

DAFTAR PUSTAKA

- Amri, Moh. S., Mukhlis, Bachtiar, Ari, M., Hamzah, F., & Wibowo, A. T. (2024). Analisis Kuat Arus Dissimilar Welding Terhadap Metalografi, Nilai Kekerasan dan Uji Torsi Proses Arc Stud Welding Pada Produk Hopper. *Jurnal Teknologi Maritim*, 7(2), 54–65. <https://doi.org/10.35991/jtm.v7i2.35>
- Anwar, M. S., Melinia, R. K., Pradisti, M. G., & Siradj, E. S. (2021). Effect of Prior Austenite Grain Size on the Annealing Twin Density and Hardness in Austenitic Stainless Steel. *International Journal of Technology*, 12(6), 1149–1160. <https://doi.org/10.14716/IJTECH.V12I6.5190>
- Bhirawa, W. T. (2021). *Proses Pengelasan Menggunakan Electric Welding Machine*. <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jtin/article/view/830/811>
- Cahyo Kuntoro, R., Anas Arifin, A., & Firmart Ardyansah Prodi Teknik Mesin Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya, dan. (2025). *Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Kecepatan Pengelasan terhadap Uji Tarik dan Vickers pada Plat Baja SS316 dengan Pengelasan TIG*. <https://ejurnal.itats.ac.id/senastitan/article/view/7411/4598>
- Fitrah, W. M. Q. (2023). *Analisis Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Dengan Sambungan Las Dissimilar Metal SS 304 dan ST 37 Terhadap Luas HAZ dan Kekuatan Tarik*.
- Ghasemi, R., Beidokhti, B., & Fazel-Najafabadi, M. (2018). Effect of delta ferrite on the mechanical properties of dissimilar ferritic-austenitic stainless steel welds. *Archives of Metallurgy and Materials*, 63(1), 437–443. <https://doi.org/10.24425/118958>
- Hasil, J., Ilmiah, K., Mubarak, F., Budiarto, U., Amiruddin, W., Material, T., & Kapal, D. P. (2024). JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Analisis Pengaruh Variasi Arus Las Terhadap Laju Korosi dan Kekuatan Tarik Pengelasan Dissimilar Baja ASTM A36 dan Stainless SS304. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 12(2). <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Hidayat, M. S. R. (2021). *Pengaruh Variasi Arus Las Double Layer SMAW GTAW Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar SS 304 dan ASTM A36*.

- M. Yogi Nasrul L., H. S. A. Q. (2016). *Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan dan Kekeuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 dan ST 37*. <http://repository.um.ac.id/id/eprint/42595>
- Mackenzie, D. S. (2025). *HOT SEAT*.
- Mahendra, B. R. (2023). *Pengaruh Variasi Filler dan Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Nilai Kekerasan Sambungan Dissimilar Metal Baja SS 304 dan SS 400*.
- Metalurgi, D., & Winarto, I. (n.d.). *Kawat Las Welding Electrode*.
- Muhyi, A., Ramadhanty, N., Pujiyulianto, E., Rajagukguk, K., & Paundra, F. (2023). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Pada Perlakuan Panas Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Fully Pearlitic Steel. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 12(2). <https://doi.org/10.24127/trb.v12i2.2567>
- Muthia Munawar, H., Nugraha Gusniar, I., & Hanafi, R. (2023). *Pengaruh Jenis Elektroda Las SMAW Terhadap Sifat Mekanik dan Structure Micro The Effect of Type of SMAW Welding Electrode On Mechanical Properties and Micro Structure*. <https://doi.org/10.23887/jptm.v11i1.56007>
- Prayogo, R. D. (2018). *Analisis Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Baja SS 41 Pada Pengelasan GTAW*. <https://ejurnal.itats.ac.id/sntekpan/article/view/364/229>
- Purnomo. (2017). *Material Teknik Purnomo Diterbitkan oleh : CV. Seribu Bintang*. CV, Seribu Bintang. www.fb.com/cv.seribu.bintang
- Putra, B. E. (2018). *Mengidentifikasi Welding Procedure Specification (WPS)*.
- Setiawan, M. D., Aji, I., Umartono, A. S., Mesin, J. T., Teknik, F., & Gresik, U. (2023). *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan III (SENASTITAN III) Surabaya*.
- Siswanto, S., Hakim, L., & Isnaining Dyah, A. (2022). *Perbandingan Jenis Elektroda Las Terhadap Uji Tarik Material Plat ST 37* (Vol. 4).
- Soedarmadji, W. (n.d.). *Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ Dengan Pengujian Metalografi*.
- Sulistiyo, E., & Prasetyo, F. (2016). *Identifikasi Material Tube High Pressure economizer HRSG unit 2.3 PLTGU UP Semarang*. 4.

- Surojo, E., Wicaksana, N. I., Saputro, Y. C. N., Budiana, E. P., Muhayat, N., Triyono, & Prabowo, A. R. (2020). Effect of welding parameter on the corrosion rate of underwater wet welded SS400 low carbon steel. *Applied Sciences (Switzerland)*, 10(17).
<https://doi.org/10.3390/app10175843>
- Syaiful, A. Z., Tang, M., Dwita, J., Kada, R. B., & Kimia, P. T. (n.d.). *Analisis Laju Korosi Dan Lifetime Material Stainless Steel*.
- Syujuan, M., Khotasa, A., Pembimbing, D., Pratikno, H., Yoyok, M. T., Hadiwidodo, S., Teknik, J., Fakultas, K., & Kelautan, T. (2016). *Sambungan Butt Jointt Pada Plat Baja A36*.
- Wicaksono, S. budi. (2021). *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Tarik dan Makro Struktur Pada Pengelasan Kombinasi GTAW dan SMAW Pada Material Baja ASTM A36*.
- Winardi, Y., Fadelan, F., Munaji, M., & Krisdiantoro, W. N. (2020). Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8(2), 86.
<https://doi.org/10.23887/jptm.v8i2.27772>
- Yuono, kukuh. (2022). *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Bending Serta Kekerasan Sambungan Las SMAW Pada Pegas Daun Baja AISI 1050*.
- Zulfandy, D. (2019). *Analisa Uji Kekerasan Pada Material Baja ST 37 Setelah Mengalami Perlakuan Panas Annealing*.