

DAFTAR PUSTAKA

- Adawiyah, R., Murdjani, & Hendrawan, A. (2014). Pengaruh Perbedaan Media Pendingin Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Pegas Daun Dalam Proses Hardening. *Jurnal Poros Teknik*, 6(2), 55–102.
- Andarasmara, A. F., Studi, P., Teknik, S., Teknik, F., & Surabaya, U. N. (2024). analisis pengaruh kadar garam pada pendinginan pack carburizing baja ss400 ditinjau dari uji kekuatan impact dan kekerasan. *Jtm*, 13, 67–74.
- Arfendi, Napitupulu, & Pranandita, N. (2021). Optimasi Material Removal Rate (Mrr) Baja St 42 Pada Proses Cnc Turning Dengan Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 9(2), 73–77.
- Effendi, M. S., & Adawiyah, R. (2018). Penurunan nilai kekentalan akibat pengaruh kenaikan temperatur pada beberapa merek minyak pelumas. *Jurnal Intekna*, 14(1), 1–9.
- Faruq, A., & Rasyid, A. (2020). Pengaruh Sudut Chamfer Male – Female Dan Tekanan Gesek Pada Proses Friction Welding Baja Karbon S45c Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Unesa*, 1(1), 0–216.
- Hamdani, H., Jufriadi, J., Ariefin, A., Saputra, E., & Ghiffari, M. (2021). Pengaruh Pengelasan dan Media Quenching Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Material ASTM A 36. *Jurnal Teknologi*, 21(2), 65. <https://doi.org/10.30811/teknologi.v21i2.2430>
- Haryanto, P., Cahyono, B., & Semarang, J. (2018). Menguji Kekuatan Tarik Pada Sambungan Las Gesek Baja Karbon Rendah (Aisi 1040) Dan Baja Tahan Karat(Aisi 304) Disambung Menggunakan Mesin Las Gesek Hasil Penelitian Rancang Bangun. *Seminar Nasional Edusainstek, Aisi 1040*, 1–6.
- Hey Sonawan, R. S. (2004). Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam. *Alfa Beta, Bandung*.
- Indra Priyanto. (2017). *Pengaruh Temperatur Media Pendingin (Air, Collant, Oli) Pada Pengelasan Gmaw Terhadap Struktur Mikro, Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Baja St 37*. 1–59.

- Indra Rukmana, Indra, Farida Ariani, M. Sabri, Ikhwansyah Isranuri, M. (2015). Edisi Cetak Jurnal Dinamis , Desember 2019 (ISSN : 0216-7492) Edisi Cetak Jurnal Dinamis , Desember 2019 (ISSN : 0216-7492). *Jurnal Dinamis*, 4, 21–27.
- Januar, A., & Suwito, D. (2016). Kajian Hasil Proses Pengelasan MIG Dan SMAW Pada Material ST41 Dengan Variasi Media Pendingin (Air, Coolant, dan Es) Terhadap Kekuatan Tarik. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(2), 37–42.
- Kulsum, U., Lostari, A., Sugiono, D., Hartono, R. Y., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., Qomaruddin, U., Jln, G., Bungah, R., Gresik, B., & Timur, J. (2025). *PENGARUH PENDINGINAN UDARA BEBAS, AIR, OLI, DAN AIR GARAM TERHADAP MATERIAL BAJASUP 9 DENGAN PERLAKUAN PANAS*. 29–34.
- Laksono, D. (2018). *PENGENALAN*.
- Maulana, Y. (2016). Analisis Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Dengan Variasi Media Pendingin Menggunakan Smaw. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, 02(01), 1–8.
- Napitupulu, R. A. ., Sihombing, S., Manurung, C., & Togatorop, J. (2019). Pengaruh Waktu Tahan Dan Penambahan Kadar Garam Dapur (NaCl) Dalam Media Pendingin Air Pada Proses Hardening Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah. *Sprocket Journal of Mechanical Engineering*, 1(1), 24–33. <https://doi.org/10.36655/sproket.v1i1.36>
- Nur, Y. M., Rifelino, R., Jasman, J., & Nurdin, H. (2021). Analisis Kekuatan Tarik Hasil Sambungan Pengelasan Gesek Pada Baja St42. *Jurnal Vokasi Mekanika (VoMek)*, 3(2), 41–46. <https://doi.org/10.24036/vomek.v3i2.191>
- Prasetya, N. D. P. (2025). Pengaruh Variasi Media Pendingin terhadap Nilai Kekerasan dan Kekuatan Tarik Baja St-41 pada Proses Pengelasan Smaw. *TURBINE Journal Technology Urgency Breakthrough in Engineering*, 4(2), 370–385.
- Purboputro, P. I. (2017). Peningkatan Kekakuan Pegas Daun Dengan Cara Quenching. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 10(1), 15–21. <https://doi.org/10.23917/mesin.v10i1.3186>

- Rasyid, A. (2026). *Analisis kekuatan tarik hasil sambungan friction welding pada baja st37 dengan variasi waktu gesek menggunakan putaran mesin skripsi.*
- S. Pilisi, M. I., Suroso, I., & Utami, N. (2022). Pengaruh quenching terhadap uji kekerasan dan uji impact disc brake cessna grand caravan 208b. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 16(1), 61. <https://doi.org/10.24853/sintek.16.1.61-67>
- Sahoo, R., & Samantaray, P. (2007). Study of friction welding. *Welding International*.
- Salindeho, R. D., Soukota, J., & Poeng, R. (2018). Pemodelan pengujian tarik untuk menganalisis sifat mekanik material. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 2(2), 88–98.
- Sul-toni, Finahari, N., & Agus Sahbana, M. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Air Dan Oli Pada Sambungan Lap Joint Terhadap Sifat Mekanik Menggunakan Las Smaw (Dc). *Proton*, 11(1), 35–42.
- Supriyanto, N. S. W., Widi, I. K. A., & Putra, D. R. (2023). Penggunaan Las Gesek (Friction Welding) Guna Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon ST 42 pada Pengujian Tarik dan Struktur Mikro untuk Spring Pin pada Mobil. *Jurnal Flywheel*, 14(2), 59–65. <https://doi.org/10.36040/flywheel.v14i2.7731>
- Tyagita, D. A., & Irawan, A. (2016). Kekuatan tarik hasil pengelasan smaw plat baja st 37 dengan pendingin liquid the tensile strength of smaw steel plate welded st 37 with liquid coolers. *Jurnal Ilmiah INOVASI*, Vol. 1(ISSN 1411-5549), 180–186.
- Ummah, M. S. (2019). Pengaruh Tekanan Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Baja Karbon ST 40 dan Stainless Steel 304 pada Proses Las Gesek (Friction Welding). *Sustainability (Switzerland)*, 11(1), 1–14.
- Wijaya, D. I., Literatur, S., Dugaan, A., Energi, L., Tube, P., Sulisty, E., Prasetyo, F., Material, I., High, T., Economizer, P., Nurhasanah, R., Penambahan, P., Suction, L., Terhadap, E., Mesin, P., Perlakuan, P., Terhadap, P., Mekanis, S., Rusjdi, H., ... Untuk, P. (2016). Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Pada Baja AISI 4340. 4(2).