

Mesin *Thresher* Untuk Pemipilan Tandan Buah Di Pabrik Kelapa Sawit Pt. Candi Artha Desa Tajau Pecah, Kecamatan Batu Ampar, Kabupaten Tanah Laut, Kalimantan Selatan

PATWIN BRATA ALGHIFARIS
Program Studi Keteknikan Pertanian
Jurusan Teknologi Pertanian

ABSTRAK

Praktek Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan untuk mengetahui proses produksi kelapa sawit di lahan serta pengolahan buah sawit menjadi CPO dan kernel serta mengetahui dan melakukan *maintenance* mesin dan peralatan yang digunakan di pabrik kelapa sawit PT. Candi Artha. PKL dilaksanakan selama 3 bulan dengan metode observasi, penerapan kinerja, dan studi pustaka. Minyak sawit selain digunakan sebagai minyak makanan margarine, dapat juga digunakan untuk industri sabun, lilin dan dalam pembuatan lembaran-lembaran timah serta industri kosmetik. Proses produksi kelapa sawit meliputi penimbangan TBS awal di jembatan timbang, sortasi dan penampungan TBS di *loading ramp*, perebusan TBS di *stelerizer*, pemisahan buah dan janjang di *thresher*, melumatkan buah di *digester*, pemerasan buah di *screw press*, pemurnian minyak di klarifikasi, penampungan CPO di *storage tank*, pemecahan kernel di *ripple mill*, pembersihan cangkang dan inti kernel di *hydrocyclone*, penampungan inti kernel di silo dan kernel tanker, dan yang menjadi pemproduksi *steam* proses adalah *boiler*. Inti kernel merupakan salah satu *product* yang dihasilkan dari pabrik kelapa sawit PT. Candi Artha selain CPO. Mesin yang digunakan untuk pemipilan adalah Mesin *Thresher*, dengan memiliki 1 buah Drum *Thresher* dalam mesin tersebut. Dengan kapasitas mesin sebesar 15 ton dan memiliki kapasitas 8 - 10 ton/jam, dengan penggunaan bahan bakar solar sebanyak 36,75 liter untuk 7 jam kerja.

Kata Kunci: CPO, *maintenance*, *Thresher*,