

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Manufaktur adalah industri yang berhubungan dengan penggunaan peralatan canggih seperti mesin industri, program manajemen yang teratur dan terukur untuk mengubah bahan mentah menjadi barang jadi dan produk yang dapat dipasarkan. Manufaktur sangat penting bagi negara. Padahal, industri ini merupakan pusat perkembangan industri tanah air, dan jika industri manufaktur menurun, tidak menutup kemungkinan perekonomian nasional juga akan menurun.**Invalid source specified..** Oleh karena itu, mahasiswa diharapkan mendapat karakter tentang dunia industri melalui program perkuliahan di luar kampus supaya mereka memahami kondisi perkembangan teknologi yang semakin pesat. Pelatihan seperti magang akan membuat mahasiswa lebih siap menghadapi dunia industri setelah lulus nanti.**Invalid source specified..**

Program pengalaman kerja merupakan metode pengajaran yang bertujuan untuk memberikan mahasiswa keterampilan dunia nyata di dunia kerja. Dengan mengikuti program ini, mahasiswa dapat menerapkan apa yang telah mereka pelajari, sekaligus mempelajari cara kerja sebuah perusahaan. Pengalaman ini sangat penting untuk meningkatkan kemampuan kerja pada saat memasuki dunia kerja.

PT Berkat Wahyu Sejahtera adalah perusahaan yang berdedikasi untuk memproduksi suku cadang mekanik dan berbagai keperluan pabrik. Tujuan utama perusahaan ini adalah memproduksi suku cadang dan peralatan mekanik yang digunakan di berbagai bidang, seperti mesin berat, mobil, dan perangkat yang mudah digunakan. Salah satu produk yang mereka buat adalah *Ring Holder* yang berguna untuk menjaga pengguna tetap stabil bergerak dan nyaman.

Ring Holder berfungsi sebagai penopang dan penghubung antar bagian utama kursi mekanik, sehingga pembuatannya membutuhkan perhatian yang sangat teliti terhadap detail. Pembuatan suku cadang ini melibatkan beberapa langkah, mulai dari perencanaan desain, pemilihan material, pemotongan, pembentukan, pemesinan, hingga finishing untuk memastikan kualitas produk memenuhi standar yang telah ditetapkan perusahaan.

Selama magang, penulis membantu membuat berbagai hal menggunakan mesin dan proses manufaktur. Dengan mengamati dan mempraktikkannya sendiri, penulis mempelajari semua langkah pembuatan *ring holder*, teknologi yang digunakan, dan masalah umum yang mungkin terjadi selama pembuatannya. Oleh karena itu, laporan ini ditulis untuk mencatat secara jelas proses pembuatan ring holder dan sebagai cara untuk menunjukkan tanggung jawab penulis atas pengalaman magang yang telah dilaksanakan

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum

Tujuan umum kegiatan magang ini untuk menggambarkan proses pembelajaran yang didapat oleh mahasiswa saat mengikuti kegiatan magang di lingkungan industri, termasuk pemahaman tentang susunan perusahaan, alur produksi, penggunaan peralatan kerja, penerapan standar keselamatan kerja, serta budaya kerja yang profesional. Melalui kegiatan ini, mahasiswa diharapkan dapat menghubungkan pengetahuan secara teoritis dengan penerapan nyata di lapangan.

1.2.2 Tujuan Khusus

- a. Menjelaskan secara detail tahapan proses pembuatan *ring holder*, mulai dari perencanaan desain, pemilihan material, pemotongan, pembentukan, pemesinan, hingga proses *finishing*.
- b. Mengidentifikasi teknologi, mesin, dan metode manufaktur yang digunakan pada proses pembuatan *ring holder*.
- c. Menjelaskan hambatan atau permasalahan yang ditemui selama proses manufaktur serta cara mengatasinya.
- d. Menyajikan pengalaman dan kontribusi penulis selama magang sebagai bentuk pertanggungjawaban kegiatan yang telah dilaksanakan

1.2.3 Manfaat

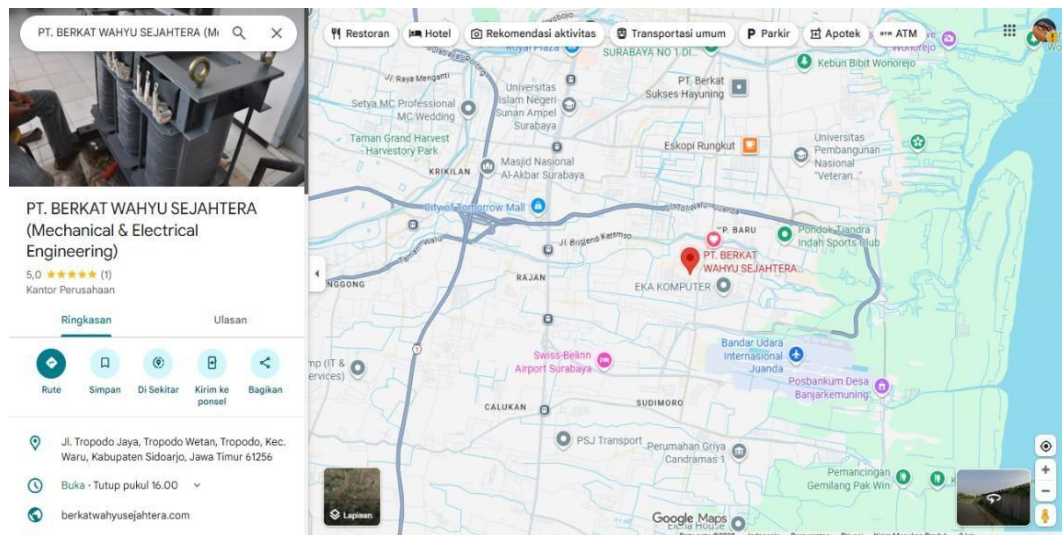
- a. Mahasiswa mampu memahami bagaimana teori yang dipelajari di perkuliahan dapat diterapkan dalam dunia kerja.
- b. mahasiswa dapat menjalin relasi dengan para profesional di bidang manufaktur, yang dapat membantu dalam pengembangan karier atau peluang kerja di masa mendatang..

- c. Mahasiswa dapat meningkatkan kemampuan adaptasi dan pemecahan masalah, terutama dalam menghadapi situasi nyata yang terjadi di tempat kerja.
- d. Mahasiswa mendapatkan pengalaman kerja dan mengetahui keterampilan yang dibutuhkan di dunia kerja

1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan

1.3.1 Lokasi Magang

Kegiatan magang bertempat di PT Berkat Wahyu Sejahtera yang berlokasi di Jl. Tropodo Jaya, Tropodo Wetan, Tropodo, Kec. Waru, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur 61256. Lokasi ini workshop PT Berkat Wahyu Sejahtera. Berikut lokasi PT Berkat Wahyu Sejahtera berdasarkan *Google Maps*.



Gambar 1. 1 Lokasi PT Berkat Wahyu Sejahtera

1.3.2 Waktu Pelaksanaan Magang

Pelaksanaan magang ini dimulai pada tanggal 01 Agustus sampai dengan 20 November 2025. Waktu jam kerja ditetapkan mulai dari pukul 08.00 sampai 16.00 WIB, dengan hari kerja dari senin sampai dengan jum'at, sementara hari sabtu dan minggu libur.

1.4 Metode Pelaksanaan

Penulis mengumpulkan data yang dibutuhkan dalam penyusunan laporan magang ini melalui hasil pengamatan dan pendekatan:

Metode ini dilakukan dengan cara melakukan pengamatan langsung terhadap proses pembuatan sparepart *ring holder* di PT Berkat Wahyu Sejahtera mulai dari tahap perencanaan desain, pemilihan material, pemotongan, pembentukan hingga finishing.

1. Observasi

Metode ini dilakukan dengan cara melakukan pengamatan langsung terhadap proses pembuatan *sparepart ring holder* di PT Berkat Wahyu Sejahtera mulai dari tahap perencanaan desain, pemilihan material, pemotongan, pembentukan hingga *finishing*.

2. Interview

Pada metode ini melakukan tanya jawab terhadap pembimbing lapang maupun karyawan mengenai proses pengerjaan *sparepart* agar mendapatkan informasi yang akurat sebelum komponen tersebut dibuat.

3. Praktik

Metode praktik ini mahasiswa ikut terlibat langsung dalam pembuatan *Ring Holder* yang didampingi oleh karyawan dimulai dari tahapan pemotongan material hingga tahap *finishing*.

4. Studi Pustaka

Pada metode ini penulis mencari referensi dari berbagai sumber termasuk jurnal terdahulu yang relevan dalam pembuatan laporan.