

DAFTAR PUSTAKA

- Aly Ma'sum, M., Usman, M., & Fakhrurozi, M. (2025). Pengaruh Parameter Arus, Polaritas, Dan Diameter Elektroda Terhadap Cacat Las Pada Pengelasan Smaw Dengan Material Baja ST 37. Dalam Jurnal Ilmiah Teknik Mesin (Vol. 11, Nomor 1). <http://ejournal2.uika-bogor.ac.id/index.php/ame/index>
- American National Standard. (2013). *Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials*. ASTM International. https://doi.org/10.1520/E0008_E0008M-13A
- Aswin, F., Masdani, Randa, & Yulianto, O. (2017). Rekondisi Mesin Bubut Doall Lt 13 Bu01 Di Laboratorium Mekanik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung (Vol. 9, Nomor 1).
- Fauzi, A., Aidi Ariyanto, N., & Taufik Qurohma, M. (2021). Uji Tarik Kekuatan Sambungan Pengelasan Las Gesek Baja ST 41. www.poltektegal.ac.id
- Husodo, N., Luwar S, B., Astono P, H., Bangun S, S., & Hidayat, R. (2016). Analisa Kekuatan Sambungan Pipa Baja Karbon dan Besi Cor Berbasis Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*). Jurnal Energi dan Manufaktur, 9(1), 61–69. <http://ojs.unud.ac.id/index.php/jem>
- Ilham, P., Rodika, & Somawardhi. (2022). Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Hasil *Friction Welding* Pada Baja ST.41.
- Margono, B., Yulianto Kristiawan, Y., Suryono, E., & Widodo, L. (2023). Pengaruh Tekanan Gesek Dan Waktu Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Logam Tak Sejenis ST 41 Dan Stainless Steel 304 Dengan *Friction Welding*.
- Paduan Alves, E., Ying An, C., Piorino Neto, F., & Ferro dos Santos, E. (2012). *Experimental Determination of Temperature during Rotary Friction Welding of Dissimilar Materials*. Dalam *Frontiers in Aerospace Engineering* (Vol. 1, Nomor 1).
- Prabowo, S., & Sunyoto. (2021). Analisis Kekuatan Tarik Baja ST 41 Pengelasan Gesek Rotasi Variasi Waktu Gesek Dan Tempa.
- Putra, I., & K, A. (2019). Analisis Kekuatan Tarik Dan *Impact* Hasil Sambungan Las Gesek Pada Baja ST 37.
- Rochman Fachrudin, A., Andika Frida Astuti, F., Esculenta Martawati, M., & Hanif, A. (2021). Pelatihan Pengelasan Smaw Bagi Karang Taruna Kelurahan Temas Kecamatan Batu Kota Batu. *Jabb*, 02(01). <https://doi.org/10.46306/jabb.v2i1>

- Sai'in, A., & Muzaki, M. (2020). Pengaruh Kecepatan Putar, Gaya Gesek dan Waktu Gesek Terhadap Struktur Mikro dan Laju Korosi Hasil Pengelasan Proses Las Gesek Material Berbeda Baja SUH 3 dan SUH 35.
- Santoso, E., Mustaghfiroh, L., Murtiawan, S., & Ahmad Mujahidin, W. (2014). Rancang Bangun Modifikasi Sistem Kontrol Waktu, Tekanan Dan Putaran Pada Mesin *Friction Welding* Dengan Sistem Manual.
- Sastranegara, A. (2009). Mengenal Uji Tarik dan Sifat-sifat Mekanik Logam.