

RINGKASAN

Teknik Pengelasan Produksi Rangka *Conveyor* Menggunakan Las MIG (*Metal Inert Gas*) di CV. Buana Engineering Kecamatan Ajung Jember, Eka Wahyu Ramadhan, Nim H42161064, Tahun 2020, 38 halaman, Teknik Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Alex Taufiqurrohman Zain, S,Si., M.T. (Pembimbing Praktik Kerja Lapangan Akademik).

CV. Buana Engineering adalah perusahaan manufaktur peralalatan pertanian yang berdiri pada tahun 1976. Kantor CV. Buana Engineering berada di jalan Kawi No.149 Jenggawah Jember Indonesia 68171 menjadi satu dengan bengkelnya. CV. Buana Engineering menghasilkan berbagai macam produk peralatan pertanian diantaranya dua produk utamanya adalah mesin selep dan mesin pengering padi serta *conveyor belt*. CV. Buana Engineering selain menghasilkan produk juga melakukan proses instalasi produk di lokasi pelanggan dan jasa *service* peralatan pertanian.

Berdasarkan Praktek Kerja Lapang (PKL) yang telah dilaksanakan diperoleh hasil tentang teknik pengelasan rangka *conveyor* menggunakan las MIG (*Metal Inert Gas*). Material yang digunakan dalam perakitan rangka *conveyor* adalah baja WF20 dengan ketebalan 6mm dan material pendukung baja UMP10 dengan ketebalan 2mm. Elektroda yang digunakan adalah AWS_18: ER70S-6 dengan diameter 8mm. Pengaturan arus dan tegangan pada mesin las MIG menggunakan arus 72A dan tegangan 259V. Teknik pengelasan yang digunakan adalah dengan arah pengelasan maju (*forehand technique*) tanpa diayun dan posisi yang digunakan yaitu bawah tangan (*down hand*), mendatar (*horizontal position*), tegak, dan diatas kepala (*over head position*).