

I. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Program Pendidikan D3 (Diploma 3) Manajemen Agribisnis Politeknik Negeri Jember merupakan Pendidikan profesional yang mengutamakan keterampilan dalam kegiatan maupun keterampilan kejuruan guna menerapkan ilmu pengetahuan dan teknologi, oleh karena itu penyelenggaraan pendidikan ini harus senantiasa berkembang mengikuti laju perkembangan ilmu teknologi serta berorientasi pada kebutuhan pendidikan dunia kerja.

Praktek Kerja Lapang (PKL) merupakan salah satu program mata kuliah yang tercantum dalam kurikulum Politeknik Negeri Jember sebagai salah satu persyaratan kelulusan bagi mahasiswa/i. Kegiatan PKL dilakukan sebagai sarana untuk pelatihan dan juga penerapan ilmu yang telah diperoleh selama kegiatan perkuliahan. Pelaksanaan kegiatan PKL dilaksanakan pada awal semester VI dengan jangka waktu 3 bulan. Kegiatan belajar di lapangan ini merupakan rangkaian pembelajaran di luar sistem belajar mengajar tatap muka di dalam kelas. Program PKL mahasiswa/i secara perorangan dipersiapkan untuk mendapatkan pengalaman atau keterampilan khusus dari keadaan nyata dilapangan dalam bidang sesuai. Pengalaman yang diperoleh tersebut diharapkan bukan hanya dijadikan sebagai persyaratan kelulusan saja tetapi juga sebagai peningkatan skill yang meliputi keterampilan fisik, intelektual, sosial, dan manajerial, sehingga setelah kelulusan mahasiswa/i mampu beradaptasi dengan lingkungan sekitar masyarakat.

Kegiatan PKL dilaksanakan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari *Flour Mills* yang bertempat di Perak Surabaya. Perusahaan ini dipilih karena dinilai memiliki manajemen perusahaan yang baik khususnya di bagian produksi yang memiliki sarana dan prasarana yang sangat mendukung untuk melaksanakan kegiatan PKL, ditunjang dengan perusahaan yang memfasilitasi untuk kegiatan PKL dengan baik.

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari *Flour Mills* merupakan produsen tepung terkemuka dan termasuk salah satu obyek vital bidang pangan di

Indonesia. Kebutuhan tepung merupakan kondisi penting bagi masyarakat untuk memenuhi bahan pangan termasuk gizi yang terkandung didalamnya. Produksi tepung di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari *Flour Mills* menjadi titik fokus utama untuk mampu memenuhi kebutuhan tepung oleh masyarakat. Namun semakin berkembangnya zaman perusahaan tepung mulai bermunculan, hal ini memicu daya saing perusahaan yang semakin ketat. Dengan adanya daya saing tinggi di pasar konsumen, perusahaan harus mampu menyesuaikan dan memberikan respon terhadap berbagai perubahan. Umumnya perubahan yang terjadi berupa pengendalian kualitas produk, modifikasi produk dan menjaga kepercayaan konsumen.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum PKL

Tujuan umum dari penyelenggaraan kegiatan PKL ini adalah sebagai berikut:

1. Menerapkan ilmu yang didapat selama kuliah
2. Membandingkan teori yang didapat selama kuliah dengan kondisi nyata pada perusahaan
3. Meningkatkan kreatifitas dan pengalaman mahasiswa dibidang kerja
4. Meningkatkan wawasan mahasiswa tentang berbagai kegiatan di bidang agribisnis
5. Meningkatkan pengetahuan mahasiswa mengenai hubungan antara teori dan praktek yang dilakukan pada lapang

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

Secara khusus tujuan dari kegiatan PKL ini yaitu untuk mengetahui proses produksi tepung dan mengamati proses pengendalian kualitas tepung yang dilakukan oleh PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Bogasari *Flour Mills* khususnya di bagian Mill EF.

1.2.3 Manfaat PKL

PelaksanaanPraktekKerjaLapanginidiharapkandapatmemberikanmanfaatbagimahasiswa/i yang beradadilokasi PKLmaupunbagitempat PKL dilaksanakan. Adapunmanfaattersebutadalahsebagaiberikut :

1. Manfaat Bagi Mahasiswa/i
 - a. Menambah wawasan, pengalaman serta keterampilan baru dibidang pertanian, produksi, dan industri.
 - b. Meningkatkan pengalaman dan pemahaman dunia kerja.
 - c. Sebagai sarana untuk menerapkan teori-teori dan ilmu-ilmu yang dipelajari diperkuliahan di dalam dunia kerja.
2. Manfaat Bagi Lembaga Diploma III Manajemen Agribisnis
 - a. Memberikan masukan dan ide-ide baru sebagai pertimbangan dalam memperbaiki sistem kurikulum dan pengajaran dilembaga pendidikan.
 - b. Sebagai masukan untuk mengembangkan ilmu pengetahuan dibidang pertanian, produksi dan industri.
 - c. Sebagai acuan dalam melaksanakan penelitian yang berkaitan dengan pertanian, dan industri.
3. Manfaat Bagi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari *Flour Mills*
 - a. Memberikan masukan berupa sumbangan pikiran baik secara teoritis maupun praktis.
 - b. Menjalinkan hubungan dan kerjasama yang baik antara perusahaan dengan mahasiswa/i dan Diploma III Manajemen Agribisnis.
 - c. Menciptakan tenaga kerja handal dan profesional khususnya dibidang pertanian dan industri.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi dan Tata Letak Perusahaan

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari *Flour Mills* cabang Surabaya terletak di jalan Nilam Timur No 16 Tanjung Perak, Surabaya. Perusahaan ini memiliki luas lahan kurang lebih 14 hektar. Lokasi pabrik strategis di dekat pantai karena disesuaikan untuk memudahkan proses bongkar muat (*loading unloading*) gandum yang diimpor dari beberapa Negara seperti Amerika Serikat, Australia, Argentina, Canada dan Timur Tengah. Selain itu, PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari *Flour Mills* memiliki dermaga sendiri, sehingga untuk keperluan bongkar muat gandum tidak mengganggu kelancaran kegiatan.

1.3.2 Jadwal dan Jam Kerja

Jadwal kegiatan PKL ini dilaksanakan selama kurang lebih 3 Bulan, yaitu dari tanggal 7 Maret 2016 dan diakhiri pada 1 Juni 2016. Jam kerja yang diberlakukan adalah sebagai berikut :

- Pada hari Senin – Jum'at dimulai dari pukul 07.00 – 16.00 WIB dengan estimasi 8 jam kerja dan 1 jam istirahat
- Pada hari Sabtu dari mulai pukul 07.00 – 13.00 WIB , estimasi 4 jam kerja dan 1 jam istirahat.
- Dan pada Hari Minggu diliburkan

1.4 Metode Pelaksanaan

1.4.1 Orientasi

Kegiatan Orientasi PKL di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk, Bogasari *Flour Mills* adalah pengenalan umum tentang perusahaan, selain itu juga terdapat beberapa penjelasan mengenai peraturan apa saja yang harus dipatuhi, dan kegiatan apa saja yang akan dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Indofood Sukses Makmur divisi Tbk. Bogasari *Flour Mills*. Mahasiswa juga diajarkan mengenai pentingnya memperhatikan keselamatan kerja di perusahaan industri yang sangat penting untuk menjaga keselamatan selama bekerja baik dalam lingkup pribadi ataupun lingkungan sekitar di perusahaan tersebut.

1.4.2 Adaptasi

Adaptasi dilakukan dengan cara mengamati serta memahami kegiatan apa saja yang dilakukan oleh karyawan saat bekerja terutama di Mill EF, selain itu juga belajar bersosialisasi dengan masyarakat sekitar agar mahasiswa dapat mengikuti kegiatan di lingkungan perusahaan dan mampu membaur sehingga mendapat kerjasama yang baik. Hal ini dilakukan bertujuan agar mahasiswa/i dapat melaksanakan kegiatan PKL dengan baik sehingga mampu berdampak positif pada mahasiswa/i dan perusahaan maupun almamater kampus.

1.4.3 Pelaksanaan PKL

Gambaran singkat Pelaksanaan PKL ini yaitu mahasiswa/i mengamati serta mengikuti setiap aktivitas yang dikerjakan oleh pekerja khususnya yang dilakukan di bagian Mill EF sesuai dengan kesepakatan dari pembentukan kelompok. Dimana setiap Mill terdapat 3 Mahasiswa yang akan bekerja di bagian – bagian yang telah disepakati dan bersifat bergantian. Terdapat 3 bagian kerja di Mill EF yaitu Screening, Milling yang terbagi di sifter dan Roll, maka mahasiswa akan dibagikan tugas untuk mengikuti pekerjaan di bagian bagian tersebut secara bergantian. Lebih tepatnya untuk pembagian kerja dimulai dengan 2 minggu awal yaitu pengenalan proses secara keseluruhan, lalu per 2 minggu berikutnya dibagi ke 3 bagian kerja tersebut secara bergantian serta minggu sisanya akan meneliti tentang tugas khusus yang digunakan untuk syarat kelulusan kegiatan PKL.