

RINGKASAN

STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR (SOP) MESIN *BENDING KRRAS* MODEL APB4 0.25 DI PT MANUFACTUR DYNAMIC INDONESIA. Nurul Huda, NIM H42172232, Tahun 2021, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Andik Irawan S.T., M.Eng. (Pembimbing PKL).

Program Studi Mesin Otomotif adalah salah satu Program Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan atau melakukan kewajiban Praktek Kerja Lapang (PKL) selama 3 bulan di dunia kerja dan dilapangan kerja yang ada dalam suatu instansi, ataupun perusahaan. Tujuan dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapang (PKL) ini adalah guna untuk menerapkan dan mempraktekan dalam dunia kerja pada semua yang telah dipelajari dibangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui dunia kerja. Kegiatan ini dilaksanakan mulai tanggal 12 Oktober 2020 – 5 Desember 2020 di PT Manufactur Dynamic Indonesia yang bertempat di Jember Permai 2 Gg Bentoel Kavling B30 Sumbersari, Jember, Jawa Timur, Indonesia.

PT Manufactur Dynamic Indonesia berdiri pada tanggal 19 juli 2019 di Indonesia sesuai keputusan Menteri Hukum dan Ham Republik Indonesia dengan nomor AHU-0034982.AH.01.01.2019 dengan pengurus dan pemegang saham Septiana Sandi sebagai Direktur dan Andik Irawan sebagai Komisaris. PT Manufactur Dynamic Indonesia bergerak dibidang manufaktur dan perdagangan mesin pertanian yang memiliki brand EIKO. Lebih spesifik, PT Manufactur Dynamic Indonesia memproduksi mesin sangrai kopi, mesin pasca panen kopi, mesin kakao, mesin pengolahan makanan, dan mesin pertanian atau perkebunan lainnya.

Kegiatan yang di ikuti dalam pelaksanaan praktek kerja lapang ini meliputi kegiatan produksi, perakitan, dan pengecatan *part* mesin *roasting coffee*, pembuatan mobil listrik serta Penyusunan Laporan. Sebelum melakukan kegiatan mahasiswa

dibekali tatacara kerja oleh pembimbing lapang sehingga mahasiswa lebih mudah menjalankan berbagai macam kegiatan yang ada di lokasi PKL. Dalam proses produksi dan perakitan membutuhkan fasilitas penunjang seperti Mesin CNC *Laser cutting*, *Bending*, Mesin Bubut, Mesin *Milling*, Roll Plat Asimetris, Mesin Las dan Mesin *Laser Marking*.

Mesin *Bending* banyak digunakan dalam dunia industri untuk Proses penekukan plat logam dan dapat mengatasi ketidak mampuan proses dari mesin – mesin konvensional biasa. Mesin *Bending* adalah salah satu dari sekian banyak mesin di dunia perindustrian yang prosesnya sendiri dengan cara menekuk atau membengkokkan benda kerja (yang berupa logam). Mesin *bending* milik PT Manufactur Dynamic Indonesia adalah mesin buatan China dengan merk KRRAS model APB4 0.25.

Dalam mengoperasikan mesin *Bending*, seorang operator wajib memahami prosedur pengoperasian mesin *Bending* tersebut agar dapat meningkatkan keamanan serta meminimalisir terjadinya kecelakaan kerja pada saat pengoperasian alat. Selain itu, hal ini juga bertujuan untuk memaksimalkan kinerja dari alat mesin *Bending* sekaligus dapat menjaga kondisi alat agar dapat bekerja lebih efektif dan memiliki daya tahan lebih lama.