

**PENGENDALIAN KUALITAS TEPUNG TERIGU DI SEKSI MILL EF
PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR TBK.
DIVISI BOGASARI PABRIK SURABAYA**

Muhammad Muklasin
Program Studi Manajemen Agribisnis
Jurusan Manajemen Agribisnis

ABSTRAK

Kegiatan Praktek Kerja Lapang yang selanjutnya akan ditulis dengan singkatan PKL ini dilaksanakan di PT. Indofood Sukses Makmur Divisi Bogasari *Flour Mills* Pabrik Surabaya yang berlokasi di jalan Nilam Timur No. 16 Tanjung Perak Surabaya Jawa Timur. PT. Indofood Sukses Makmur Divisi Bogasari *Flour Mills* merupakan pabrik penghasil tepung terigu yang mempunyai kapasitas giling terbesar di Indonesia.

Penempatan kegiatan PKL di PT. Indofood Sukses Makmur Divisi Bogasari *Flour Mills* Pabrik Surabaya difokuskan di bagian produksi khususnya seksi mill yang bertugas untuk proses penggilingan gandum menjadi tepung terigu. Seksi Mill terbagi menjadi bagian produksi yang terdiri dari Mill AB, Mill CD, Mill EF dan Mill GH.

Tepung terigu yang diproses di bagian seksi mill memiliki standar ketentuan yang disesuaikan dengan kebutuhan pelanggan, maka dari itu perlu adanya tindakan pengendalian kualitas agar produk yang dihasilkan dapat sesuai dengan kebutuhan pelanggan dan tepung terigu dari PT. Indofood Sukses Makmur Divisi Bogasari *Flour Mills* dapat selalu menjadi pilihan utama oleh konsumen.

Kata Kunci: Kualitas Tepung, Bogasari