

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi yang menyelenggarakan suatu program pendidikan yang mengarahkan proses belajar mengajar pada tingkat keahlian. Politeknik Negeri Jember juga mampu melaksanakan serta mengembangkan standar-standar keahlian serta secara spesifik yang dibutuhkan sektor produksi. Politeknik Negeri Jember memiliki 8 jurusan dan 26 program studi dengan program Diploma III dan program Diploma IV serta Pasca Sarjana.

Program studi D-IV Teknik Mesin Otomotif mendidik mahasiswanya untuk menjadi tenaga ahli di bidang mesin otomotif, yaitu menganalisis studi kasus berkaitan dengan mesin otomotif serta mempelajari industri keteknikan. Salah satu cara untuk menyeimbangkan teori dan praktik Politeknik Negeri Jember memberikan kesempatan mahasiswanya untuk menjalani Praktik Kerja Lapangan.

Untuk itu, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif Politeknik Negeri Jember sebagai salah satu perguruan tinggi di Indonesia yang berorientasi pada ilmu pengetahuan dan teknologi. Hal ini akan memberi kesempatan bagi para mahasiswanya untuk mengembangkan diri agar mampu menyesuaikan dengan perkembangan dan tuntutan dunia industri sekarang ini. Sejalan dengan upaya tersebut, maka Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif Politeknik Negeri Jember memasukkan program Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang diwajibkan untuk mahasiswanya.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini juga merupakan bagian pendidikan yang merupakan implikasi dari proses sesungguhnya berdasarkan praktik yang didapatkan di bangku kuliah. Sehingga, dengan adanya Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini diharapkan setiap mahasiswa dapat mengasah *skill* yang dimiliki meliputi keterampilan fisik, intelektual, sosial, dan manajerial.

Pemilihan CV. Buana Engineering sebagai tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini berdasarkan pada konsentrasi pilihan bidang studi pelaksanaan kerja praktik, yaitu bidang Teknik Mesin Otomotif serta material teknik. Dalam

perkuliahan material teknik terdapat pembahasan mengenai konstruksi dan sambungan pengelasan. Hal-hal yang dipelajari selama Praktik Kerja Lapang adalah pengelasan rangka *conveyor*. Oleh karena itu, teknik pengelasan rangka *conveyor* menjadi topik laporan Praktik Kerja Lapang.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum PKL

Tujuan umum penyelenggaraan Praktik Kerja Lapang (PKL) ini adalah sebagai berikut:

1. Melatih mahasiswa untuk memahami perbedaan metode-metode lapangan secara teoritis dan praktikum.
2. Menciptakan hubungan antara dunia industri dan perguruan tinggi, dimana *output* perguruan tinggi merupakan sumber daya manusia dalam dunia industri.
3. Sebagai perwujudan peran serta dunia industri dalam memberikan kontribusinya pada sistem pendidikan nasional.

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

Tujuan khusus penyelenggaraan Praktik Kerja Lapang (PKL) ini adalah sebagai berikut:

1. Mengetahui teknik pengelasan dalam proses pengelasan rangka *conveyor*.
2. Membandingkan praktik pengelasan yang dilakukan di CV. Buana Engineering dengan teknik pengelasan secara teori.
3. Mengetahui keunggulan dan kekurangan teknik pengelasan yang diterapkan di CV. Buana Engineering.

1.2.3 Manfaat PKL

Manfaat dari Praktik Kerja Lapang di CV. Buana Engineering adalah sebagai berikut :

1. Meningkatkan dan memperluas pengetahuan dengan memantapkan kemampuan dan keterampilan praktik dalam penguasaan bidang khusus tertentu.
2. Menumbuhkan dan mengembangkan pola pikir yang konstruktif dan profesional yang diperlukan mahasiswa untuk memasuki dunia kerja.
3. Memperdalam dan memperjelas teori dan praktik yang diperoleh selama kuliah dalam dunia kerja yang sesungguhnya.
4. Mengetahui teknik pengelasan secara teori dan praktik lapang.
5. Mengetahui kemampuan mahasiswa dalam mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh di bangku perkuliahan.

1.3 Lokasi dan Jadwal PKL

a. Lokasi perusahaan

Kegiatan Praktik Kerja Lapang dilaksanakan di CV. Buana Engineering bertempat di Jalan Kawi No.149, Langsung, Sukamakmur, Kecamatan Ajung, Kabupaten Jember, Provinsi Jawa Timur. Praktik Kerja Lapang dimulai pada tanggal 01 Februari sampai dengan 30 April 2019.

b. Jadwal Kerja

CV. Buana Engineering memiliki jadwal kerja karyawan selama 6 hari kerja, mulai hari senin hingga hari sabtu dengan waktu kerja 8 jam perhari dengan rincian pada Tabel 1.

Tabel 1. Jadwal Kerja Karyawan

No	Hari	Waktu (WIB)	Keterangan
1	Senin – Kamis, dan Sabtu	7.45 – 12.00	Kerja
		12.00 - 13.00	Istirahat
		13.00 – 16.15	Kerja
2	Jumat	7.45 – 11.00	Kerja
		11.00 – 13.00	Istirahat
		13.00 – 16.15	Kerja

1.4 Metode Pelaksanaan

Metode yang dilaksanakan dalam pengumpulan data penulisan laporan praktik kerja lapang ini adalah sebagai berikut :

a. Metode Observasi

Pengumpulan data-data dengan melakukan pengamatan secara langsung di lapang khususnya pada kegiatan produksi dan perakitan di CV. Buana Engineering.

b. Metode Wawancara

Pengumpulan data dengan menanyakan secara langsung tentang hal-hal yang berkaitan dengan proses produksi dan perakitan berdasarkan tema laporan yang diambil kepada pembimbing lapangan dan pihak terkait di CV. Buana Engineering.