

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, I. D., Muttaqin, B. I., & Candra, H. (2024). Implementasi Metode Six Sigma dengan Pendekatan DMAIC untuk Meminimlisasi Kecacatan Produk Pancong Pocong UMKM Ketintang. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 7(2), 790-800.
- Aini, N., Imtiha, M., & Nurjanah, S. (2022). Pengendalian Kualitas Tepung Roti dengan Analisis Fishbone Diagram dan Pareto Diagram. *Jurnal Terapan Teknik Industri*, 3(1), 41-50.
- Akbar, M., Wahyudin, & Khoirulloh, A. (2023). Analisis Tingkat Kecacatan Kemasan pada Produk dengan Menggunakan Metode Seven Tools di PT ABC. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 6(1), 17-26.
- Ali, O. S. (2024). *Analisis Kinerja Mesin Multilane dan Folding pada Produk Reject Menggunakan Metode SQC (Statistical Quality Control)*. Skripsi, Politeknik Negeri Jember. Opgehaald van <https://sipora.polije.ac.id/id/eprint/35674>
- Alyalaili, N. R., & Rosid, I. A. (2024). Penyebab Kemasan Cacat Produk pada Proses Packing di PT XYZ. *CENTIVE*, 4(1), 216-227.
- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A. (2022). Analisis Penyebab Kecacatan Produk dengan Metode Fishbone Diagram dan Failure mode Effect Analysis (FMEA) pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75-85.
- Asrorri, M. B., Sirotus, H., & Supratman, J. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk pada Kemasan Biskuiti dengan Menggunakan Metode Plan, Do, Check, Action (PDCA) di PT ARNOTTS. *Prosidding Semnastek*, 1(1), 1-18.
- Dewi, A. M., & Puspitasari, N. B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas menggunakan Metode Six Sigma pada Produk AMDK 240 ML PT. Tirta Investama Klaten. *Jurnal Industrial Engineering*, 7(4).
- Fadhilah, N. A., & Arifin, J. (2024). Analis Pengendalian Kualitas Produk Part Housing SUV Menggunakan Metode Statistical Process Control di PT.Y. *INDUSTRIKA*, 8(2), 459-470.
- Firmansyah, M. Z., & Suseno, S. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Carica Menggunakan Metode Seven Tools Studi Kasus pada CV Gemilang Kencana. *jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 2(3), 187-203.
- Fransaputra, J., Laricha, L., & Andres. (2025). Analisis Defect pada Kemasan Packaging dengan Metode New 7 Quality Management Tools. *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 4(1), 44-53.

- Indonesia. (2012). *Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 18 Tahun 2012 Tentang Pangan*. Pemerintah Republik Indonesia, Jakarta.
- Lala, S. S., & Asmarawati, C. I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Printing Housing Top Melita pada PT Leon Teknologi Global. *Jurnal Comasie*, 9(8), 1060-1071.
- Liyah, M. A. (2025). *Pengendalian Berat Produk Menggunakan Metode Control Chart dan Fishbone serta Efek terhadap Preferensi Konsumen di PT Marimas Putera Kencana*. Laporan Akhir, Politeknik Negeri Jember. Opgehaald van <https://sipora.polije.ac.id/id/eprint/42724>
- Oktaviani, R., Rachman, H., Zulfikar, M., & Fauzi, M. (2022). Pengendalian Kualitas Prduk Sachet Minuman Serbuk Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 2(1), 122-130.
- Pratiwi, A. I., & Santosa, R. Y. (2021). Pengendalian Kualitas pada Proses Penerimaan Barang untuk Menurunkan Defect Product dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Industry Xplore*, 6(1), 12-21.
- Rachmawati, A. (2023). *Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA sebagai Upaya Minimasi Defect Proses Pengemasan di PT Marimas Putera Kencana*. Skripsi, Politeknik Negeri Jember. Opgehaald van <https://sipora.polije.ac.id/id/eprint/27789>
- Richo. (2025). Sistem Identifikasi Informasi Expired Date Produk Kemasan Menggunakan Kolaborasi Metode YOLO-V11M dan Paddleocr. *Jurnal Rekayasa Sistem Informasi dan Teknologi*, 2(3), 886-900.
- Rodjak, M. F., & Khoiroh, S. M. (2023). Usulan Perbaikan Kualitas pada Pproduksi Flanges Pipe dan Rubber Gasket Guna Mengurangi Produk Cacat (Studi Kasus: CV Anugerah Sukses Sejahtera Surabaya). *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(2), 1196-1209.
- Setiawan, A., Deswita, A., Shofiyaturrahmah, Firmansyah, F. B., & Prastyo, Y. (2025). Studi Kasus Analisis Defect pada Komponen Otomotif disertai Pemecahan Masalah menggunakan Pareto dan Fishbone. *Jurnal Ilmiah Research Student*, 2(2), 53-63.
- Sucipta, I. N., Suriasih, K., & Kencana, P. K. (2017). *Pengemasan Pangan Kajian Pengemasan yang aman, Nyaman, Efektif, dan Efisiensi*. Denpasar-Bali: Udayana University Press.
- Supriyadi, E. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Kemasan dengan Metode Six Sigma di PT XYZ. *Jurnal Riset dan Konseptual*, 6(4), 726-738.
- Widyawati, T., & Sumartik. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Packaging Kacang Garing dengan Metode Six Sigma pada PT Dua Kelinci. *Jurnal Ilmiah Manajemen dan Akuntansi*, 1(2), 56-65.

- Yuanitasari, F., Prastiwinarti, W., & Sari, N. P. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan X Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) di PT. XYZ. *SNIV: Seminar Nasional Inovasi Vokasi*, 4(1), 490-500.
- Yuniarto, H. A., Akbari, A. D., & Masruroh, N. A. (2013). Perbaikan pafa Fishbone Diagram Sebagai Root Cause Analysis Tool. *Jurnal Teknik Industri*, 217-224.