

DAFTAR PUSTAKA

- Aflah, F. R., Risnawati, R., & Hamdani, M. F. (2025). Penerapan regresi linier berganda dalam menilai hubungan antar variabel dalam penelitian kuantitatif. *Innovative: Journal Of Social Science Research*, 5(3), 4195–4211.
- Agusti, G. (2025). Analisis efisiensi produktivitas menggunakan metode overall equipment effectiveness pada industri manufaktur automotive components di PT Kawasan Industri Modern Cikande Serang. *Sinergi: Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 1(2), 2318–2343.
- Alya Ramadhina, M., Salsabilla, A., Rosa, N., Damayanthi, D., Kumbang No, J., Bogor Tengah, K., & Bogor, K. (2025). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Osha Snack melalui Pendekatan Fishbone Diagram (Analysis of Factors Causing Product Defects in Osha Snack Using the Fishbone Diagram Approach). *Jurnal Ilmiah Ekonomi Manajemen Bisnis Dan Akuntansi*, 2(4), 63–73. <https://doi.org/10.61722/jemba.v2i4.1048>
- Arifin, D., Maulana, M. A., Feriyansah, F., & Rafiffallah, M. D. (2025). Analisis Lean Manufacturing Untuk Menurunkan Waste Waiting Pada Proses Assembly di PT. Z. *Journal Sains Student Research*, 3(2), 37–45.
- Ashidqii, A. M., Setiawan, A., & Larutama, W. (2025). Penerapan Metode Lean Six sigma Untuk Mengurangi Waste Pada Umkm Takomi. *Journal Industrial Engineering and Management (JUST-ME)*, 6(02), 249–256.
- Baharudin, I., Purwanto, A. J., & Fauzi, M. (2021). The Analisis Pemborosan Menggunakan “9 Waste” Pada Proses Produksi Pt Abc. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 8(1), 187–192.
- Bahauddin, A., & Arya, V. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Tepung Kemasan 20 Kg Menggunakan Metode Six sigma (Studi Kasus pada PT. XYZ). In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 6, Number 1). <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss>
- Bleztos, S., Nanlohy, A., & Erdhianto, Y. (2024). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Kerupuk Menggunakan Six sigma Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat.
- Chusnah, A. (2020). Pengaruh Kondisi Pandemi Pada Permintaan Pasar Fast Food. *Pengaruh Kondisi Pandemi Pada Permintaan Pasar Fast Food*.
- Fertansyah, A. A. (2025). Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Waste pada Kemasan Menggunakan Metode Six sigma Dan FMEA Pada PT XYZ. *Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Waste Pada Kemasan Menggunakan Metode Six sigma Dan FMEA Pada PT XYZ*, 9(1), 55–62.

- Handayani, L. T. (2023). *Statistik deskriptif*. UM Jember Press.
- Inayah, N. F., Ningsih, T., & Panjaitan, T. F. C. (2026). Analisis Rendemen Pada Produk Nugget Ikan Barakuda (*Sphyrna Barracuda*) Sebagai Indikator Efisiensi Produksi Di Umkm Siluang Mina Nisa, Bantul Daerah Istimewa Yogyakarta. *Proceedings of The Vocational Seminar on Marine & Inland Fisheries*, 3(1), 173–178.
- Kanan, M., Taha, B., Saleh, Y., Alsayed, M., Assaf, R., Ben Hassen, M., Alshaibani, E., Bakir, A., & Tunsi, W. (2023). Green innovation as a mediator between green human resource management practices and sustainable performance in Palestinian manufacturing industries. *Sustainability*, 15(2), 1077.
- Khalidzky, M. K., & Maulidin, W. F. (2025). Lean Manufacturing dalam Reduksi Waste untuk Peningkatan Efisiensi Produksi Konektor Tipe X di PT XYZ. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, Dan Material*, 9(1), 26–36.
- Kharisma, N. S., & Maksum, A. H. (2025). Analisis Perhitungan Performance Maintenance Mesin Ldsm Dalam Produksi Single Laser Menggunakan Metode Total Productive Maintenance (Tpm) Pada Pt Sharp Semiconductor. *Jurnal Inkofar*, 8(2).
- Kharqani, M. U. (2025). Pengendalian Kualitas Produk Tepung Tapioka Untuk Mengurangi Cacat Produk Dengan Metode *Six sigma* Pada PT. Florindo Makmur. *Prosiding Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu (SENADIMU)*, 2(1), 48–64.
- Kurniawan, W., Zulfahmi, Z., & Yojana, R. M. (2026). Perbaikan Proses Produksi Granule dengan Metode Lean Six-Sigma untuk Mengurangi Pemborosan di PT X. *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 4(3), 504–516.
- Muhammad Alhadad. (2025). Analisis Swot Dengan Menggunakan Matrix Dan Perhitungan Ife Dan Efe Pada Umkm D’kriuk Chicken Mutiara Bekasi Jaya. *Jurnal Ilmiah Manajemen Dan Akuntansi*, 2(5), 64–73. <https://doi.org/10.69714/je6syd02>
- Nugraha, B. (2022). *Pengembangan uji statistik: Implementasi metode regresi linier berganda dengan pertimbangan uji asumsi klasik*. Pradina Pustaka.
- Prasetyo, A. W. (2025). Analisis waste pada produksi granule berbasis pendekatan lean manufacturing. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 4(2), 350–359.
- Pratiwi, Y., Djanggu, N. H., & Anggela, P. (2020). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Pada Pt. X. *Jurnal Teknik Industri Universitas Tanjungpura*, 4(2).

- Pujangga, G. A. (2018). Penerapan Metode *Six sigma* Sebagai Upaya Pengendali Kualitas Produk Dengan Menggunakan Konsep DMAIC. *Ratih: Jurnal Rekayasa Teknologi Industri Hijau*, 1(2), 10.
- Putri, N. S. R., Dewi, S. K., & Utama, D. M. (2025). Peningkatan Efisiensi Produksi Dengan Pendekatan Lean *Six sigma* di Industri Makanan. *Journal of Industrial View*, 7(1), 50–64.
- Rahmadina, A. (2025). Penerapan metode seven tools pada pengendalian kualitas proses isolasi di PT X. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 15(1), 213–220.
- Rokhmah, A., Putra, H., & Gunawan, F. E. (2023). Penerapan quality control circle untuk meningkatkan yield produksi dengan mengurangi scrap di recoiling line. *TEKNOSAINS: Jurnal Sains, Teknologi Dan Informatika*, 10(2), 244–253.
- Sanjaya, J. K., Saputra, R., & Rohimah, A. (2024). Penerapan Cara Produksi Pangan Olahan Yang Baik (CPPOB), Dan Analisa Produk *Reject* (Studi Kasus Pt. Amanah Prima Indonesia). *Jurnal Inkofar*, 8(1).
- Sudiman, S., & Fahrudin, W. A. (2021). Perancangan Efektivitas dan Efisiensi untuk Peningkatan Produktivitas Lini Produksi Wellhead dengan Metode Objective Matrix. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 15–22.
- Sulaiman, E., Prastyo, Y., Rizaldi, E. H., Derajat, S., Setiawan, A., & Pelita Bangsa, U. (2025). Analisis Faktor Penyebab *Reject* Pada Produk Abon Layers Untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi Di PT Slm Dengan Metode Alat Analisis Kualitas. *Journal of Management and Innovation Entrepreneurship (JMIE)*, 2(3).
- Supriyadi, S., & Suryadiredja, A. D. (2020). Pengukuran produktivitas lini produksi gula rafinasi dengan pendekatan Objective Matrix (OMAX). *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(2), 219–227.
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & Moektiwibowo, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Six sigma* Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG. *Jurnal Teknik Industri Universitas Dirgantara Marsekal Suryadarma (Unsurya)*, 9(1).
- Terimajaya, I. W., Dewi, N. L. S., Simamora, T., Judijanto, L., Sigamura, R. K., Nurhayati, N., Kusumastuti, S. Y., Bahana, R., Laka, L., & Permatasari, A. H. (2024). *Dasar-Dasar Statistika: Konsep dan Metode Analisis*. PT. Sonpedia Publishing Indonesia.

- Wardhani, R. P., Sarungu, S., & Norhidayah, S. (2024). Teknik Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Metode Diagram Pareto Dalam mencapai Customer Satisfaction. *Jurnal Teknosains Kodepena*, 4(2), 12–17.
- Widodo, A., & Soediantono, D. (2022). Benefits of the *six sigma* method (dmaic) and implementation suggestion in the defense industry: A literature review. *International Journal of Social and Management Studies*, 3(3), 1–12.
- Widyarto, W. O., Firdaus, A., & Kusumawati, A. (2019). Analisis pengendalian kualitas air minum dalam kemasan menggunakan metode *six sigma*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 17.
- Widyasari, R., Kurniawan, H., Hidayat, A. F., & Lombok, K. (2021). Teknologi tepat guna pada industri virgin coconut oil dengan prinsip zero waste. *Buletin Udayana Mengabdi*, 20(1), 1–6.
- Yuniastuti, R. M., Nasyaroeka, J., & Lestari, F. W. (2024). The Effect of Quality Costs on Damaged Product Minimization: Case Study on Food Industry Home Products. *GEMA : Jurnal Gentiaras Manajemen Dan Akuntansi*, 16(1), 58–65. <https://doi.org/10.47768/gema.v16i1.202405>