

## BAB 1. PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi yang menyelenggarakan pendidikan vokasional, yaitu suatu program pendidikan yang mengarahkan proses belajar mengajar pada tingkat keahlian dan mampu melaksanakan serta mengembangkan standar-standar keahlian secara spesifik yang dibutuhkan sektor industri.

Politeknik Negeri Jember dituntut untuk merealisasikan pendidikan akademik dengan kebutuhan pembangunan dengan penataan sistem manajemen yang sehat agar tercipta kinerja maupun efektifitas dan efisiensi yang tinggi. Salah satu kegiatan pendidikan akademik yang dimaksud adalah Praktik Kerja Lapangan (PKL). Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan dalam waktu 8 jam perhari selama kurang lebih 3 bulan. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) pada tahun ini lebih cepat dari ketentuan dikarenakan adanya pandemi atau wabah nasional. Kegiatan ini merupakan persyaratan kelulusan, dimana mahasiswa mendapatkan pengalaman dan keterampilan khusus di dunia industri sesuai dengan bidang keahliannya.

PT Papan Jaya 2 merupakan salah satu industri pengolahan kayu yang berada di Provinsi Jawa Timur. PT Papan Jaya 2 berkantor pusat di Lumajang, di PT Papan Jaya 2 memproduksi *plywood*. *Plywood* ini berbahan dasar kayu sengon, meranti, kruwing, dan lain sebagainya. Kayu-kayu tersebut adalah kayu yang digunakan untuk pembuatan *plywood*, namun yang sering dipakai untuk bahan dasar *Plywood* adalah kayu sengon. Kayu sengon ini paling banyak digunakan karena di Indonesia sendiri mudah untuk ditanam di hutan masyarakat Indonesia.

Shift kerja di PT Papan Jaya 2 ini dibagi menjadi tiga shift kerja, yaitu pagi, sore, dan malam. Setiap shift mampu memproduksi 2.500 *plywood*. Untuk dapat mencapai target yang ditentukan, PT Papan Jaya 2 ini mengandalkan mesin untuk memproduksi *plywood*, contoh alat yang ada di industri *plywood* yaitu *rotary, press dryer, glue spreader, cold press, hot press, sizer, shander, dan boiler*.

Mesin-mesin ini bekerja secara terus menerus atau *nonstop*. Maka dari itu diperlukan pengecekan dan perawatan pada mesin-mesin tersebut untuk menghindari *trouble*.

Perawatan pada mesin produksi dilakukan bertujuan untuk mengetahui kerusakan pada mesin. Pada mesin produksi yang sering mengalami kendala yaitu mesin *glue spreader* yang terdapat pada *sprocket chain tensioner* yang tidak senter dan mengakibatkan rantai mesin menjadi kendur dan lepas/loncat. Hal ini disebabkan karena tidak ada *bearing* pada *sprocket chain tensioner* terhadap as yang menyebabkan keausan dan longgar pada as dan *sprocket*, akibatnya rantai sering loncat, kendur, dan juga putus.

## **1.2 Tujuan dan Manfaat**

### **1.2.1 Tujuan Umum PKL**

Tujuan Praktik Kerja Lapang (PKL) secara umum adalah untuk meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industri/istansi dan/atau unit bisnis strategis lainnya. Selain itu juga melatih mahasiswa agar lebih kritis terhadap perbedaan atau kesenjangan (*gap*) yang ada di lapangan dengan yang diperoleh dari bangku kuliah.

### **1.2.2 Tujuan Khusus PKL**

Tujuan khusus kegiatan Praktik Kerja Lapang (PKL) ini adalah:

- a. Mengetahui cara memperbaiki *chain tensioner* yang rusak dikarenakan gaya gesek pada mesin *glue spreader* di PT Papan Jaya 2.
- b. Mengetahui cara menambahkan *bearing* dengan tujuan untuk mengurangi gaya gesek di PT Papan Jaya 2.
- c. Mengetahui perbandingan nilai gaya gesek dengan menambahkan *bearing* pada *chain tensioner* mesin *glue spreader* di PT Papan Jaya 2.

### 1.2.3 Manfaat PKL

Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah sebagai berikut:

- a. Mahasiswa terlatih untuk memodifikasi mesin yang memiliki kendala kerusakan yang terus menerus atau mal fungsi.
- b. Mahasiswa dapat menangani mesin yang mengalami kerusakan.
- c. Mahasiswa dapat melakukan manajemen pemeliharaan periode mesin produksi.

## 1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

### 1.3.1 Lokasi

Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan di PT Papan Jaya 2, Jalan Raya Sumbersuko, Desa Rekesan, Kecamatan Sumbersuko, Kabupaten Lumajang, Provinsi Jawa Timur.

### 1.3.2 Jadwal Kerja

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Papan Jaya 2 sejak tanggal 26 Oktober 2020 sampai dengan 5 Desember 2020.

## 1.4 Metode Pelaksanaan

### 1.4.1 Orientasi

Sebelum kegiatan praktik kerja lapangan (PKL) dimulai, diadakan kegiatan orientasi dengan tujuan untuk mengetahui semua kegiatan yang akan dilaksanakan selama PKL. Kegiatan itu meliputi pengarahan dan pengenalan jenis kegiatan yang akan dilaksanakan.

### 1.4.2 Observasi

Pengamatan langsung yang berguna untuk memperoleh fakta-fakta atau data-data yang diperlukan. Data yang dikumpulkan meliputi perbaikan dan perawatan mesin yang ada di dalam pabrik.

#### 1.4.3 Pelaksanaan Praktik Kerja Lapang (PKL)

Mahasiswa ikut serta secara langsung dalam seluruh kegiatan sehari-hari yang dilaksanakan sesuai dengan *Standard Operating Procedure (SOP)* dan jadwal yang telah ditentukan.

#### 1.4.4 Wawancara

Metode pengumpulan data dengan cara melakukan tanya jawab secara langsung kepada staf yang ada di PT Papan Jaya 2. Proses wawancara dilakukan secara sistematis berdasarkan daftar pertanyaan yang telah disusun sebelumnya berdasarkan tujuan kegiatan.