

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Praktik Kerja Lapang (PKL) merupakan salah satu program mata kuliah yang tercantum dalam kurikulum Politeknik Negeri Jember sebagai salah satu persyaratan kelulusan bagi mahasiswa. Kegiatan yang dilakukan sebagai sarana untuk pelatihan dan juga penerapan ilmu yang telah diperoleh selama kegiatan perkuliahan. Program PKL tersebut dilakukan diluar Politeknik Negeri Jember selama 512 jam. Kegiatan PKL dilaksanakan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari Flour Mills yang bertempat di Perak Surabaya. Perusahaan ini dipilih karena dinilai memiliki manajemen perusahaan yang baik khususnya di bagian produksi yang memiliki sarana dan prasarana yang sangat mendukung untuk melaksanakan kegiatan PKL, ditunjang dengan perusahaan yang memfasilitasi untuk kegiatan PKL dengan baik. PT. Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari Flour Mills merupakan produsen tepung terkemuka dan termasuk salah satu obyek vital bidang pangan di Indonesia. Kebutuhan tepung merupakan kondisi penting bagi masyarakat untuk memenuhi bahan pangan termasuk gizi yang terkandung didalamnya. Produksi tepung di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari Flour Mills menjadi titik fokus utama untuk mampu memenuhi kebutuhan tepung oleh masyarakat. Didalam proses produksi tepung perusahaan tersebut menggunakan berbagai macam mesin yang terbagi pada setiap ruangan. Namun dalam ruang kerja perlu adanya kondisi yang nyaman untuk menjaga kesehatan dan keselamatan kerja bagi seluruh pekerja dalam menjalankan tugasnya.

Kesehatan dan keselamatan kerja adalah bidang yang terkait dengan kesehatan, keselamatan dan kesejahteraan manusia yang bekerja di sebuah institusi maupun lokasi proyek. Tujuan kesehatan dan keselamatan kerja adalah untuk memelihara kesehatan dan keselamatan lingkungan kerja. Lingkungan kerja harus memberi ruang gerak secukupnya bagi tubuh dan anggota-anggota badan sehingga dapat bergerak secara lalusa dan efisien. Salah satu kondisi

lingkungan kerja yang diperhatikan ketika bekerja yaitu suhu pada lingkungan kerja karena ketika seseorang melakukan suatu aktivitas pekerjaan dapat terpengaruh karena suhu ruangan yang terlalu tinggi maupun suhu ruangan yang terlalu rendah. Dalam kondisi suhu lingkungan kerja dapat lebih tinggi atau lebih rendah dari suhu lingkungan sekitar. Suhu lingkungan yang terlalu panas atau dingin dapat menimbulkan gangguan penyakit seperti *heat creamps*, *heat exhaustion*, *heat stroke*, dan *heat rush* pada suhu panas. *Chilblain*, *trech foot* dan *fross bite* pada suhu dingin.

Pada laporan ini, pengukuran suhu lingkungan kerja yang dilakukan di Mill EF pada ruang *sifter* PT. Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari Flour Mills. Ruang sifter merupakan salah satu ruang untuk proses produksi tepung yang terdapat beberapa mesin *sifter*. Kondisi suhu pada ruang *sifter* ketika mesin bekerja dirasa telalu tinggi ketika melakukan beberapa aktifitas dalam proses produksi. Dari permasalahan tersebut penelitian bermaksud untuk mengukur seberapa tinggi suhu ruangan kerja yang berada diruang *sifter*.

## **1.2 Tujuan dan Manfaat**

### **1.2.1 Tujuan Umum PKL**

Tujuan umum dari penyelenggaraan kegiatan PKL ini adalah sebagai berikut :

1. Melatih mengerjakan pekerjaan lapangan dan melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahlian mengikuti perkembangan industri.
2. Menambah kesempatan memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan kematangan diri dalam bekerja.
3. Melatih mahasiswa berpikir kritis dan menggunakan daya nalar yang logis.
4. Meningkatkan pemahaman terhadap kondisi dan lingkungan perusahaan serta mengimplementasikan pengetahuan yang diperoleh pada perusahaan.

### **1.2.2 Tujuan Khusus PKL**

Tujuan khusus dari penyelenggaraan kegiatan PKL ini adalah sebagai berikut :

1. Mengetahui dan mempelajari proses produksi tepung di Departemen Mills.

2. Melakukan pengukuran terhadap suhu ruang *sifter* di Mill EF.

### 1.2.3 Manfaat PKL

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapang ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi mahasiswa yang berada dilokasi PKL maupun bagi tempat PKL dilaksanakan. Adapun manfaat tersebut adalah sebagai berikut :

1. Manfaat Bagi Mahasiswa
  - a. Terlatih mengerjakan pekerjaan lapangan dan melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahlian mengikuti perkembangan industri.
  - b. Memperoleh kesempatan memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan kematangan diri dalam bekerja.
  - c. Terlatih mahasiswa berpikir kritis dan menggunakan daya nalar yang logis.
  - d. Memperoleh pemahaman terhadap kondisi dan lingkungan perusahaan serta mengimplementasikan pengetahuan yang diperoleh pada perusahaan.
2. Manfaat Bagi Lembaga Diploma IV Manajemen Agroindustri
  - a. Memberikan masukan dan ide-ide baru sebagai pertimbangan dalam memperbaiki sistem kurikulum dan pengajaran lembaga pendidikan.
  - b. Sebagai masukan untuk mengembangkan ilmu pengetahuan dibidang pertanian, produksi dan industri.
  - c. Sebagai acuan dalam melaksanakan penelitian yang berkaitan dengan pertanian, dan industri.
3. Manfaat Bagi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari Flour Mills
  - a. Memberikan masukan berupa sumbangan pikiran baik secara teoritis maupun praktis.
  - b. Menjalinkan hubungan dan kerjasama yang baik antara perusahaan dengan mahasiswa dan Lembaga Diploma IV Manajemen Agroindustri.
  - c. Menciptakan tenaga kerja handal dan profesional khususnya dibidang pertanian dan industri.

### **1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja**

#### **1.3.1 Lokasi dan Tata Letak Perusahaan**

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari Flour Mills cabang Surabaya terletak di Jalan Nilam Timur no 16 Tanjung Perak, Surabaya. Perusahaan ini memiliki luas lahan kurang lebih 14 hektar. Lokasi pabrik strategis di dekat pantai karena disesuaikan untuk memudahkan proses bongkar muat (loading unloading) gandum yang diimpor dari beberapa Negara seperti Amerika Serikat, Australia, Argentina, Canada dan Timur Tengah. Selain itu, PT. Indofood sukses makmur Tbk Divisi Bogasari flour Mills memiliki dermaga sendiri, sehingga untuk keperluan bongkar muat gandum tidak mengganggu kelancaran kegiatan.

#### **1.3.2 Jadwal dan Jam Kerja**

Jadwal kegiatan PKL ini dilaksanakan selama kurang lebih 1 Bulan, yaitu dari tanggal 28 Februari 2020 dan diakhiri pada 31 Maret 2020. Jam kerja yang diberlakukan adalah sebagai berikut :

- a. Pada hari Senin – Jum’at dimulai dari pukul 07.00 – 15.00 WIB
- b. Pada hari Sabtu dari mulai pukul 07.00 – 13.00 WIB,
- c. Pada Hari Minggu dan hari libur nasional diliburkan

### **1.4 Metode Pelaksanaan**

#### **1.4.1 Orientasi**

Kegiatan Orientasi PKL di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk, Bogasari Flour Mills adalah pengenalan umum tentang perusahaan, selain itu juga terdapat beberapa penjelasan mengenai peraturan apa saja yang harus dipatuhi, dan kegiatan apa saja yang akan dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Indofood Sukses Makmur divisi Tbk. Bogasari Flour Mills. Mahasiswa juga diajarkan mengenai pentingnya memperhatikan keselamatan kerja di perusahaan industri yang sangat penting untuk menjaga keselamatan selama bekerja baik dalam lingkup pribadi ataupun lingkungan sekitar di perusahaan tersebut.

### **1.4.2 Adaptasi**

Adaptasi dilakukan dengan cara mengamati serta memahami kegiatan apa saja yang dilakukan oleh karyawan saat bekerja terutama di Mill EF, selain itu juga belajar bersosialisasi dengan masyarakat sekitar agar mahasiswa dapat mengikuti kegiatan dilingkungan perusahaan dan mampu membaaur sehingga mendapat kerjasama yang baik. Hal ini dilakukan bertujuan agar mahasiswa dapat melaksanakan kegiatan PKL dengan baik sehingga mampu berdampak positif pada mahasiswa dan perusahaan maupun almamater kampus.

### **1.4.3 Pelaksanaan PKL**

Gambaran singkat Pelaksanaan PKL ini yaitu mahasiswa mengamati serta mengikuti setiap aktivitas yang dikerjakan oleh pekerja khususnya yang dilakukan di bagian Mill EF. Dimana setiap Mill terdapat 3 bagian kerja yaitu Screening, Milling yang terbagi di Sifter dan Roll, maka mahasiswa akan dibagikan tugas untuk mengikuti pekerjaan di bagian bagian tersebut, tugas yang dilaksanakan sesuai arahan dan perintah Miller.