

## **RINGKASAN**

**Seftika Diyah Cahyani, B32181024, 2020. “Hygiene Dan Sanitasi Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Air Demineral Di PT. Segar Murni Utama Mojokerto”  
Program Studi Teknologi Industri Pangan, Jurusan Teknologi Pertanian, Dosen Pembimbing : Drs. Syaiful Bachri, M.M (Selaku Dosen Pembimbing)**

Pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT. Segar Murni Utama, Mojokerto. PT. Segar Murni Utama bergerak dalam bidang produksi Air Minum Dalam Kemasan (AMDK) dengan nama produk Mojo TRAS. Produk yang dihasilkan PT. Segar Murni Utama adalah galon 19 lt, botol 1500 ml, botol 600 ml, botol 330 ml, dan gelas 240 ml.

Air merupakan salah satu kebutuhan pokok manusia dan keberadaannya dikuasai oleh negara. Hal itu dijelaskan dalam Pasal 33 ayat (3) Undang-Undang Dasar 1945, bahwa “Bumi dan air dan kekayaan alam yang terkandung didalamnya dikuasai oleh negara dan dipergunakan untuk sebesar-besarnya kemakmuran rakyat”. Air sebagai salah satu kekayaan alam yang dilindungi negara memiliki banyak manfaat salah satunya sebagai air minum.

Hygiene dan sanitasi pada proses produksi bertujuan untuk mencegah kontaminasi air oleh bakteri, mencegah perkembangan bakteri dan mencegah terjadinya kontaminasi silang dan rekontaminasi. Tujuan dari pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Segar Murni Utama adalah untuk mengetahui dan memahami pengawasan mutu yang diterapkan pada setiap tahapan proses meliputi penerimaan bahan baku, proses produksi, dan produk akhir.