

RINGKASAN

Laporan magang ini membahas **Analisis Proses Pembuatan Cylinder Magazine Pad Sebagai Komponen Mesin Automatic Rotary Capping Di PT Berkat Wahyu Sejahtera**. Aisyah Putri Tirta Nur Hidayah, NIM H43221020, Tahun 2025, Jurusan Teknik, Politeknik Negeri Jember, Ardianto Syaifur Rohman, S.T., M.T.

Kegiatan magang dilaksanakan selama empat bulan, mulai 1 Agustus hingga 20 November 2025, dengan tujuan memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswa dalam penerapan ilmu manufaktur, desain mekanik, serta pemahaman sistem kerja mesin industri. Selama pelaksanaan magang, mahasiswa terlibat secara langsung dalam proses pembuatan komponen, mulai dari tahap perancangan desain, pemilihan material aluminium, hingga proses machining menggunakan mesin CNC Milling dan mesin konvensional. Proses produksi meliputi setting material, face milling, side milling, drilling, pembuatan mandrel, radius milling, profile milling, chamfer, dan finishing. Seluruh tahapan pengerjaan dilakukan dengan memperhatikan ketelitian dimensi, kualitas permukaan, serta penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).

Hasil kegiatan magang menunjukkan bahwa proses pembuatan Cylinder Magazine Pad memerlukan perencanaan yang matang, penguasaan teknik permesinan, serta koordinasi yang baik antarbagian produksi agar menghasilkan komponen yang presisi dan sesuai standar industri. Melalui kegiatan ini, mahasiswa memperoleh peningkatan keterampilan teknis (hard skill) seperti pengoperasian mesin dan alat ukur, serta keterampilan nonteknis (soft skill) seperti disiplin dan kerja sama tim. Laporan ini diharapkan dapat menjadi referensi pembelajaran serta memberikan kontribusi positif bagi perusahaan, perguruan tinggi, dan pengembangan kompetensi mahasiswa di bidang teknologi rekayasa mekatronika.