

RINGKASAN

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Dheawina Tekno Yogyakarta merupakan bagian penting dari kurikulum vokasi Politeknik Negeri Jember yang menekankan 60% praktik dan 40% teori. Kegiatan ini bertujuan untuk memberikan pengalaman langsung bagi mahasiswa dalam lingkungan industri nyata, sekaligus mengembangkan wawasan profesional dan kemampuan kerja sama.

Laporan ini membahas mengenai proses pemesinan (*milling*) penyangga meja lifter menggunakan mesin CNC. Melalui metode observasi dan wawancara, mempelajari secara mendalam tahapan produksi, mulai dari perancangan desain 3D, pembuatan program G-code, setup mesin, hingga proses *milling* dan *quality control*.

Hasil dari kegiatan magang menunjukkan bahwa penggunaan mesin CNC frais mampu menghasilkan komponen dengan tingkat kepresisian dan konsistensi yang tinggi, serta Meningkatkan efisiensi waktu produksi. Pemahaman mendalam mengenai parameter pemotongan, sistem koordinat mesin, serta prosedur perawatan rutin untuk mempertahankan kinerja mesin juga berhasil diperoleh.

Selain itu, magang ini juga melatih *soft skills* seperti kedisiplinan, komunikasi, dan kemampuan pemecahan masalah di lingkungan kerja. Secara keseluruhan, kegiatan ini tidak hanya mengasah kemampuan teknis di bidang mekatronika dan manufaktur, tetapi juga memperkuat hubungan antara perguruan tinggi dengan industri.