

DAFTAR PUSTAKA

- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas pada Produksi Air Minum dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 15–21. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.4>
- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk dengan Metode *Fishbone Diagram* dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i2.3021>
- Fathiya, N., Kurniawan, W., & Mayusda, I. (2024). Improving the Packaging Quality of Surgical Suture Products at PT. XYZ with the Application of the *Six Sigma Method* and *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA). *E3S Web of Conferences*, 500, 03022. <https://doi.org/10.1051/e3sconf/202450003022>
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan FMEA dan *Fuzzy FMEA* dalam Penilaian Risiko *Lean Waste* di Industri Manufaktur. *JST (Jurnal Sains dan Teknologi)*, 11(2), 293–304. <https://doi.org/10.23887/jstundiksha.v11i2.50552>
- Ismanto, A., Ramadani, F. I., & Wibowo, A. (2024). Pengaruh Penambahan Karagenan (*Eucheuma cottonii*) pada Taraf yang Berbeda terhadap Kualitas Fisik dan Kualitas Kimia *Nugget Ayam*. *Jurnal Peternakan Lingkungan Tropis*, 7(2).
- Kaswan, M. S., & Rathi, R. (2021). An Inclusive Review of Green *Lean Six Sigma* for Sustainable Development: Readiness Measures and Challenges. *International Journal of Advanced Operations Management*, 13(2), 129. <https://doi.org/10.1504/IJAOM.2021.116132>
- Kaunang, W. N., & Khoiroh, S. M. (2024). Penerapan Metode FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada Perusahaan Kemasan Plastik. *Jurnal Surya Teknika*, 11(1), 86–98.
- Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan. (2023). *Sistem Informasi Pengelolaan Sampah Nasional (SIPSN): Capaian kinerja pengelolaan sampah nasional*. Jakarta: Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan.
- Kusumaningrum, J., Haris, H., Fanani, M. Z., Jumiono, A., & Amalia, L. (2024). Analisis Pengendalian Mutu Kemasan Produk Mi Instan X dengan Metode *Six Sigma* di PT. Y. *Jurnal Ilmiah Pangan Halal*, 6(2), 134–143. <https://doi.org/10.30997/jiph.v6i2.15808>
- Nasution, K. P., Fitra, A., & Insani, A. E. (2025). Penerapan *Root Cause Analysis* (RCA) dalam Mengurangi Tingkat Cacat Produk *Stick Lolipop* di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(1), 868–874. <https://doi.org/10.31004/jutin.v8i1.41003>

- Oxamudra, L., Noya, S., Ekawati, Y., Putrianto, N. K., Oktiarso, T., & Purnomo, P. (2025). Quality Improvement of X Brand Tube Packaging PT XYZ Using the *Six Sigma Method* and *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *Jurnal Sains dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, 5(02), 111–122. <https://doi.org/10.33479/sakti.v5i02.167>
- Peraturan Menteri Lingkungan Hidup dan Kehutanan Republik Indonesia Nomor P.75/MENLHK/SETJEN/KUM.1/10/2019 tentang Peta Jalan Pengurangan Sampah oleh Produsen. (2019). Jakarta: Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan.
- PT Charoen Pokphand Indonesia Plant Ngoro. (2025). *Profil perusahaan dan spesifikasi teknis lini pengemasan Departemen Further* (dokumen internal, tidak dipublikasikan). Mojokerto: PT Charoen Pokphand Indonesia.
- PT Charoen Pokphand Indonesia Tbk. (2023). *Laporan tahunan 2023*. Jakarta: PT Charoen Pokphand Indonesia Tbk.
- Putri, R. K., Prastiwinarti, W., & Ningtyas, R. (2023). Penerapan Metode *Seven Tools*, *Failure Mode and Effects Analysis*, dan *Root Cause Analysis* untuk Pengendalian Kualitas Kemasan Produk X di PT X. *Jurnal Teknologi Grafika*, 2(1).
- Ramadhani, R. A., Fitriana, R., Habyba, A. N., & Liang, Y.-C. (2023). Enhancing *Quality Control* of Packaging Product: A *Six Sigma* and Data Mining Approach. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 22(2), 197–214. <https://doi.org/10.25077/josi.v22.n2.p197-214.2023>
- Ratulangi, F. S., & Rimbing, S. C. (2021). Mutu Sensoris dan Sifat Fisik *Nugget Ayam* yang Ditambahkan Tepung Ubi Jalar Ungu (*Ipomoea batatas* L). *ZOOTEC*, 41(1), 230. <https://doi.org/10.35792/zot.41.1.2021.32865>
- Ropikoh, S., Widjayanti, W., Idris, M., Nuh, G. M., & Fanani, M. Z. (2024). Perkembangan Teknologi Pengemasan dan Penyimpanan Produk Pangan. *Jurnal Ilmiah Pangan Halal*, 6(1), 30–38. <https://doi.org/10.30997/jiph.v6i1.12668>
- Sitompul, M. A. (2024). Implementasi Metode *Root Cause Analysis* (RCA) untuk Mengendalikan *Reject* Produk NP Project di PT. XYZ. *Journal of Manufacturing in Industrial Engineering & Technology*, 3(2), 83–92. <https://doi.org/10.30651/mine-tech.v3i2.24157>
- Sumardiyono, Pertiwi, M. P., & Nugroho, D. (2023). Hubungan Beban Kerja Fisik dan Shift Kerja dengan Kelelahan Kerja pada Karyawan Operator *Packing* di PT. So Good Food Unit UHT Boyolali. *Journal of Applied Agriculture, Health, and Technology*, 2(2), 1–9.
- Upaya Pengelolaan Limbah Kemasan dalam Program Tanggung Jawab Sosial: Studi Kasus di Industri Makanan dan Minuman Tahun 2021–2023. (2024). *Jurnal Ilmu Kesejahteraan Sosial*, 25(1). <https://doi.org/10.7454/jurnalkessos.v25i1.1001>

Wicaksono, A. W., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) untuk Memitigasi Cacat Kaleng di PT. Maya Food Industries. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 1–6.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.6>

