

RINGKASAN

Laporan magang ini disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban akademik atas pelaksanaan kegiatan magang di PT. Dheawina Tekno, perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur dan pembuatan komponen mesin presisi. Kegiatan magang dilaksanakan pada 1 Agustus hingga 20 November 2025 sebagai salah satu syarat penyelesaian studi pada Program Studi Teknologi Rekayasa Mekatronika, Politeknik Negeri Jember. Topik yang dibahas dalam laporan ini adalah proses pembuatan ornamen jembatan gapura dan gunungan menggunakan mesin CNC laser *cutting*.

Tujuan pelaksanaan magang adalah untuk memberikan pengalaman kerja secara langsung kepada mahasiswa serta menerapkan teori yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik industri. Selain itu, kegiatan magang juga bertujuan untuk meningkatkan keterampilan teknis dan nonteknis, membentuk sikap profesional, disiplin, tanggung jawab, serta kemampuan bekerja sama dalam lingkungan kerja industri.

Proses pembuatan ornamen dimulai dari pembuatan desain dua dimensi, penetapan material, serta pengaturan parameter permesinan seperti daya laser, kecepatan potong, fokus laser, dan penggunaan gas bantu. Selanjutnya dilakukan proses pemotongan menggunakan mesin CNC laser *cutting* yang dikendalikan oleh program CNC, kemudian dilanjutkan dengan proses finishing secara manual untuk menghaluskan hasil potongan dan pemasangan ornamen pada rangka gapura dan gunungan.

Berdasarkan hasil magang yang telah dilaksanakan, dapat disimpulkan bahwa penggunaan mesin CNC laser *cutting* mampu menghasilkan ornamen dengan tingkat presisi dan kualitas yang baik. Kegiatan magang ini memberikan pengalaman, wawasan, serta keterampilan yang bermanfaat sebagai bekal mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja di bidang industri manufaktur.