

DAFTAR PUSTAKA

- Abdussalam, I., & Waluyo, M. (2024). Analisis Penerapan Metode Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Gula Di Pt. Pabrik Gula X. *Jupiter: Publikasi Ilmu Keteknikan Industri, Teknik Elektro Dan Informatika*, 2(1), 43–56. <https://doi.org/10.61132/jupiter.v2i1.51>
- Ade Wira Lisrianti Latief, & Ema Husaimah. (2023). Faktor Yang Mempengaruhi Kelelahan Kerja Pada Tenaga Kerja Bongkar Muat Di Koperasi Jasa Tenaga Kerja Bongkar Muat Pelabuhan Makassar. *OHSE MEDIA - VOL. VII NO. 02*.
- Adib Wicaksono, R., Momon, A. S., Abdul Malik Ij, F., Ulfi Akhsan Setyanto, M., Teknik Industri, P., Singaperbangsa Karawang JHSRonggoWaluyo, U., & Korespondensi, P. (2026). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Menggunakan Metode Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC di PT. PQR* (Vol. 10, Number 1). <https://jurnal.utb.ac.id/index.php/indstrk>
- Amos, nussinovitch. (2017). Adhesion Phenomena in Coated, Battered, Breaded, and Fried Foods. In *Adhesion in Foods* (pp. 115–136). <https://doi.org/https://doi.org/10.1002/9781118851579.ch6>
- Arsyad, S., Feriaty, S., & Wiyatno, T. (2026). Pengendalian Kualitas Produk Baju Setelan Celana Menggunakan Metode Six Sigma. *RIGGS: Journal of Artificial Intelligence and Digital Business*, 4, 14332–14339. <https://doi.org/10.31004/riggs.v4i4.5739>
- Aulawi, H., & Try Maulana, I. (2019). *Pengendalian Kualitas Produksi dengan Menggunakan Metode Six Sigma*. <http://jurnal.sttgarut.ac.id/>
- Ayu Fauziyah, & Puspitasari, N. B. (2023). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Produk Rework Square Mechanical Tube Pada Pt Indonesia Steel Tube Works. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(4).
- Ayu Lestari, F., & Purwatmini, N. (2021). *Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC*. 5(1). <http://ejournal.bsi.ac.id/ejurnal/index.php/ecodemica>
- Baharudin, I., & Purwanto, A. J. (2021). ANALISIS PEMBOROSAN MENGGUNAKAN “9 WASTE” PADA PROSES PRODUKSI PT ABC. In *Muchammad Fauzi Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi Terapan* (Vol. 8, Number 1).
- Bahauddin, A., & Arya, V. (2020). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK TEPUNG KEMASAN 20 KG MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT. XYZ). In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 6, Number 1). <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss>
- Bazina, N., Ahmed, T., Almdaaf, M., Abu Hallalah, H. M. O., & Jibia, S. (2025). Chemical Changes in Deep-Fat Frying: Reaction Mechanisms, Oil

- Degradation, and Health Implications. In *Food Science and Nutrition* (Vol. 13, Number 10). John Wiley and Sons Inc. <https://doi.org/10.1002/fsn3.70969>
- De Sio, F., Rapacciuolo, M., De Giorgi, A., Sandei, L., Giuliano, B., Tallarita, A., Golubkina, N., Sekara, A., Stoleru, V., & Cuciniello, A. (2021). Industrial processing affects product *yield* and quality of diced tomato. *Agriculture*, 11(3), 230.
- Dewiyani, L., Mulia Rani, A., & Angga Wijaya, D. (2019). *Upaya Untuk Menurunkan Defect pada Kemasan Sachet Minuman Berenergi dengan Metode Six Sigma di PT BTJ* (Vol. 16).
- Dwi Wahyu Agustiningtyas, A., Kurniawati, E., Citra Kusumasari, F., Wahyu Agustiningtyas, D., Rekayasa Pangan, T., Pertanian, T., Negeri Jember, P., & Industri Pangan, T. (2024). Penerapan Six Sigma untuk Pengendalian Kualitas Keripik Singkong di IKM Gazal Makmur Implementation of Six Sigma for Quality Control of Cassava Chips in IKM Gazal Makmur. In *JOFE : Journal of Food Engineering | E-ISSN* (Vol. 3, Number 1).
- Firmansyah, A. R., & Andesta, D. (2022). Analisis Penyebab Kecacatan dan Usulan Perbaikan Produk Tepung Crispy dengan Metode Failure Mode Effect Analysis. *Serambi Engineering*, VII(2).
- Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). *Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang*. XIV(2), 167–180.
- Fitri, M., Jauhari, G., & Ridwani, S. (2019). *Penerapan Metode Six Sigma (DMAIC) Untuk Menuju Zero Defect Pada Produk Air Minum Aya Cup 240 ml* (Vol. 3, Number 1).
- Gaspersz, V. (2007). *Lean six sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Hengki, M., Putra, R., Utomo, E. B., Maulana, F. R., & Huda, M. S. (2024). Improving the Quality of Frozen Chicken Sempol Products Using the Six Sigma Method at MSME Suropati Pasuruan. *Journal of Evrimata: Engineering and Physics*, 02(01).
- Ilma Marta, S., & Ariyani, E. (2026). *Analisis Kualitas Kantong Pasted Woven dengan Metode Six Sigma dan Perbaikan dengan Metode FMEA (Studi Kasus: PT XYZ)*. 13, 57–70. <https://doi.org/10.24853/jisi.13.1.57-70>
- Imam, S., Nahdah, N., & Yamin, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Menggunakan Lean Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri (JURTI)*, 2(2), 104–112.
- Irawan, N., Ratnawati, A., & Dilla, S. (2021). Analysis of Quality Control of Chicken Nugget Products by Using Six Sigma Method at PT. XYZ. *Journal of Physics: Conference Series*, 1764(1). <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1764/1/012210>

- Iskandar, S., & Padmakusumah, R. R. (2025). Analisis Progress Implementasi TPM (Total Productive Maintenance) dan Proyeksi Manfaatnya bagi Peningkatan Produktivitas (Studi Kasus pada Perusahaan X). *Jurnal Impresi Indonesia (JII)*.
- Izzah, N., & Rozi, M. F. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma-Dmaic Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana Pada Ukm Alfiya Rebana Gresik. *Jurnal Ilmiah Soulmath : Jurnal Edukasi Pendidikan Matematika*, 7(1), 13–26. <https://doi.org/10.25139/smj.v7i1.1234>
- Jia, B., Wang, W., Yoon, S. C., Zhuang, H., & Li, Y. F. (2018). Using a combination of spectral and textural data to measure water-holding capacity in fresh chicken breast fillets. *Applied Sciences (Switzerland)*, 8(3). <https://doi.org/10.3390/app8030343>
- Liko, M., Liputo, S. A., & Ahmad, L. (2024). Pengaruh Substitusi Tepung Ubi Jalar Ungu Termodifikasi Fermentasi Terhadap Karakteristik Dan Daya Terima Roti Tawar Metode Tang Zhong. *Jambura Journal of Food Technology*, 6(1), 56–68.
- Lucisano, M., Cappa, C., Fongaro, L., & Mariotti, M. (2010). Methods for the characterisation of *breadcrumb*, an important ingredient of stuffed pasta. *Journal of Cereal Science*, 51(3), 381–387. <https://doi.org/https://doi.org/10.1016/j.jcs.2010.02.006>
- Mahen, R. A., Batubara, H., & Wijayanto, D. (2023). Identifikasi Waste Melalui Proses Activity Mapping Dan Pendekatan Lean Manufacturing Pada Cv. Kreatifika Harapan Terbang Abadi. In *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System* (Vol. 7, Number 2). <https://jurnal.untan.ac.id/index.php/jtinUNTAN/issue/view/2162>
- Maulana, F., & Andesta, D. (2026). Analisis dan Usulan Perbaikan *Defect* Produk Ducting Menggunakan Metode Six sigma dan Fuzzy FMEA:(Studi Kasus: PT Ravana Jaya). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 5(1), 547–558.
- Mustofa, R., Yudha, V., Faizin Jurusan Teknik Mesin, M., Negeri Semarang Jl Soedarto, P., Tembalang, K., Semarang, K., Tengah, J., Raya Mayjen Sungkono NoKM, J., Kalimanah, K., & Purbalingga, K. (2025). *Analisis Tingkat Efisiensi Mesin CNC Milling Berdasarkan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses* (Vol. 27, Number 2).
- Nanda, M., Waket, A., & Jufriyanto, M. (2025). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses pada Mesin Coiling di Proses Produksi Coil Spring Plant 3A (Studi Kasus: PT Indospring Tbk). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 4(4), 2194–2202.
- Nuraeni, M., & Sari, M. N. (2023). Analisis Total Quality Control Sebagai Upaya Untuk Meminimalisir Resiko Kerusakan Produk. *JEKPEND: Jurnal Ekonomi Dan Pendidikan*, 6(1), 1. <https://doi.org/10.26858/jekpend.v6i1.40081>

- Octavia, W., Putri, S. K., & Wulansari, A. (2023). Analisis Kimia Minyak Goreng Bekas Pedagang Gorengan Dengan Metode Deep *Frying* di Lingkungan Perguruan Tinggi Swasta Kota Jambi. *Jurnal Diskursus Ilmiah Kesehatan*, 1(2), 79–87. <https://doi.org/10.56303/jdik.v1i2.161>
- Pattiapon, M. L., & Maitimu, N. E. (2021). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Menggunakan Metode Algoritma Blocplanguna Meminimasi Ongkos Material Handling. *ARIKA*, 15(2).
- Pudjihastuti, I., Sumardiono, S., Nurhayati, O. D., & Yudanto, Y. A. (2019). *Pengaruh Perbedaan Metode Penggorengan Terhadap Kualitas Fisik dan Organoleptik Aneka Camilan Sehat*. <http://prosiding.unimus.ac.id>
- Ramadhanti, A., & Santosa, S. (2023). Persen *Yield* (%*Yield*) Sebagai Parameter Evaluasi Proses Kinerja Raw Mill Pada Industri Semen. *DISTILAT: Jurnal Teknologi Separasi*, 5, 24–28. <https://doi.org/10.33795/distilat.v5i1.11>
- Riawan, A. S. (2025). A systematic literature review of implementation quality control and assurance in industries. *Journal of Mechanical Engineering Learning*, 14(1), 17–33. <https://doi.org/10.15294/jmel.v14.i1.20930>
- Setiarto, R. (2021). *Teknik Menggoreng Makanan Yang Baik Untuk Kesehatan*.
- Sholikin, N., Nugrahadi, B., Oktaviana Trisna Devi, A., Primasanti, Y., Studi, P., Sains Teknologi dan Kesehatan, F., & Sahid Surakarta, U. (2025). Penerapan Lean Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Waste Produk Cacat Pada Proses Produksi Cetak Di PT Xyc. *JIMSTEK*, 7(01), 85–94. <https://doi.org/10.47942/jimstek.v7i02.2106>
- Sinuraya, J., Makmur Tarigan, Wiwin Sry A B, & Orli Binta Tumanggor. (2023). Pengembangan Usaha Industri Rumah Tangga Frozen Food Dapoer Mama Ana Di Kelurahan Gedung Johor Kecamatan Medan Johor Kota Medan Sumatera Utara. *Jurnal Masyarakat Indonesia (Jumas)*, 2(01), 26–33. <https://doi.org/10.54209/jumas.v2i01.36>
- Siti Nur Hamidah, & Aprilia, H. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Produksi E-Clips Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 141–154. <https://doi.org/10.29313/jrti.v4i2.5439>
- Suhartinah, S., Wiyatno, T. N., Darmawan, H., & Kualitas, P. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tahu Dengan Pendekatan Metode Six Sigma Dmaic Di Pabrik Tahu Abc Karawang. *Action Research Literate*, 8(10). <https://arl.ridwaninstitute.co.id/index.php/arl>
- Sula, A., & Chamalinda, K. (2021). Analisis Bisnis Dan Tren Konsumsi Masyarakat Kabupaten Bangkalan Terhadap Frozen Food Pada Masa Pandemi Covid 19. *AKUNTABILITAS: Jurnal Ilmiah Ilmu-Ilmu Ekonomi*, 13, 52–68. <https://doi.org/10.35457/akuntabilitas.v13i1.1599>

- Suprianto, E. (2019). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk (Vol. 6, Number 2).
- Supriyanto, H., & Kusumawardani, R. (2022). Identification Of Quality Improvements With A Lean Six Sigma Approach. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin: Manufaktur, Energi, Dan Material*, 1, 95–105.
- Syukron, A., & Kholil, M. (2012). *Six Sigma : Quality of Business improvement*. Graha Ilmu.
- Tariana, A. (2026). Analisis Penyebab Adanya Pemborosan Pada Proses Produksi Menggunakan Konsep Lean Manufacturing Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Multidisiplin Ilmu Akademik*, 3(1), 999–1009. <https://doi.org/10.61722/jmia.v3i1.8251>
- Taufik, M., & Atma, Y. (2021). Perubahan Karakteristik Fisikokimia Minyak Selama Penggorengan Dengan Metode Deep Fat *Frying*: Kajian Literatur. *Agrointek : Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 15(3), 964–975. <https://doi.org/10.21107/agrointek.v15i3.10436>
- Touffet, M., Patsioura, A., Ziaiifar, A. M., Eveleigh, L., & Vitrac, O. (2018). Online reconstruction of oil oxidation kinetics and reaction schemes during deep-frying by deconvolution of ATR-FTIR spectra. *Journal of Food Engineering*, 224, 1–16. <https://doi.org/https://doi.org/10.1016/j.jfoodeng.2017.12.015>
- Triandini, A., Waluyo, R., & Nuswantoro, W. (2019). Konsep Dan Penerapan Waste Management Pada Kontraktor Di Kota Palangka Raya (Vol. 2, Number 2).
- Ujisantoso, N., & Marodiyah, I. (2026). *Product Quality Control of Shoes Using Statistical Process Control and Fault Tree Analysis Methods: Pengendalian Kualitas Produk Sepatu Dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control dan Fault Tree Analysis*. <https://doi.org/10.21070/ups.10775>
- Voong, K. Y., Norton, A. B., Mills, T. B., & Norton, I. T. (2018). Characterisation of deep-fried *batter* and breaded *coatings*. *Food Structure*, 16, 43–49. <https://doi.org/10.1016/j.foostr.2018.03.002>
- Voong, K. Y., Norton-Welch, A., Mills, T. B., & Norton, I. T. (2019). Understanding and predicting sensory crispness of deep-fried *battered* and breaded *coatings*. *Journal of Texture Studies*, 50(6), 456–464. <https://doi.org/https://doi.org/10.1111/jtxs.12456>
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian kualitas*. Scopindo Media Pustaka.
- Waruwu, A., Rensi Tampubolon, V., Pratama, M. A., & Putri, D. (2022). Pengendalian Kualitas Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Kalender Di PT. KLM. In *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology* (Vol. 3, Number 2). <http://jurnal.bsi.ac.id/index.php/imtechno>

- Wiege, B., Fehling, E., Matthäus, B., & Schmidt, M. (2020). Changes in physical and chemical properties of thermally and oxidatively degraded sunflower oil and palm fat. *Foods*, 9(9). <https://doi.org/10.3390/foods9091273>
- Wirawati, S. M. (2019). Analisis pengendalian kualitas kemasan botol plastik dengan metode Statistical Process Control (SPC) di PT. Sinar Sosro KPB Pandeglang. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 2(1), 94–102.
- Yildiz, A. Y., Echegaray, N., Öztekin, S., & Lorenzo, J. M. (2024). Quality and stability of *frying* oils and fried foods in ultrasound and microwave–assisted *frying* processes and hybrid technologies. *Comprehensive Reviews in Food Science and Food Safety*, 23(4), e13405. <https://doi.org/https://doi.org/10.1111/1541-4337.13405>
- Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan *Defect* Pada Produk Meble Berbasis Polypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Study Kasus : PT. Polymindo Permata. *EKOBISMAN*, 4.
- Zaki, F. M. (2023). Analisis Kualitas Produksi Leaf Spring Type Volvo Dengan Metode Six Sigma Pada PT. XYZ. *Journal Serambi Engineering*, 8(4), 6938–6948.
- Zulfiyani, A., & Haryanto. (2024). *Evaluasi Pengendalian Kualitas Fisik Dan Persentase Penambahan Berat (Pick Up) Pada Proses Produksi Nugget Ayam (Evaluation Of Physical Quality Control And Percentage Of Weight Gain (Pick up) In The Chicken nuggets Production Process)* (Vol. 1, Number 1).
- Zulkhulaifah, J. A., & Apriliani, F. (2024). Penerapan Six Sigma dan Metode Define, Measure, Analyze, Improve, Control (DMAIC) untuk Analisis Green Tyre Shortage di PT Merpati Putih. *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 119–1