

DAFTAR PUSTAKA

- Aditia, Nurdin, & Ismy Adi Saputra. (2019). Analisa kekuatan sambungan material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan variasi arus pada proses pengelasan SMAW (Analysis of the strength of the material joint of AISI 1050 and ASTM A36 with welding current variations in the SMAW process). Dalam *Journal of Welding Technology* (Vol. 1, Nomor 1).
- A.Jalil Saifudin, Zulkifli, & Rahayu Tri. (2017). *Analisa kekuatan dampak pada penyambungan pengelasan smaw material assab 705 dengan variasi arus pengelasan.*
- Alfahmi, R., & Saifuddin, M. (2021). Analisa kekuatan sambungan kampuh V pada pengelasan carbon steel dengan stainless steel menggunakan elektroda E 309 terhadap kekuatan impact. Dalam *Journal of Welding Technology* (Vol. 3, Nomor 2).
- Andika. (2015). *Uji metalografi (metallograpy test).*
- Azwinur, Jalil Saifuddin A., & Husna Asmaul. (2017). *Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan smaw* (Vol. 15, Nomor 2).
- Bazwir Firman, Bukhari, & Ismy Adi Saputra. (2021). *Pengaruh Variasi Elektroda Las Pada Sambungan Pengelasan SMAW Baja ST 37 Dengan ST 40 Terhadap Sifat Mekanik.*
- Fauzi Yusuf Rizal, & Heka Akbar Ela. (2024). *Pengaruh Heat Input pada Pengelasan Combine GTAW-SMAW Dissimilar Material Baja AISI 1045 dengan SS 304 terhadap Sifat Mekanik.*
- Fitrah Wafda M.Q. (2023). *Analisis pengaruh variasi arus pengelasan dengan sambungan las dissimilar metal ss304 dan st37 terhadap luas HAZ dan kekuatan tarik.*

- Jr. William D.C, & Rethwisch david G. (2007). *Materials Science and Engineering An Introduction by William D. Callister, Jr., David G. Rethwisch (z-lib.org)*.
- Kim, D. W., Sohn, S. S., Kim, W. K., Kim, K. S., & Lee, S. (2018). Study of Bauschinger effect of acicular ferrite and polygonal ferrite through ex-situ interrupted bending tests in API X80 linepipe steels. *Scientific Reports*, 8(1). <https://doi.org/10.1038/s41598-018-34046-x>
- kurniawan. (2023). *Vriasi gerak elektroda dan posisi pengelasan las GTAW terhadap kekerasan dan kuat tarik baja ss400*.
- Kurniawan Ananda Dwi. (2023). *Variasi gerak elektroda dan posisi pengelasan las GTAW terhadap kekerasan dan kekuatan tarik baja SS 400*.
- Laksana Alfian Hudan, Kusuma Himawan, BASUKI, & Prasetya Yanto. (2023). Pengaruh Variasi Arus Listrik terhadap Kekuatan Mekanik dan Struktur Mikro pada Pengelasan SMAW pada Stainless Steel 304 Menggunakan Elektroda E308. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 21(2), 320–327. <https://doi.org/10.31963/sinergi.v21i2.4176>
- Laksono Enggal Noor, Budi Santosa Ari Wibawa, & Jokosisworo Sarjito. (2020). Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja ST 40 Akibat Pengelasan Flux-Cored Arc Welding (FCAW) Dengan Variasi Suhu Normalizing. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 8(4), 520.
- Lin, C. B., Mu, C. K., Wu, W. W., & Hung, C. H. (1999). *The Effect of Joint Design and Volume Fraction on Friction Welding Properties of A360/SiC (p) Composites*.
- Mehendra. (2023). *Pengaruh variasi arus filler dan arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan nilai kekerasan sambungan dissimilar metal baja ss 304 dan ss 400*.
- Mehendra Bagas. (2023). *Pengaruh variasifiller dan arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan nilai kekerasan sambungan dissimilar metal baja ss304 dan ss400*.

- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. (2013). *Pengaruh Variasi Kecepatan dan Kuat Arus terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah dengan Elektroda E6013.*
- Nuzula Firdaus. (2023). *Variasi kuat arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan puntir baja st 41 menggunakan pengujian rotary bending fatigue.*
- Oktavian Bayu. (2020). *Pengaruh varasikuat arus pengelasan smaw terhadap kekuatan puntir sambungan las baja st 41.*
- Purnomo. (2017). *Material Teknik Purnomo Diterbitkan oleh : CV. Seribu Bintang.*
- Putra Audio Duana. (2018). *Pengaruh variasi jumlah layer pada sambungan las SMAW dengan elektroda E7016, material sa36 terhadap kekuatan tarik, kekerasan dan mikro etsa.*
- Putra Bayu Eka, Bina Standarisasi, Kompetisi, & Pelatihan Kerja. (2018). *Mengidentifikasi Welding Procedure Specification(WPS) C.24LAS01.022.1.*
- Setyowati Vuri Ayu, & Restu Widodo Eriek Wahyu. (2017). *Analisis Kekuatan Tarik dan Karakteristik XRD pada Material Stainless Steel dengan Kadar Karbon yang Berbeda.*
- Sungkono, S., & Ismarwanti, S. (2021). *PENGARUH PERLAKUAN PANAS TERHADAP PERILAKU TARIK DAN STRUKTUR MIKRO BAJA TAHAN KARAT AISI 304 PADA DAERAH SENSITISASI 600 – 700 °C. Urania : Jurnal Ilmiah Daur Bahan Bakar Nuklir, 27(3), 123. <https://doi.org/10.17146/urania.2021.27.3.6570>*
- Susetyo, Kholil, Marsulan, Z.N.I., & Triyono. (2018). *Pengaruh PWHT terhadap sifat mekanik baja hasil proses MMAW dengan dengan AWS dengan A.51 E7018/6013. Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur, 5(2), 82–84. <https://doi.org/10.21009/jkem.5.2.4>*
- Tarkono, S. A. (2010). *Studi Kekuatan Sambungan Las Baja AISI 1045 dengan Berbagai Metode Posisi Pengelasan.*

- Wicaksono Satrio. (2021). *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Tarik Dan Makrostruktur Pada Pengelasan Kombinasi GTAW dan SMAW Pada Material Baja Astm A36 (The Effect of Current Variations on Tensile Tests and Macrostructures in GTAW and SMAW Combination Welding on ASTM A36 Steel Materials)*. Supervisor: Dicky.
- Wirjosumarto. (2000). *228167995-Teknologi-Pengelasan-Logam*
- Yakub Yunus. (2013). *Variasi arus listrik terhadap sifat mekanik mikro sambungan las baja tahan karat aisi 304*.
- Yuono Kukuh. (2022a). *Pengaruh variasi sudut kampuh dan jenis elektroda terhadap kekuatan bending sertakekerasan sambungan las smaw pada pegas daun baja aisi 1050*.
- Yuono Kukuh. (2022b). *Pengaruh variasi sudut kampuh dan jenis elektroda terhadap kkuatan bendingserta kekerasan sambungan las SMAW pada pegas daun baja AISI 1050*.