

DAFTAR PUSTAKA

- Afriansyah, A.A. and Arifin, A. 2020. “*Dissimilar Metal Welding Using Shielded Metal Arc Welding: A Review*”. In Technology Reports of Kansai University, 62(4). P. 1935–1948.
- Almuzikri, W. A. Usman. dan Bukhari. 2021. “*Analisis pengaruh variasi arus terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada pengelasan material SM 400 B*”. Dalam Journal of welding technology 3, Hal. 40-46.
- Ananda, L.P. dan Yunus, Y. 2021. “*Pengaruh Variasi Media Pendinginan dalam Proses PWHT Pengelasan GMAW untuk Material Stainless Steel 304 terhadap Nilai Kekerasan dan Kekuatan Tekuk*”. Dalam Jurnal Teknik Mesin, 9(02). Hal. 21-24.
- Anhar, M. A. 2020. “*Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Nilai Kekerasan Paduan Gear Sprocket AISI 1020 Dengan Timah Melalui Heat Treatment*”. Dalam Jurnal Simetrik, 10(1). Hal. 279-284.
- Arrochman, A.F. 2024. “*Pengaruh Variasi Media Pendingin setelah PWHT Pengelasan SMAW Baja ST 37 terhadap Ketangguhan dan Struktur Mikro*”. Dalam Jurnal Teknik Mesin, 13(02). Hal. 75-82.
- Bakhori, A. 2017. “*Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil di Kota Medan*”. Dalam Buletin Utama Teknik Vol, 13(1). Hal. 15.
- Barus, R. A. 2025. *Analisis Pengaruh Variasi Arus Listrik pada Sambungan Las Smaw terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Daerah HAZ pada Baja Karbon Sedang*. Doctoral dissertation Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara.
- Callister, W. D., Jr., & Rethwisch, D. G. 2018. *Materials science and engineering: An introduction*. 10th ed. New York: John Wiley & Sons.
- Carlone, P., & Astarita, A. 2019. “*Dissimilar metal welding Metals*”. In MDPI Journal, 9(11), 1206.

- David, S.A., Babu, S.S. and Vitek, J.M. 2003. “*Welding: Solidification and microstructure*”. In JOM: the Journal of the Minerals, Metals and Materials Society, 55. P. 14-20.
- Dwiaji, Y.C. 2023. “*Pengaruh Variasi Temperatur Perlakuan Panas dan Media Pendingin Terhadap Sifat Mekanis dan Mikrostruktur Aluminium 2024*”. Dalam Journal of Applied Mechanical Engineering and Renewable Energy, 3(2). Hal. 69-75.
- Edmonds, D. P., Vandergriff D. M., and Gray R. J. N. 1977. “*Effects of delta ferrite content on the mechanical properties of E308-16 stainless steel weld metal*”. In Oak Ridge National Lab TN (USA).
- Fitrah, W.M.Q. 2023. “*Analisis Pengaruh Variasi Arus Pengelasan dengan Sambungan Las Dissimilar Metal SS 304 dan ST 37 terhadap Luas HAZ dan Kekuatan Tarik*”. Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Jember.
- Güzey, B. N. & İrsel, G. 2023. “*Investigation of mechanical and microstructural properties in joining dissimilar P355GH and stainless 316L steels by TIG welding process*”. In International Journal of Pressure Vessels and Piping, 205. P. 104965.
- Hamdani, Azwinur, Ismy A.S., Usman, dan Jufriadi. 2024. *STANDAR PENGELASAN KONSTRUKSI*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Hong, Ma., Qin, G., Geng, P., Li, F., Fu, B., & Meng, X. 2015. “*Microstructure characterization and properties of carbon steel to stainless steel dissimilar metal joint made by friction welding*”. In Materials & Design, 86. P. 587-597.
- Irawan, D. dan Irawansyah, H. 2023. “*Pengaruh PWHT (Post Weld Heat Treatment) pada Pengelasan SMAW terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tekan Baja ST 37*”. Dalam JTAM ROTARY, 6(1). Hal. 27-40.
- Kenyon, W. 1985. *DASAR-DASAR PENGELASAN*. Jakarta Pusat: Penerbit Erlangga.
- Khan, M., Dewan, M. W., and Sarkar, M. Z. 2021. “*Effects of welding technique, filler metal and post-weld heat treatment on stainless steel and mild steel*”.

- dissimilar welding joint*". In *Journal of Manufacturing Processes*, 64. P. 1307-1321.
- Kristanto, A. B., Tjahjanti, P. H., Widodo, E., dan Mauliana, M. I. 2025. "*Pengaruh Media Pendingin Pasca Pengelasan MAG terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja SPHC*". Dalam *Jurnal Mesin Nusantara*, 8(2). Hal. 278-289.
- Lestarinigrum, A.U., 2018. *Analisa Sensitisasi Pada Baja Tahan Karat Aisi 304 Menggunakan Laku Panas Normalizing dengan Variasi Temperatur*. Doctoral dissertation. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Lizzam, M.Y.N. 2016. *Pengaruh variasi arus las smaw terhadap kekerasan dan kekuatan tarik pada sambungan SS 304 dan ST 37*. Doctoral dissertation. Universitas Negeri Malang.
- Mansjur, Z., & Suharto, M. F. 2024. "*Pengaruh Media Pendingin Post-Weld Heat Treatment (PWHT) Terhadap Karakteristik Mekanik dan Struktur Mikro Baja Karbon Hasil Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW)*". Dalam *Jurnal Mesin Nusantara*, 7(1). Hal. 126-137.
- Martdiansyah, D. Lubis S. 2025. "*Pengaruh Variasi Post Weld Heat Treatment (Pwht) Terhadap Sifat Mekanik Baja Aisi 1045 Hasil Pengelasan Gmaw*". Dalam *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*.
- Mishra, R.R., Tiwari, V.K. and Rajesha, S. 2014. "*A study of tensile strength of MIG and TIG welded dissimilar joints of mild steel and stainless steel*". In *International Journal of Advances in Materials Science and Engineering*. 3(2). P.23-32.
- Nam, T.H., An, E., Kim, B.J., Shin, S., Ko, W.S., Park, N., Kang, N. and Jeon, J.B. 2018. "*Effect of Post Weld Heat Treatment on the Microstructure and Mechanical Properties of a Submerged-Arc-Welded 304 Stainless Steel*". In *MDPI Journal*, 8(1). P. 26.
- Nasra, K.A. & Kewas, J.C. 2020. "*Pengaruh Post Weld Heat Treatment Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Baja Karbon ST 42 dengan Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding)*". Dalam *ACTUATOR: Jurnal Teknik Mesin*, 1(1).

- Pradana, F. C. dan Setiawan, W. 2022. *ANALISA SAMBUNGAN BAJA KARBON ST37 DAN STAINLESS STEEL 304 DENGAN VARIASI KUAT ARUS 90A, 100 A, DAN 110 A. Laporan Tugas Akhir Universitas Gadjah Mada.*
- Rachmatullah, T. 2020. *Analisis Pengaruh Variasi Suhu Pre Weld Heat Treatment Dan Aging Post Weld Heat Treatment Pada Sambungan Las Alumunium Seri 6061 Terhadap Sifat Mekanis.* Doctoral dissertation. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Radaj, D., 2012. *Heat effects of welding: temperature field, residual stress, distortion.* Springer Science & Business Media.
- Rahmat, A., Lasman, A.N. dan Rahmalina, D. 2022. “Peningkatan konduktivitas termal oli sintesis sebagai fluida pemindah panas melalui pencampuran serbuk besi”. Dalam SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 16(1). Hal. 53-60.
- Rohman, H.F., Haryadi, G.D., Umardani, Y. and Hardjuno, A.T., 2014. “Pengaruh Proses Heat Treatment Annealing Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Pada Sambungan Las Thermite Baja Np-42”. Dalam Jurnal Teknik Mesin, 2(3). Hal.195-203.
- Santoso, E., Wahid, I., Zainun, Z., & Alfarisi, M. A. 2025. “ANALISA PENGARUH VARIASI TEMPERATUR DAN WAKTU TAHAN PADA PROSES POST WELDING HEAT TREATMENT BAJA AISI 1020 TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO”. Dalam MEKANIKA: Jurnal Teknik Mesin, 11(2).
- Saputra, E. 2020. *Analisa Korosi Retak Tegang Pada Material Aisi 304 Dengan Variasi Pembebanan Pada Media Air Laut.* Doctoral dissertation. Universitas Islam Riau.
- Sidiq, R. A. 2024. *Optimasi Sifat Fisik Dan Mekanik Sambungan Las TIG (Tungsten Inert Gas) Baja SS400 dengan Variasi Temperatur PWHT (Post Welding Heat Treatment).* Doctoral dissertation. Universitas Islam Indonesia.
- Souisa, M. 2011. “Analisis Modulus Elastisitas dan Angka Poisson Bahan Dengan Uji Tarik”. Dalam BAREKENG: Jurnal Ilmu Matematika dan Terapan, 5(2). Hal. 9-14.

- Sulthony, D.A., Setiawan, F. and Wicaksono, D. 2023. “*Analisis Hasil Kekerasan Vickers pada Komposit Serat Karbon Kevlar dengan Menggunakan Metode Vacuum Bagging & Vacuum Infusion*”. Dalam *Teknika STTKD: Jurnal Teknik, Elektronik, Engine*, 9(2), Hal. 277-287.
- Suryanto, E. 2018. *Pengaruh Heat Input Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Dissimilar Metal Antara Austenitic Stainless Steel SS 304h Dan Low Alloy Steel T22 Dengan Proses GTAW*. Doctoral dissertation. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- The Metallurgy's Blog for Beginners. (tanpa tahun). Grey Cast Iron – Meaning and Definition. Diakses pada 9 Juni 2026, dari <https://www.metallurgyfordummies.com/austenite-gamma-iron.html>
- Tukur, S.A., Dambatta, M.S., Ahmed, A. and Mu'az, N.M., 2014. “*Effect of heat treatment temperature on mechanical properties of the AISI 304 stainless steel*”. In *International Journal of Innovative Research in Science, Engineering and Technology*, 3(2). P .9516-9520.
- Tyue. (tanpa tahun). *AWS SFA-5.4 E308-16 Stainless Steel Welding Electrode Product*. Diakses pada 20 Mei 2025, dari <http://id.tyueweld.com/aws-sfa-5-4-e308-16-stainless-steel-welding-electrode-product/>
- Wahidah, Vivi Aulia Husna, Masayu Nazar Surya Kencana, Rohit Efendi Saputra, Fadhel Muhammad Khadafi, Nafisa Ramadhani Putri, Alfi Tranggono Agus Salim, and Dennis Priyangga. 2025. "*Analisis Variasi Media Quenching terhadap Mechanical Properties dan Pembentukan Intergranular Corrosion Stainless Steel 201 pada Middle Part Middle Part Underframe kereta 612.*" Dalam *Jurnal Perkeretaapian Indonesia (Indonesian Railway Journal)* 9, no. 2. Hal. 29-38.
- Widyanto, B. & Suratman, R., 1983. “*Teknologi Pembuatan dan Pengembangan Baja Tahan Karat III. Sistim Fe-Cr-Ni*”. Dalam *Jurnal Mesin Institut Teknologi Bandung*.
- Yuranta, G. 2023. *Analisa Kekerasan Dan Struktur Mikro Hasil Penarikan Panas Dalam Media Carbon Menggunakan Material Economizer*. Doctoral dissertation. Universitas Hasanuddin.

Zhang, G., Xiao, C. and Ojo, O.O., 2021. "*Dissimilar friction stir spot welding of AA2024-T3/AA7075-T6 aluminum alloys under different welding parameters and media*". In Defence Technology Journal, 17(2). P.531-544.