

RINGKASAN

Proses Produksi Teh Seduh Premium 1 Kg di PT. Rolas Nusantara Mandiri Unit Teh Celup Wonosari Malang, Fitri Aulia Dewi, D31231542, Tahun 2026, 44 Halaman, Jurusan Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, Sumarlina, S.Pd., M.Sc. Selaku Dosen Pembimbing.

Kegiatan magang dilaksanakan di PT. Rolas Nusantara Mandiri Unit Teh Celup Wonosari, Malang selama 760 jam, mulai 1 Maret hingga 30 Juni 2026. Kegiatan ini bertujuan untuk memahami manajemen proses produksi Teh Seduh Premium 1 kg serta meningkatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja di industri. Metode yang digunakan meliputi praktik lapang, wawancara, studi pustaka, dan dokumentasi.

Selama kegiatan magang, mahasiswa terlibat dalam proses produksi, pengemasan, pengelolaan gudang, pemasaran, dan distribusi produk. Proses produksi Teh Seduh Premium 1 kg meliputi persiapan alat dan bahan, pencampuran teh hitam menggunakan mesin *blending*, pemberian tanggal kedaluwarsa, penempelan stiker, penimbangan, penyegelan, penyimpanan dalam karung, penjahitan karung, hingga penyimpanan produk jadi.

Hasil pengamatan menunjukkan adanya ketidakkonsistenan penempatan stiker pada kemasan produk. Berdasarkan analisis menggunakan Diagram Ishikawa, penyebab utama berasal dari faktor manusia, mesin, metode, dan material. Secara umum, proses produksi telah berjalan dengan baik, namun diperlukan perbaikan pada proses penempelan stiker melalui peningkatan keterampilan operator, penyediaan alat bantu, penyusunan standar kerja yang lebih jelas, serta penggunaan material kemasan yang mendukung konsistensi penempelan stiker.