padi. Penebar Swadaya. Jakarta.
- Wang, W., Liu, X., Qin, Y., & Fu, Y. 2018. A risk evaluation and prioritization method for FMEA with prospect theory and Choquet integral. *Safety Science*, 110, 152–163