

DAFTAR PUSTAKA

- Amin, A. 2017. *Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Dissimilar Stainless Steel dan Baja Karbon Rendah*. Jurnal Teknik Mesin UNISKA. Vol.02/No.02, Hal. 63-67.
- Anrinal, dan Hendri. 2012. *Analisa Kekuatan Tarik Hasil Spot Welding Baja Karbon Rendah*. Jurnal Teknik Mesin. Vol.1/No.2. Hal. 6-9.
- Dianshah Aldo Mei. 2019. *Variasi Arus dan Waktu dan Temperatur Pelapissan Baja ASTM A36 dengan metode Hot Dip Galvazing Terhadap Laju Korosi dan Kekerasan Tarik*. Tugas Akhir. Program Studi Mesin Otomotif Jurusan Teknik Politeknik Negeri Jember.
- Kholis, I. 2012. *Kualifikasi Welding Procedure Specification (WPS) dan Juru Las (Welder) Berdasarkan Asme Section IX di Industri Migas*. Jurnal Forum Teknologi. Vol.02(3). Hal. 16-25.
- Mawahib, M.Z., Jokosisworo, S., & Yudo, H. *Pengujian Tarik Dan Impak Pada Pengerjaan Pengelasan SMAW Dengan Mesin Genset Menggunakan Diameter Elektroda Yang Berbeda*. Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan (KAPAL). 14(1), 26-32.
- Nugroho, E., & Nugroho, S. (2012). *Pengaruh Waktu Dan Jarak Titik Pada Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Geser Hasil Sambungan Las*. Doctoral dissertation, Mechanical Engineering Departement, Faculty Engineering of Diponegoro University.
- Permadi, Hendaru. A. A. 2017. *Redesign dan Rancang Bangun Mekanisme Spot Welding Elektrod Tungsten dengan Alat Microwave Oven Transformator Kapasitas 2-3 Volt*. Skripsi Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Malang.
- Priangga, D, J. 2016. *Pengaruh Desain Sambungan Las Spot Welding Terhadap Kekuatan Sambungan Pada Material Mild Steel*. Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Purwaningrum, Y., & Fatchan, M. 2013. *Pengaruh Arus Listrik Terhadap Karakteristik Fisik - Mekanik Sambungan Las Titik Logam Dissimilar Al –Steel*. Jurnal Teknik Mesin. 15 (1): 16-22.
- Purwanto, A. (2012). *Studi Karakteristik Hasil Pengelasan Spot Welding Pada Aluminium Dengan Penambahan Gas Argon*. Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

- Salindeho, R. D., Soukota. J., & Poeng. R. 2013. *Pemodelan Pengujian Tarik Untuk Menganalisis Sifat Mekanik Material*. Jurnal Poros Teknik Unsrat. Teknik Mesin Universitas Ratulangi. Vol. 2, No. 2, Hal. 1-11.
- Siswanto, R. 2018. *Teknologi Pengelasan HMKB791*. Banjarmasin: Universitas Lambung Mangkurat.
- Sushendi Yudi, Sholeh Achirul, Maulana Riski. 2017. *Analisa Perancangan Kelistrikan Pada Mesin Spot Welding Stasioner*. Jurnal Teknik Elektro, Sekolah Tinggi Teknologi Texmaco. Vol. 2, Nomor. 3, Hal. 18-24.
- Triyandi, A., & Zuhri, N. 2018. *Merancang Ala tResistance Spot Welding Kapasitas Daya 1000 Watt*. Tugas Akhir. Program Studi Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Tarigan, K. 2019. "Pengaruh Variasi Diameter Kawat dan Jumlah Gulungan Terhadap Kuat Arus dan Tegangan pada Sisten Pebgisiab Serta Penerangan Sepeda Motor Kapasitas 110CC". Jurnal Ilmiah Core IT. Vol.07, No.01, Hal. 308-313
- Yurianto, Y., Rahman, A., & Munthe, M. *Redesign Portable Resistance Welding dengan Fungsi Brazing dan Soldering Skala Industri Rumahan*. Jurnal ROTASI. 20(1), 33-38.