

RINGKASAN

PROSES PEMBUATAN *HOPPER ELEVATOR* BAGIAN DARI *RICE MILLING UNIT TIPE ACME* DI PT. MITRA MAHARTA MADIUN, Nuri Yanovi Atika Sari, NIM B31180841, 49 Halaman, Tahun 2020, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Iswahyono, MP (Pembimbing).

Kegiatan Praktek Kerja Lapangan bertujuan untuk meningkatkan wawasan pengetahuan, pemahaman, keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan di dalam perusahaan atau industri pertanian. Pemahaman tentang teknologi di dunia industri diharapkan dapat menunjang pengetahuan secara teoritis dan praktikum yang didapat di bangku kuliah. Dalam kegiatan Praktek Kerja Lapangan mahasiswa dapat mengetahui proses produksi mesin mulai dari pembuatan desain, manufaktur, sampai finishing.

Praktek Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT. Mitra Maharta Jalan Madiun Ponorogo, Desa Mlilir, Kecamatan Dolopo, Kabupaten Madiun. Kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan selama 3 bulan, dimulai dari tanggal 23 September sampai dengan 18 Desember 2020. Metode yang digunakan dalam Praktek Kerja Lapangan adalah metode observasi, penerapan kerja, studi pustaka, wawancara dan penyusunan laporan.

Proses pembuatan mesin pertanian di PT. Mitra Maharta, tahap pertama adalah pembuatan desain alat mesin, persiapan bahan baku, kemudian pemotongan bahan baku menggunakan mesin *CNC Cutting*. Setelah semua bagian terpotong, dilakukan proses penekukan (*bending*) bagian-bagian yang perlu ditekuk. Kemudian dilanjutkan proses penyetelan menggunakan las listrik dan pengelasan sambungan menggunakan las mig. Setelah semua bagian tersambung dilakukan penghalusan sisa las dengan mesin gerinda tangan, baru melalui proses finishing atau pengecatan.

Alat dan mesin pertanian yang diproduksi PT. Mitra Maharta salah satunya adalah hopper elevator untuk bagian mesin RMU. Proses pembuatan hopper elevator sendiri prosesnya sama dengan tahapan pembuatan mesin pertanian di PT. Mitra Maharta, proses pembuatan hopper dilakukan dengan pembuatan per komponen. Pembuatan komponen terdiri atas feed hopper dan penampung.

Selanjutnya dilakukan proses perakitan semua komponen dan finishing

