

RINGKASAN

Proses Persiapan Pembuatan Komponen *Countainer* Sampah Tertutup Di PT Sentrabumi Palapa Utama Gresik Achmad Lizam Mauquta, 31 Juni 2018, hlm, Program Studi Mesin Otomotif Politeknik Negeri Jember. Azamataufiq Budi Prasajo ST. MT. (Pembimbing). Dicky Adi Tyagita, ST. MT. (Sekertaris Penguji). Mochamad Irwan Nari, ST. MT. (Anggota Penguji).

Politeknik Negeri Jember mengadakan program wajib yaitu Praktek Kerja Lapang (PKL) yang dilakukan mahasiswa pada semester 8 selama 3 bulan. Pelaksanaan kegiatan ini mahasiswa diharapkan dapat menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman dalam dunia kerja dengan cara mampu beradaptasi dan berinteraksi dengan berbagai pihak perusahaan selama proses kegiatan PKL. Serta dapat menjalin hubungan kerja antara pihak lembaga dengan perusahaan. Program PKL ini memiliki tujuan untuk menerapkan ilmu yang telah di dapat di bangku perkuliahan untuk dapat diaplikasikan di dunia kerja/industri pada saat PKL. PKL dilaksanakan mulai tanggal 01 Februari – 31 April 2018 di PT Sentra bumi Palapa Utama yang berlokasi di Jl. Legundi Driyorejo, Kota Gresik, Jawa Timur.

PT Sentrabumi palapa utama merupakan perusahaan yang bergerak dibidang karoseri kontruksi. Hasil produksinya yaitu microbus, medium bus, full box aluminium, ambulance, mobil jenazah dll. Salah satu produk di Sentrabumi palapa utama adalah *countainer* sampah tertutup yang biasanya digunakan untuk mengangkut sampah untuk di bawa ke tempat penampungan akhir. *countainer* sampah tertutup memiliki beberapa komponen untuk membentuk satu produk *countainer*, komponen yang berupa material plat besi di buat pada divisi penyedia komponen. Divisi penyedia komponen bertugas membuat seluruh komponen kendaraan. Sebelum semua komponen di rakit atau di fabrikasi perlu adanya persiapan seluruh material yang akan di bentuk. Proses persiapan yang paling awal adalah turunya desain komponen dari kepala produksi dan lanjut pada proses pengukuran material, pemotongan material dan proses pembentukan. Material bahan yang di gunakan berupa plat besi dengan tebal 2 mm 2,3 mm dan 3,2 mm. Semua komponen yang telah terbentuk akan di periksa sesuai dengan standart

yang telah ditentukan oleh perusahaan. Komponen yang sudah memenuhi standart akan dikelompokkan bedasarkan komponen pendukung yang lainnya dan siap untuk difabrikasi menjadi satu produk *countainer* sampah tertutup.