

DAFTAR PUSTAKA

- Aljufri. 2008. *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal Dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Dan Aluminium – Mg 5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG*. Tesis. Universitas Sumatra Utara.
- George E. Dieter, Alih Bahasa Sriati Dj., 1987, “*Metalurgi mekanik*”, Jilid 1, Erlangga, Jakarta
- Huda. S. Dkk. 2013. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Distorsi Sudut Dan Kekuatan Tarik Sambungan Buut-Join Baja AISI 4140*. Jurnal Teknologi. Vol 6 No 2
- Imam Pujo M., Ir. Sarjito J.S. 2008. *Analisa Kekuatan Sambungan Las Smaw (Shielded Metal Arc Welding) Pada Marine Plate St 42 Akibat Faktor Cacat Porositas Dan Incomplete Penetration*. Program Studi Teknik Perkapalan. Universitas Diponegoro. Vol 5.No.2.
- Mohruni A.S Dan Kembaren B.H. 2013. *Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Stuktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*. Jurnal Rekayasa Mesin. Vol.13. No.1. Universitas Sariwijaya.(Diakses Pada 13 Desember 2019)
- Santoso, Trinova Budi. Dkk. 2015. *Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las SMAW Dengan Elektroda E7016*. Jurnal Teknik Mesin, Tahun 23, No, 1.(Diakses Pada 13 Desember 2019).
- Santosa, Joko. 2006. *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las Smaw Dengan Elektroda E7018*. Skripsi.Universitas Negeri Semarang.
- Santhiarsa Dan I Nyoman Budiarsa. 2008. *Pengaruh Posisi Pengelasan Dan Gerakan Elektroda Terhadap Kekerasan Hasil Las Baja Jis Ssc 41*. Jurnal Teknik Mesin Cakram Vol. 2 No. 2. Universitas Udayana (Diakses Pada 16 Desember 2019)

Wijoyo dan Aji. B. K. 2105. Kajian Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Gmaw Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik. Jurnal Simestris. Vol 6 No 2

Wiryo Sumarto. H Dan Okumura. T 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Ke Delapan Jakarta, Pt Raja Grafindo Persada