

## RINGKASAN

**Proses Fabrikasi Pembuatan *Heat Exchanger* Di PT. Boma Bisma Indra (Persero) Pasuruan.** Muhammad Multazam Muhni, NIM H41151169, Tahun 2019, 68 halaman, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Saiful Anwar, S.TP, MP. (Dosen Pembimbing PKL).

Indonesia adalah negara yang mempunyai jumlah penduduk yang besar. Sebagai negara dengan jumlah penduduk yang besar, Indonesia memerlukan banyak lapangan pekerjaan (pabrik), terutama di bidang industri manufaktur. PT. Boma Bisma Indra Pasuruan merupakan salah satu divisi dari PT. Boma Bisma Indra Surabaya, yang bergerak pada bidang industri manufaktur dan telah menjadi Perusahaan yang turut berperan dalam membangun kesejahteraan perekonomian di Indonesia selama hampir tiga dekade terakhir.

PT, Boma Bisma Indra Persero memiliki dua pabrik dengan lokasi yang berbeda, yaitu PT. Boma Bisma Indra Surabaya (Pusat) yang terletak di Jl. KH. M. Mansyur 229 Surabaya dan PT Boma Bisma Indra Pasuruan (Cabang) yang terletak di Jl. Imam Bonjol No. 18 Pasuruan. Kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL) bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan dan kemampuan serta wawasan mahasiswa tentang kegiatan perusahaan, melatih untuk berfikir kritis dalam menghadapi perbedaan yang terjadi di lingkungan kerja, meningkatkan pemahaman tentang kegiatan perusahaan agar siap menghadapi dunia kerja.

Kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL) dilaksanakan pada tanggal 1 Februari sampai dengan 30 April 2019 di PT. Boma Bisma Indra Pasuruan, Divisi Mesin Peralatan Industri. Perusahaan ini memiliki produk unggulan berupa *Heat Exchanger, High Pressure Heater, Steam Boiler, dan Pressure Vessel*. Sedangkan produk sampingan berupa gilingan tebu (*sugar cane*), jembatan penyeberangan, dan lain – lain . Tema yang diambil dalam Laporan Praktek Kerja Lapang (PKL) yaitu Proses Fabrikasi Pembuatan *Heat Exchanger* di PT. Boma Bisma Indra (Persero) Pasuruan.

Dari hasil pengamatan menunjukkan bahwa semua sub – bagian terkait berperan penting dalam suatu proses produksi. Korelasi antara sub – bagian tersebut sangatlah menguntungkan bagi perusahaan, karena setiap produk yang dihasilkan oleh PT. Boma Bisma Indra memiliki sertifikasi lulus uji dari beberapa lembaga terkait. Salah satu produk andalannya adalah *heat exchanger* yaitu bejana penukar panas yang berfungsi untuk melakukan proses pertukaran panas antara dua fluida, baik cair (panas atau dingin) maupun gas, dimana kedua fluida ini mempunyai temperatur berbeda.

Namun dalam pembuatan alat ini tidaklah mudah karena setiap komponennya harus memiliki spesifikasi yang baik dan melalui pengawasan yang intensif. Dalam proses produksi *Heat Exchanger* melewati beberapa tahapan proses yang memerlukan perhitungan yang matang, tenaga kerja yang ahli dan memiliki jam kerja tinggi, serta telah memiliki sertifikat tertentu. Selain itu hal yang tidak kalah penting terdapat pada tahap akhir yakni berupa pengujian yang bersifat tidak merusak (*Non – Destructive Examination*), hal ini sangat menentukan kualitas dari produk itu sendiri, karena dari hasil pengujian ini dapat diketahui kekurangan dan keunggulan dari produk tersebut.