

DAFTAR PUSTAKA

- Arifianto, E. Y., & Briliana, R. N. (2021, December). Identifikasi Penyebab dan Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Geomembrane Pabrik Plastik Menggunakan Pendekatan FMEA. In Seminar Nasional Teknik dan Manajemen Industri (Vol. 1, No. 1, pp. 66-72).
- Apriyanti, M. E. (2018). Pentingnya kemasan terhadap penjualan produk perusahaan. *Sosio e-kons*, 10(1), 20-27.
- Caroline, C., & Rosid, I. A. (2023). Analisis Risiko Produksi Gula Kristal Pada PG Madukismo Di PT Madubaru. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 13(2), 78-85.
- Chusnah, A. U., & Cahyana, A. S. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Griller Menggunakan Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) dan Root Cause Analysis (RCA). *Jurnal Optimalisasi*, 10(1), 156-166.
- Irawati, H., Kusnandar, F., & Kusumaningrum, H. D. (2019). Analisis penyebab penolakan produk perikanan indonesia oleh uni eropa periode 2007–2017 dengan pendekatan root cause analysis. *Jurnal Standardisasi*, 21(2), 149-160.
- Jena, M. C. (2024). Introduction of RCA pyramid model: a problem solving tool to achieve business excellence. *International Journal of System Assurance Engineering and Management*, 1-10.
- Mikulak, R. J., McDermott, R., & Beauregard, M. (2017). *The basics of FMEA*.
- Mursalin, M., Nizori, A., & Rahmayani, I. (2019). Sifat fisiko-kimia kopi seduh instan liberika tunggal jambi yang diproduksi dengan metode kokristalisasi. *Jurnal Ilmiah Ilmu Terapan Universitas Jambi*, 3(1), 71-77.
- Pangaribuan, B. M., & Handayani, N. U. (2019). Analisis penyebab

cacat produksi roma kelapa pada mesin oven dengan metode *failure modes effects analysis* (fmea) (studi kasus pada PT. MAYORA INDAH Tbk). *Industrial Engineering Online Journal*, 7(4).

Rachmawati, A. (2023). *Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA sebagai Upaya Minimasi Defect Proses Pengemasan di PT. Marimas Putera Kencana* (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Jember).

Rahmawati, F. (2013). Pengemasan dan pelabelan. In *Biomaterials*. staffnew.uny.ac.id. Diakses pada 01 November 2024, dari <http://staffnew.uny.ac.id/upload/132296048/pengabdian/pengemasan-dan-pelabelan.pdf>.

Robitaille, Denise. (2014). *Root Cause Analysis Basic Tools and Techniques*. California: Paton Professional.

Septiana, B., & Purwanggono, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan *Failure Mode Error Analysis* (Fmea) Pada Divisi Sewing Pt Pisma Garment Indo. *Industrial Engineering Online Journal*, 7(3).

Setiyoningrum, P. (2019). *Pembuatan Coro Instan Minuman Khas Pati Jawa Tengah*.

Syukron, A., & Kholil, M. (2013). *Six Sigma Quality for Business Improvement*. Jakarta: Graha Ilmu

Triyanto, E., Prasetyono, B. W. H. E., & Mukodiningsih, S. (2013). The Effect Of Package And Storage Periods On Physical And Chemical Quality Of Complete Feed Wafer Based On Agroindustry Waste. In *Animal Agriculture Journal* (Vol. 2, Issue 1).

Tri Widiyanti, & Firdaus, H. (2017). *Penilaian risiko instansi pemerintah dengan fuzzy- failure mode and effect analysis* (Cetakan pertama). LIPI Press

Zani, F. R., & Supriyanto, H. (2021, October). Analisis Perbaikan

- Proses Pengemasan Menggunakan Metode Root Cause Analysis Dan Failure Mode and Effect Analysis Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Pada Cv. Xyz. In Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan (Vol. 9, No. 1, pp. 140-146).
- Zoraya (2012). Perbaikan Proses Bisnis Pelayanan Penanganan Gangguan Melalui Pendekatan IDEFO-FMEA Dan Root Cause Analysis, Jurnal Teknik Industri (ITS) Teknik Pomits Vol. 1, No.1, (2012)1-5.