

DAFTAR PUSTAKA

- Aziz, S. A. (2020). Pengaruh Kuat Arus Dan Besar Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Impact Dan Nilai Kekerasan Plat Baja Karbon Rendah Dengan Menggunakan Las SMAW. *Jurnal Teknik Mesin Dan Pembelajaran*, 3(2), 53. <https://doi.org/10.17977/um054v3i2p53-63>
- Almuzikri, W. A., Usman, & Bukhari. (2021). *Analisis pengaruh variasi arus terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada pengelasan material SM 400 B*. *Journal of Welding Technology*, 3(2), 34–40.
- Anggoro, N. T., Nugroho, E., & Asroni. (2021). *Analisa alat uji tarik buatan lokal dengan variasi bahan teknik terhadap kekuatan hasil pengujian*. *ARMATUR: Artikel Teknik Mesin & Manufaktur*, 2(1).
- Bagas Dwi Putra. (2023). PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH V SINGLE DAN NILAI ARUS LAS MIG PADA MATERIAL BAJA ST 37 TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN TEKUK. *AT-TAWASSUTH: Jurnal Ekonomi Islam*, VIII(1), 1–19.
- Bagus Prasetyo Anggoro. (2021). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Tungsten Inert Gas (Tig) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Stainless Steel Ss 304. *Jtm*, 09(04), 119–122.
- Brain Samuel Suranta Tarigan. (2021). PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN SHIELD METAL ARC WELDING (SMAW) TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN TEKUK PADA BAJA ST 37. *Global Shadows: Africa in the Neoliberal World Order*, 44(2), 8–10.
- Burhanuddin, Y., Purba, C., & Tarkono. (2023). Pengaruh variasi kampuh las tumpul terhadap ketangguhan impak dan kekerasan hasil pengelasan metal inert gas pada aluminium 5083. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 18(1), 70–75. <https://doi.org/10.36289/jtmi.v18i1.430>
- Gafur, A. (2024). *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekuk Sambungan Las Baja Astm A36*. 1–23.
- Hidayat, M. S. R. (2021). *Pengaruh variasi arus las double layer SMAW–GTAW terhadap kekerasan dan kekuatan tarik sambungan dissimilar SS 304 dan ASTM A36*.
- Hidayatullah, A., & Drastiawati, N. S. (2024). Analisis pengaruh variasi arus pengelasan terhadap kekuatan mekanik sambungan las pada baja ASTM A36. *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, 10(1), 78-8

- Kurniawan, A. D. (2023). *PENGELASAN LAS GTAW TERHADAP KEKERASAN*.
- Kusuma, R. C., Jokosisworo, S., & Budi, A. W. (2017). Analisis Perbandingan Kekuatan Tarik, Impak, Tekuk Dan Mikrografi Aluminium 5083 Pasca Pengelasan Tig (Tungsten Inert Gas) Dengan Media Pendingin Air Laut Dan Oli. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 585–593. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Lasno, M., Purwanto, H., & Dzulfikar, M. (2019). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Tig (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Pada Stainless Steel Hollow 304. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 15(2). <https://doi.org/10.36499/jim.v15i2.3079>
- Marthiana, W., Mahyoedin, Y., Duskiardi, D., & Rahim, A. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG Pada Material ST 37. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 140–144. <https://doi.org/10.52447/jktm.v5i2.4217>
- Maulid, R. (2022). *Pengaruh Arus Las dan Jumlah Layer dan Pass Menggunakan Material Baja ST37 pada Pengelasan SMAW dengan Pengujian Bending (Proyek Akhir)*. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Maylano, G. D., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 785. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Nadani, A. S. (2023). *Analisa pengaruh variasi arus pengelasan (gtaw) pada aluminium 5083 terhadap lebar haz dan kekuatan tarik skripsi*.
- Nuzula, F. (2023). *Variasi kuat arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan puntir baja ST-41 menggunakan pengujian rotary bending fatigue*
- Pratama, Y., Basuki, M., Erifive Pranatal, D., & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020). Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMATAN)*, 2(1), 1–7.
- Purba, C. (2022). *PENGARUH VARIASI KAMPUH LAS TUMPUL (BUTT JOINT) TERHADAP KETANGGUHAN IMPAK DAN KEKERASAN HASIL PENGELASAN METAL INERT GAS (MIG) PADA ALUMINIUM 5083*. 5083, 1–23.
- Rifaldi, Muhammad. 2026. *Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW pada Proses Tailor Welded Blank (TWB)*. Medan: Universitas Medan Area.
- Santoso, A. B., Thohirin, M., Wisnaningsih, & Pambudi, A. (2023). Analisis

kekuatan bending sambungan las SMAW material baja karbon rendah dengan perlakuan pendinginan, kawat las dan variasi kuat arus. *Jurnal Teknik Sains*, 8(2), 91–102.

Saputra, B., Salahudin, X., & Pramono, C. (2022). Analisis Variasi Arus Pada Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) Terhadap Ketangguhan Impak Sambungan Butt Joint Pada Plat Aluminium 5083. *Teknosia*, 16(1), 14–22. <https://doi.org/10.33369/teknosia.v16i1.18993>

Saputro, A. C., & Drastiawati, N. S. (2024). Analisis Variasi Arus Pengelasan MIG Pada Baja ST 37 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan. *Jurnal Teknik Mesin*, 12(02), 45–50.

Satrio Cahyo Nugroho. (2025). *Pengaruh Variasi Arus Pengelasan MIG terhadap Kekuatan Tarik dan Impak pada Baja ST37* (Skripsi).

Wijoyo, & Bayu Indriyanto. (2016). *Pengaruh Masukan Panas (Heat Input) terhadap Ketangguhan Impak Sambungan Las TIG Al-13,5Si*. *Jurnal SIMETRIS*, 7(2), 545–550.

Zada, M. R. K., Munawir, & Rusman. (2023). *Analisis pengujian metode liquid penetrant testing berdasarkan acceptance criteria penetrant testing pada komponen Cessna 152*. *Journal of Aircraft Maintenance Engineering & Aviation Technologies (JAMETS)*, 2(1), 24–33. <https://doi.org/10.46509/jamets.v2i1.436>