

DAFTAR PUSTAKA

- Alaik Farhan Maulidi, dkk (2022) *Pengaruh Natrium Clorida, Asam Sulfat, dan Air Laut Terhadap Laju Korosi Baja SS 400 Sebagai Bahan Material Kapal Dengan Metode Weight Loss*. Jurnal Teknik Perkapalan. Vol. 10, No. 3
- Anshori F. M., & Estriyanto Yuyun. 2019. "Pengaruh Variasi Besar Sudut Kampuh V Tunggal Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Kekuatan Tarik Material Baja SS400 dengan Metode Pengelasan SMAW. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin, 1(4), 301-311.
- Alexander Nawiko, Rosehan Dan M. Sobron Y. Lubis. 2022."Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap uji Tarik Sambungan Baja ASTM A36, Jurnal Syntax Transformation Vol. 3, No. 5, Mei 2022
- American Welding Society. (2020). *AWS D1.1/D1.1M: Structural Welding Code – Steel*. American Welding Society.
- ASTM International. (2018). *ASTM E165 – Standard Practice for Liquid Penetrant Examination*. West Conshohocken, PA.
- B. A. Hanggara and M. R. Harahap, "Pengaruh Posisi Pengelasan SMAW Dengan Variasi Posisi Elektroda E3086 Terhadap Kekuatan Impak Pada Stainless Steel AISI 304," Piston, vol. 4, no. 1, pp. 22–28, 2019.
- Bayu. 2020. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Puntir Sambungan Baja St-41*. 2507(February), 1–9.w
- Budi Wicaksono, S. 2021. *Penaruh Variasi Arus Terhadap Uji Tarik Dan Makrostruktur Pada Pengelasan Kombinasi Gtawdan Smaw Material Baja Astm36*.
- Heru Setiawan,(2022). *Analisa Variasi Arus Listrik Pada Proses Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Baja Karbon Sedang Terhadap Kekuatan Bending Hasil Pengelasan*. Universitas Muhammadiyah Metro.
- Hidayat, M.S.R. 2021. *Pengaruh Variasi Arus Las Double Layer SMAW GTAW Terhadap Kekerasan dan kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar SS304 Dan ASTM A36*. Skripsi. Politeknik Negeri Jember.
- Huda Kholif Rahman & Sunyoto (2021). *Pengaruh Arus SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Baja Intruksi IWF JIS G3101 SS400*
- Kumar, S., Verma, A., & Sharma, P. (2019). *Influence of Welding Parameters on Mechanical Properties of Shielded Metal Arc Welded Joints*. Materials Today: Proceedings.

- Kou, S. (2017). *Welding Metallurgy* (3rd ed.). Hoboken, NJ: John Wiley & Sons.
- Mahendra Bagas Hendra, (2023) *Pengaruh Variasi Filler Dan Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Nilai Kekerasan Sambungan Dissimilar Metal Baja SS304 Dan SS400*. Jember : Politeknik Negeri Jember
- Mahendra Firdaus Bagas Rendra,(2023) *Variasi Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Puntir Baja ST41 Menggunakan Pengujian Rotary Bending Fatigue*.Jember : Politeknik Negeri Jember
- Messler, R. W. Jr. (2004). *Principles of Welding: Processes, Physics, Chemistry, and Metallurgy*. Weinheim: Wiley-VCH.
- Moch Iqbal Mihrozi,(2018) *Pengaruh Diameter Elektroda Terhadap Uji Tarik Las SMAW*. Universitas Muhammadiyah Jember.
- Muhammad Agung Sipranta, dkk. 2022, *Analisa Ketangguhan Pengelasan SMAW pada Material SUS 201 dengan Polaritas Arus DCEP dan DCEN*
- Nuzula Firdaus, (2023) *Variasi Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Puntir Baja ST-41 Menggunakan Pengujian Rotary Bending Vatigue*. Jember: Politeknik Negeri Jember
- Perdana Yanuar Fery, (2023) *Analisa Laju Korosi Hasil Pengelasan (SMAW) Baja ST 40 Dengan Variasi Elektroda Dan Kuat arus Pada Media Air Laut*. Jember: Poloteknik Negeri Jember
- Putra & Santoso,. 2021,. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Berat Deposit Las per Milimeter pada Pengelasan Test Ring ASTM A694 GR F65 dan Pipa DNVGL SMLS 450 SFPDU MOD Menggunakan Proses Pengelasan SMAW di PT MCD*
- Putra & Santoso,. 2021,. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Berat Deposit Las per Milimeter pada Pengelasan Test Ring ASTM A694 GR F65 dan Pipa DNVGL SMLS 450 SFPDU MOD Menggunakan Proses Pengelasan SMAW di PT MCD*
- Romadhon, M. F., Nely Ana Mufarida, & Kosjoko. (2025). *Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending pada Material Baja ST 42*. Cendekia: Jurnal Ilmu Pengetahuan.
- Syahrani,.A,. dan Sam, A,. 2013 *Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Hasil Pengelasan Sm490*. 490.

- Sajid, H.U., & Kiran, R. (2018). *Influence of stress concentration and cooling methods on post-fire mechanical behavior of ASTM steels. Construction and Building Materials*, 186, 920-945.
- Sayed, A. R., Kumar, D., Shahare, G. M., Nawkhare, N. N., Bhanarkar, R. Y., Dhande, D. R., Ramteke, A. R., & Bharadkar, U. M. (2021). *Mechanical and microstructural testing of C-45 material welded by using SMAW and GMAW process. Materials Today: Proceedings*, 38, 223–228.
- Soedarmadji., 2020. *Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi*.
- Saifuddin, S., Syahandra, M. A., & Azwinur, A. (2025). *Analysis of the effect of SMAW welding current variation on the quality of AISI 1041 steel material joints. Journal of Mechanical Engineering and Fabrication*, 2(1).
- Wardana, Dimas Wisnu. 2021. *Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Submerged Arc Welding pada Baja SM 490*. Politeknik Negeri Jakarta.