

RINGKASAN

PEMETIKAN DAUN TEH (*Camellia Sinensis* L.) SECARA MEKANIS DI PT. RUMPUN SARI KEMUNING I NGARGOYOSO KARANGANYAR. Aden Dorif Haidarrozin, A43220405, Tahun 2026, Program Studi Budidaya Tanaman Perkebunan, Jurusan Produksi Pertanian, Politeknik Negeri Jember. Ir. Ujang Setyoko, M.P. (Dosen Pembimbing).

Kegiatan magang merupakan salah satu bentuk pembelajaran bagi mahasiswa untuk meningkatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja secara langsung di dunia industri. Pelaksanaan magang dilakukan di PT Rumpun Sari Kemuning Ngargoyoso, Kabupaten Karanganyar, Jawa Tengah, selama periode Februari sampai Mei 2026.

Proses budidaya tanaman yang dilakukan di PT Rumpun Sari Kemuning meliputi pembibitan stek, pemangkasan tanaman, penyiangan gulma secara manual dan kimiawi, pengendalian hama penyakit tanaman, pemupukan daun, pemetikan atau panen, penimbangan pucuk, pengangkutan, hingga proses pengolahan. Proses pengolahan meliputi penerimaan pucuk, pelayuan pucuk, penggilingan pucuk, pengeringan, dan sortasi.

Pemetikan merupakan salah satu tahapan utama dalam proses pengolahan teh, karena dari kegiatan ini diperoleh bahan baku yang akan digunakan dalam produksi teh hijau. Proses pemetikan di kebun milik PT Rumpun Sari Kemuning dilakukan secara manual maupun mekanis. Proses mekanisasi dilakukan guna meningkatkan produktifitas dan efisiensi kerja. Setiap pemetik dituntut memiliki pengetahuan dan keterampilan yang memadai agar dapat melakukan pemetikan dengan tepat, sehingga kualitas pucuk yang diambil sesuai standar dan bidang petik tetap terjaga untuk mendukung produktivitas pada masa petik berikutnya.

Kegiatan magang di PT Rumpun Sari Kemuning memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk memperoleh pengetahuan melalui praktik langsung di lapangan, sehingga dapat menambah pengalaman kerja sebagai bekal menghadapi dunia industri setelah menyelesaikan pendidikan. Selain itu, melalui kegiatan ini mahasiswa dapat meningkatkan keterampilan dalam mengoperasikan alat serta melakukan proses pengolahan teh hijau secara tepat, serta menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dengan baik.