

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Seiring berkembangnya teknologi dan ilmu pengetahuan yang semakin berkembang dalam memenuhi kebutuhan manusia, membuat pemerintah terus mendorong kemajuan pendidikan perguruan tinggi di semua cabang ilmu terutama di Indonesia. Politeknik Negeri Jember merupakan salah satu lembaga pendidikan yang dimana terdapat Program Studi Mesin Otomotif yang mampu bersaing untuk mencetak generasi penerus bangsa yang handal di masing – masing bidang cabang ilmu yang dipelajari di program studi tersebut, agar mampu memberi kemajuan teknologi dan menjadi sumber daya yang handal dan memiliki daya saing yang tinggi di dunia kerja.

Program Studi Mesin Otomotif adalah salah satu Program Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus mengikuti Praktek Kerja Lapangan (PKL) selama 3 bulan di dunia kerja yang meliputi instansi, perusahaan, dsb. Sesuai dengan jurusan masing – masing program studi yang diambil oleh mahasiswa. Praktek Kerja Lapangan (PKL) bertujuan untuk menerapkan ilmu yang telah di dapat di bangku perkuliahan untuk dapat diaplikasikan di dunia kerja/industri pada saat praktek kerja lapangan.

Kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT. Surabaya Autocomp Indonesia Ngoro Industrial Park Kav.T1 Ngoro Mojokerto berdasarkan pendekatan materi dan ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan oleh mahasiswa. PT. Surabaya Autocomp Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *Wiring Harness manufacture*. Dimana hasil produksinya adalah komponen otomotif *Wiring Harness* untuk mobil Toyota, Daihatsu, Mazda, Suzuki dan Mitsubishi seperti *wiring harness floor, door, engine*, dll. Pada saat magang kerja industri di PT. Surabaya Autocomp Indonesia, mahasiswa diberi suatu *project* agar dapat membuat suatu ide/gagasan yang bertujuan untuk membantu kemudahan dalam proses produksi *Wiring Harness manufacture*. *Project* tersebut bertujuan untuk memudahkan *man power* pada saat mensuplai

wire di area produksi dari satu tempat ketempat lainnya. Salah satu *project* yang akan menjadi bahan kajian pada laporan praktek kerja lapang kali ini adalah *Project Karakuri wire supply* di area Mitsubishi TK-TS.

## **1.2 Manfaat Praktek Kerja Lapang**

### **1.2.1 Manfaat Umum Praktek Kerja Lapang**

Kegiatan PKL merupakan kurikulum yang wajib dilaksanakan oleh mahasiswa Politeknik Negeri Jember pada semester 8 selama 3 bulan. Dari kegiatan ini mahasiswa diharapkan dapat menambah pengalaman dan pengetahuan dalam dunia kerja,serta dapat beradaptasi dan berinteraksi dengan baik selama proses kegiatan PKL di perusahaan tersebut. Serta agar dapat menjalin hubungan kerja antara pihak lembaga dengan perusahaan.

### **1.2.2 Manfaat Praktek Kerja Lapang Bagi Perusahaan**

Praktek kerja lapang bagi perusahaan berperan penting dalam menjalin kerjasama antar mahasiswa dengan karyawan dalam menyelesaikan suatu pekerjaan diantaranya sebagai berikut :

1. Mahasiswa dapat membantu menyelesaikan suatu *project* yang ada di perusahaan.
2. Mahasiswa dapat bertukar pendapat tentang ilmu antara teknisi (petugas lapang) dengan mahasiswa untuk menyelesaikan suatu *project* di perusahaan.
3. Mahasiswa dapat memberikan ide terhadap suatu *project* yang akan dibangun.
4. Menjalिन hubungan kerja sama antar instansi.

## **1.3 Tujuan Umum dan Khusus Praktek Kerja Lapang**

### **1.3.1 Tujuan Umum Praktek Kerja Lapang Bagi Mahasiswa**

Adapun yang dapat diketahui dari tujuan umum PKL bagi mahasiswa, yaitu :

1. Mengetahui proses produksi *wiring harness* pada mobil.
2. Menerapkan ilmu yang sudah di dapatkan di bangku kuliah untuk dapat diaplikasikan di dunia kerja.

3. Meningkatkan keterampilan pada bidang masing-masing agar mahasiswa mendapat bekal untuk bekerja setelah lulus.
4. Menjalinkan hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jember dengan PT. Surabaya Autocomp Indonesia.

#### 1.3.2 Tujuan Khusus Praktek Kerja Lapang Bagi Mahasiswa

Adapun yang dapat diketahui dari tujuan khusus PKL bagi mahasiswa, yaitu :

1. Mempromosikan diri di perusahaan PT. Surabaya Autocomp Indonesia.
2. Meningkatkan *hard skill* dan *shoft skill* di dunia kerja sebagai bekal masuk dunia kerja setelah lulus nantinya.
3. Dapat memberikan ide atau gagasan terhadap suatu *project* yang diberikan dan dapat mengaplikasikanya secara langsung.
4. Melatih diri untuk bersikap disiplin, profesional dan bekerja secara tim di dunia industri.

#### 1.4 Rumusan Masalah

Rumusan masalah pada saat praktek kerja lapang di PT. Surabaya Autocomp Indonesia *sub* divisi Produksi *Engineering* adalah mengenai pembuatan alat guna mempermudah kinerja *man power* di area produksi meliputi kategori sebagai berikut:

1. Alat yang dibuat memerlukan perawatan ringan.
2. Alat yang dibuat efisien terhadap kondisi lingkungan kerja.
3. Alat yang dirancang harus *safety first* terhadap *man power* produksi.

#### 1.5 Lokasi Dan Jadwal Kerja Praktek Kerja Lapang

##### 1.5.1 Lokasi Praktek Kerja Lapang PT. Surabaya Autocomp Indonesia

Lokasi PKL PT. Surabaya Autocomp Indonesia beralamat di Ngoro Industri Persada Kav T1- Ngoro – Mojokerto - Jawa Timur, dapat dilihat pada Gambar 1.1 berikut ini :



Gambar 1.1 Lokasi Industri PT. Surabaya Autocomp Indonesia

### 1.5.2 Jadwal Praktek Kerja Lapangan

Jadwal praktek kerja lapangan yang dilaksanakan selama 3 bulan, mulai bulan November – Januari, dapat dilihat pada Tabel 1.1 dibawah ini sebagai berikut :

Tabel 1.1 Jadwal Praktek Kerja Lapangan Selama 3 Bulan

No	KELOMPOK/JENIS KEGIATAN	LAMA KEGIATAN											
		NOVEMBER				DESEMBER				JANUARI			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Orientasi / pengenalan perusahaan dan pemantapan rencana kegiatan	■											
2	Studi Literatur												
	a. Observasi perusahaan		■										
	b. Perencanaan dan mebantu pembuatan <i>project</i> perusahaan area produksi			■	■								
	c. Pembuatan pneumatik sistem jungkat - jungkit					■	■						
	d. Mengatasi <i>trouble</i> pneumatik sistem jungkat – jungkit di <i>line</i> 14B							■	■				
3	Pengumpulan Data									■	■		
4	Konsultasi dan penyusunan laporan												■
	Lama kegiatan	12 minggu											