

RINGKASAN

PROSES PEMBUATAN *CYCLONE* PEMISAH MATERIAL BAGIAN DARI *RICE MILLING UNIT TIPE ACME* : DI PT. MITRA MAHARTA MADIUN, Aditya Setymeliana, NIM B31181116, 57 Halaman, Tahun 2020, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Iswahyono, MP (Pembimbing).

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk meningkatkan wawasan pengetahuan, pemahaman, keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan di dalam perusahaan atau industri pertanian. Pemahaman tentang teknologi di dunia industri diharapkan dapat menunjang pengetahuan secara teoritis dan praktikum yang didapat di bangku kuliah. Dalam kegiatan Praktik Kerja Lapangan mahasiswa dapat mengetahui proses produksi mesin mulai dari pembuatan desain, manufaktur, sampai *finishing*.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT. Mitra Maharta Jalan Madiun Ponorogo, Desa Mlilir, Kecamatan Dolopo, Kabupaten Madiun. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan selama 3 bulan, dimulai dari tanggal 23 September sampai dengan 18 Desember 2020. Metode yang digunakan dalam Praktik Kerja Lapangan adalah metode observasi, penerapan kerja, studi pustaka, wawancara dan penyusunan laporan.

Proses pembuatan mesin pertanian di PT. Mitra Maharta, tahap pertama adalah pembuatan desain alat mesin, persiapan bahan baku, kemudian pemotongan bahan baku menggunakan mesin CNC *Cutting*. Setelah semua bagian terpotong, dilakukan proses penekukan (*bending*) bagian-bagian yang perlu ditekuk. Kemudian dilanjutkan proses penyetelan menggunakan las listrik dan pengelasan sambungan menggunakan las mig. Setelah semua bagian tersambung dilakukan penghalusan sisa las dengan mesin gerinda tangan, baru melalui proses *finishing* atau pengecatan. Proses pembuatan *cyclone* dilakukan dengan pembuatan per komponen, dimulai dari pembuatan komponen inlet *cyclone*, body *cyclone*, gas *exit*, dan *dust outlet*. Proses selanjutnya dilakukan perakitan dan *finishing*