

RINGKASAN

Proses Penerimaan dan Penggilingan Karet Mutu TBC (*Thin Brown Crepe*) Menggunakan Mesin Mangel Crepe Di PTPN XII Kebun Sumber Tengah Jember. Fiqri Dwi Kurnianto, B31182178, Tahun 2021, 43 Halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Siti Djamil, M.Si (Dosen Pembimbing).

Kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL) merupakan program yang wajib untuk memperluas wawasan dan pengembangan cara berpikir secara logis dan sekaligus berlatih menyesuaikan diri dengan kondisi lapangan pekerjaan yang dilakukan oleh penulis tersebut. selama mengikuti kegiatan praktik kerja lapang (PKL) mahasiswa diharapkan mampu dan bisa menerapkan ilmu-ilmu yang diperoleh selama mengikuti kegiatan perkuliahan untuk menyelesaikan tugas yang diperoleh di lokasi PKL.

Kegiatan Praktik Kerja Lapang (PKL) ini dilaksanakan pada tanggal 18 september 2020 sampai dengan 18 desember 2020 selama 495 jam atau sekitar 3 bulan, pelaksanaan kegiatan praktik kerja lapang (PKL) ini dilaksanakan di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Sumber Tengah Jember Jawa timur

Kegiatan yang dilaksanakan selama PKL meliputi : Pengambilan bahan baku, pengangkutan bahan baku, penerimaan, pengolahan, pengeringan, sortasi dan pengepakan. Proses pengolahan TBC (*Thin Brown Crepe*) dilakukan untuk memanfaatkan limbah karet atau yang sering disebut *Lump* karet yang dapat diproses menjadi lembaran-lembaran karet dengan mutu rendah. untuk mengolah *Lump* salah satu mesin yang yang digunakan ialah Mesin *Mangel Crepe*.

Mesin *Mangel Crepe* inilah yang akan menggiling dan membentuk lembaran-lembaran Karet Remah tersebut mulai dari Gumpalan Karet Alam yang terbentuk kemudian akan dicuci terlebih dahulu sebelum melakukan proses penggiling, Ketika bahan yang sudah siap akan dimasukan kedalam Mesin *Mangel Crepe* yang memiliki jarak roll yang berbeda dari 4 mesin tersebut dan berputar dengan kecepatan yang berbeda juga pada setiap mesin ketika sudah selesai di giling akan menjadi lembaran - lembaran *Crepe* dengan dimensi Lebar 50 *Centimer*, Panjang 10 *Meter*, dan Berat sekitar 1,5-2KG/Meter.

Pengeringan merupakan salah satu proses pengolahan karet mutu TBC yang akan mengurangi kadar air sampai dengan 40%, proses pengeringan ini setelah TBC digiling menggunakan mesin mangel crepe dengan ukuran yang berbeda-beda pada setiap prosesnya dan penuntasan selama 2 jam, lalu menaikkan kembaran lembaran TBC, menggantung lembaran, melakukan uji petik, penurunan lembaran TBC. proses pengeringan TBC menggunakan rumah pengering dengan aliran udara dari luar ruangan yang berlangsung selama 25-30 hari dari proses awal pengeringan. Setelah kering TBC (*Thin Brown Crepe*) akan di turunkan kemudian digunting dengan ukuran 60 cm yang selanjutnya lembaran tersebut akan di sortis sesuai dengan mutunya.