

RINGKASAN

Pembuatan Panduan Singkat Pengoperasian dan Perawatan Mesin CNC Cutting Laser Salvagnini L3 di PT Laksana Bus Manufaktur

Aang Qosada, H42220996, Tahun 2025, 63 Lembar, Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Ir. Dicky Adi Tyagita, S.T., M.T.

Magang kerja industri merupakan salah satu bentuk kegiatan akademik yang bertujuan untuk memberikan kesempatan bagi mahasiswa dalam memperoleh pengalaman kerja secara langsung di dunia industri. Kegiatan ini menjadi sarana penting bagi mahasiswa untuk mengembangkan keterampilan praktis, memperluas wawasan, serta mengaitkan antara teori yang dipelajari di kampus dengan penerapannya di lapangan. Magang dilaksanakan di PT Laksana Bus Manufaktur, Ungaran, Jawa Tengah, selama lima bulan, terhitung mulai 15 Juli hingga 14 Desember 2025.

PT Laksana Bus Manufaktur merupakan perusahaan karoseri yang berfokus pada pembuatan bus secara menyeluruh, mulai dari perakitan rangka, pengeplatan, pengecatan, hingga pemasangan interior dan finishing. Perusahaan ini memproduksi berbagai tipe bus seperti Legacy SR2, Discovery, Tourista, Cityline, dan Nucleus yang telah dikenal luas di pasar nasional maupun internasional. Dalam proses produksinya, perusahaan ini menggunakan teknologi modern seperti mesin CNC Cutting Laser Salvagnini L3 untuk pemotongan plat logam dengan presisi tinggi.

Selama kegiatan magang, penulis ditempatkan di Divisi General Affair & Maintenance, khususnya pada bagian Maintenance Mesin dan Kelistrikan. Fokus utama kegiatan magang adalah pada aspek perawatan mesin CNC Cutting Laser Salvagnini L3, bukan pengoperasiannya secara langsung. Penulis melakukan kegiatan observasi, dokumentasi, serta membantu proses perawatan yang dilakukan oleh teknisi. Perawatan meliputi pemeriksaan nozzle, tekanan gas, fungsi chiller, kebersihan filter, hingga pengecekan oli hidrolik.

Tujuan dari kegiatan ini adalah untuk menyusun panduan singkat mengenai pengoperasian dan perawatan mesin CNC Cutting Laser Salvagnini L3 yang mudah

dipahami oleh teknisi maupun operator baru. Panduan tersebut disusun berdasarkan hasil observasi lapangan, wawancara dengan pembimbing industri, serta studi literatur dari manual book mesin yang berbahasa Inggris. Melalui panduan ini, diharapkan proses perawatan dan pengoperasian mesin dapat dilakukan secara lebih efektif, efisien, dan aman.

Selain itu, kegiatan magang ini memberikan pemahaman mendalam kepada penulis mengenai pentingnya sistem perawatan terjadwal dalam menjaga performa mesin agar tetap optimal dan memperpanjang umur pakainya. Pengalaman ini juga menjadi bekal berharga bagi penulis untuk menerapkan prinsip-prinsip teknik pemeliharaan mesin secara profesional di dunia industri setelah lulus nanti. Dengan demikian, kegiatan magang ini tidak hanya memberikan manfaat bagi mahasiswa, tetapi juga berkontribusi positif bagi PT Laksana Bus Manufaktur dalam meningkatkan efektivitas produksi dan keselamatan kerja.