

RINGKASAN

Proses Perawatan Mesin *Double Seamer Club CanTipe IP-CR6B400* Pada Masa Produksi dan Luar Masa Produksi di CV Pasific Harvest, Muhammad Abdul Wahid, NIM H42172043, Tahun 2021, Jurusan Teknik Progam Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Aditya Wahyu Pratama, ST., MT(Pembimbing).

Penggunaan mesin yang terus menerus dapat menimbulkan kerusakan pada mesin dan akan mengakibatkan berhentinya proses produksi atau disebut *downtime* yang diakibatkan oleh kerusakan komponen mesin serta usia mesin yang sudah tua, salah satunya adalah pada *seaming area*. *Seaming area* merupakan proses penutupan kaleng dimana pada proses ini yang menentukan kualitas produk, sehingga bisa disebut juga pada proses ini yaitu proses *quality control* dari proses pengalengan ikan.

Metode perawatan yang dilakukan oleh tim teknik CV. Pasific Harvest adalah pada saat masa produksi dan dalam masa luar masa produksi. Perawatan yang dilakukan pada saat produksi yaitu perawatan ringan seperti pelumasan, penggantian *bearing seaming roll* dan penggantian *double seamer* yang ditangani oleh operator mesin *seamer*. Sedangkan perawatan pada saat luar masa produksi yaitu perawatan yang tergolong perawatan berat termasuk *breakdown*, penggantian *main bearing lifter*, identifikasi kerusakan serta uji coba kinerja mesin *seamer*, kegiatan perawatan tersebut dilakukan diluar masa produksi karena kegiatan perawatan tersebut memerlukan waktu yang cukup lama sehingga jika dilakukan pada saat produksi akan menghambat proses produksi dan untuk perawatan ini di tangani langsung oleh tim teknik karena pada perawatan ini memerlukan skil dan keahlian khusus agar tidak terjadi kesalahan pada saat perbaikan.

Mesin *double seamer club can* adalah salah satu dari tipe mesin penutup kaleng yang ada di CV. Pasific Harvest, dimana mesin ini berfungsi untuk menyatukan tutup dan kaleng menggunakan sistem *press* dan *roll* agar produk ikan makarel terjaga keseterilannya dan terhindar dari bakteri setelah ikan makarel di sterilisasi. Dalam kegiatan produksi peralatan pabrik perlu dimonitor setiap harinya agar dapat mengurangi waktu *breakdown* termasuk pada unit mesin *seamer*. Perawatan harian pada saat produksi yang dilakukan adalah :pelumasan, penggantian *bearing seaming roll* dan penggantian komponen *double seamer*.