

RINGKASAN

Proses Produksi Teh Seduh *Green Tea* 50 Gram Di PT Rolas Nusantara Mandiri - Unit Teh Celup Wonosari - Malang, Pieter Welly Eka Saputra, Nim D31230323, Tahun 2026, 64 halaman, Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, Sumarlina, S.Pd., M.Sc., selaku Dosen Pembimbing Magang .

Kegiatan magang ini dilaksanakan selama empat bulan, terhitung sejak 1 Maret hingga 30 Juni 2026, dengan total durasi sekitar 760 jam kerja. Magang ini bertempat di PT Rolas Nusantara Mandiri - Unit Teh Celup yang berlokasi di Dusun Wonosari, Desa Toyomarto, Kecamatan Singosari, Kabupaten Malang, Jawa Timur. Sebagai anak perusahaan dari PTPN I Regional 5, perusahaan ini berfokus pada pengolahan komoditas hilir perkebunan. Melalui program ini, mahasiswa diharapkan mampu menyelaraskan teori perkuliahan dengan praktik riil di industri, memahami tata kelola operasional, serta menganalisis sistem pengemasan komoditas premium, khususnya produk Teh Seduh *Green Tea* kemasan 50 gram.

Sebelum aktivitas pengemasan harian di mulai, manajemen logistik melakukan pemantauan stok fisik digudang menggunakan kartu kendali demi mengidentifikasi produk yang persediaannya mulai menipis agar bisa segera dijadwalkan dalam proses produksi. Proses pengemasan Teh Seduh *Green Tea* 50 gram sendiri diatur melalui SOP yang terstruktur, dimulai dari persiapan bahan baku, penimbangan dan pengemasan dalam Teh Seduh *Green Tea*, pengepresan, pemberian stempel produksi dan kadaluarsa, pembentukan kemasan luar teh, pengemasan luar teh seduh *Green Tea* 50 gram, produk jadi.

Selama pengamatan di lini produksi, ditemukan beberapa kendala teknis yang memicu kecacatan produk berdasarkan analisis diagram tulang ikan (*Fishbone Diagram*) yang mencakup faktor manusia, mesin, metode, dan material. Hambatan tersebut meliputi adanya kebocoran pada kantong *aluminum foil* akibat ketidakcermatan penggunaan mesin penyegel, posisi cap kedaluwarsa yang tidak presisi pada kotak luar, serta adanya sambungan kotak kemasan yang lepas karena kualitas lem pabrik yang kurang optimal.