

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi yang menyelenggarakan pendidikan vokasional. Sistem kependidikan yang diberikan berbasis pada peningkatan keterampilan sumber daya manusia menggunakan ilmu keterampilan dan pengetahuan dasar yang kuat, sehingga membentuk lulusan yang siap kerja serta mampu bersaing didunia industri. Sejalan tuntunan peningkatan kompetensi sumber daya manusia yang handal, Politeknik Negeri Jember dituntut untuk merealisasikan pendidikan akademik yang berkualitas. Salah satu kegiatan akademik adalah magang dengan bobot 20 sks. Magang dilaksanakan disemester 7, kegiatan ini adakah persyaratan mutlak yang diikuti oleh mahasiswa untuk mendapatkan pengalaman didunia industri. Selama magang mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu-ilmu yang diperoleh diperkuliahan.

Bengkel merupakan tempat yang digunakan untuk memperbaiki produk otomotif yang mengalami kerusakan serta merawat kendaraan supaya tetap nyaman saat digunakan. Tempat tenaga kerja (mekanis, teknisi, dan instruktur pelatihan) untuk melakukan kegiatan teknis dengan dukungan kunci – kunci kerja sesuai dengan bidang pekerjaannya. Terdapat juga persediaan spare part sebagai pengganti apabila ada kerusakan. Bahan penunjang lain, seperti bahan bakar, bahan pelumas, dan bahan pembersih.

Wuling Air EV diluncurkan dalam dua tipe, yaitu long range yang dapat digunakan berkendara hingga jarak 300 km dan standard range yang dapat digunakan hingga jarak 200 km. Daya listrik long range mencapai 2.200-6.600 kwh, sedangkan daya listrik standard range adalah 2.200 kwh. Tipe long range membutuhkan waktu diatas 11 jam untuk pengisian batrai 20%-100% sedangkan tipe standard range membutuhkan waktu 8,5 jam.

Berdasarkan penjelasan diatas, penulis mengangkat laporan magang yang berjudul “Analisis Kerusakan Charging Gun Mobil Listrik Tipe AC GB/T Pada Bengkel Wuling Arista Jember” dengan mengangkat topik ini diharapkan dapat

mengetahui penyelesaian permasalahan pada Charging Gun Abnormal.

1.2 Tujuan dan Manfaat

Berdasarkan uraian latar belakang penelitian diatas, maka tujuan dan manfaat diadakannya magang industri di Wuling Arista Jember adalah sebagai berikut :

1.2.1 Tujuan umum magang

1. Sebagai salah satu syarat akademik dalam menyelesaikan program Diploma IV.
2. Menambah wawasan mahasiswa terhadap aspek-aspek diluar bangku Perkuliahan
3. Melatih mahasiswa untuk mengembangkan keterampilan softskill maupun hardskill.

1.2.2 Tujuan khusus magang

1. Mampu menganalisa mengenai identifikasi yang terdapat pada mobil konvensional dan mobil listrik.
2. Mengklasifikasi kerusakan pada charging gun.

1.2.3 Manfaat magang

1. Bagi mahasiswa, adalah untuk memperoleh pemahamannya tentang menganalisa trouble pada kendaraan.
2. Menambah pengetahuan mahasiswa untuk menyelesaikan servis rutin pada mobil konvensional dan mobil listrik.
3. Menguasai materi yang berkaitan dengan perawatan pada mobil
4. Memperoleh pengalaman kerja, dan melatih kerja sama dengan para tehniisi.

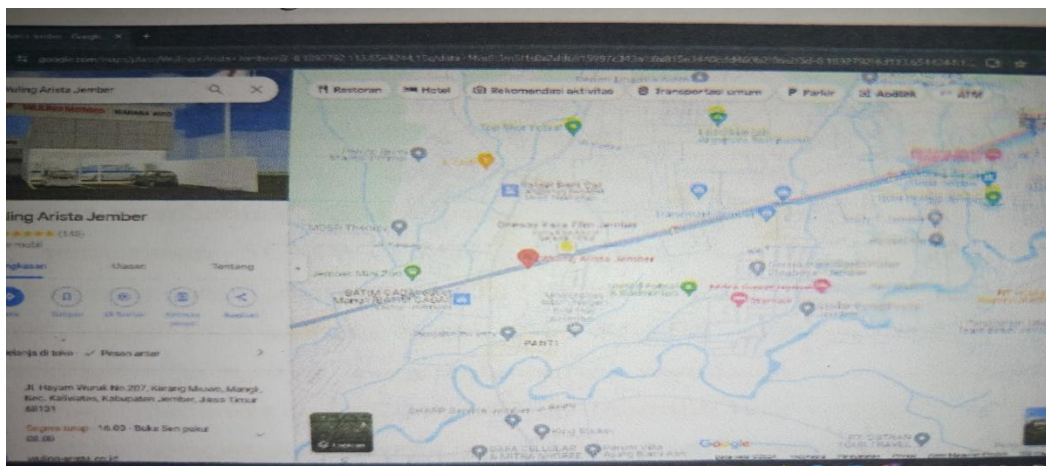
1.3 Lokasi dan Waktu

Pelaksanaan magang industri dimulai pada tanggal 14 Agustus 2023 sampai 14 Desember 2023. Magang industri kali ini dilaksanakan di Wuling Arista Jember yang berlokasi di Jl. Hayam Wuruk No. 207, Karang Miuwo, Mangli, Kec. Kaliwates, Kabupaten Jember, Jawa Timur 68131. Adapun jadwal kerja yang diberlakukan oleh perusahaan baik di toko maupun bengkel yaitu sebagai berikut :

Tabel 1.1 Jadwal Kerja.

HARI	JAM KERJA
Senin	07.30 – 16.30 WIB
Selasa	07.30 – 16.30 WIB
Rabu	07.30 – 16.30 WIB
Kamis	07.30 – 16.30 WIB
Jumat	07.30 – 16.30 WIB
Sabtu	07.30 – 14.00 WIB
Minggu	LIBUR

1.3.1 Peta Lokasi Bengkel



Gambar 1.1 Peta Lokasi Bengkel
(Sumber Google maps 2023)

1.4 Metode Pelaksanaan

Pada saat kegiatan magang industri penulis melakukan metode pelaksanaan sebagaimana yang telah ditentukan oleh perusahaan yaitu sebagai berikut:

1. Metode Studi Pustaka

Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari buku pedoman, referensi, serta berdiskusi dengan pembimbing lapangan.

2. Metode Observasi

Observasi dilakukan dengan cara pengamatan langsung ditempat magang untuk mengamati cara kerja, standard operasional prosedur mesin produksi .