

DAFTAR PUSTAKA

- Arwiyono, W. A., & Tjahjanti, P. H. (2024). Repairing Extruder Components on Extrusion Machines. *Procedia of Engineering and Life Science*, 7, 303–306. <https://doi.org/10.21070/pels.v7i0.1471>
- Collins, S. P., Storrow, A., Liu, D., Jenkins, C. A., Miller, K. F., Kampe, C., & Butler, J. (2021). *No Title 済無No Title No Title No Title*. 167–186.
- Guna, M. (2023). Matemar: Jurnal Matemar. *Researchgate.Net*, 32–43. https://www.researchgate.net/profile/Kundori-Kundori/publication/355843108_Manajemen_Perawatan_Oil_Water_Separat_or_OWS_Guna_Mencegah_Pencemaran_Di_Laut_Pada_KM_LAWIT/links/6180c979a767a03c14e1c8ed/Manajemen-Perawatan-Oil-Water-Separator-OWS-Guna-Mencegah-
- Hafidi, A. D., Indrawati, E. M., Sari, K. R. T. P., & Puspitasari, M. D. M. (2025). Helm Safety Berbasis Induksi Medan Listrik. *Nusantara of Engineering (NOE)*, 8(01), 93–100. <https://doi.org/10.29407/noe.v8i01.23457>
- Pembimbing, D., Mesin, T., Muhammadiyah, U., Timur, J., Bimbingan, M., Mesin, T., Muhammadiyah, U., & Timur, J. (2016). *V DAN KUAT ARUS DENGAN LAS (SMAW) PADA BAJA A36 TERHADAP*. 1–9.
- Putra, P. T., & Mandiri, B. (2023). *PT . Putra Bangka Mandiri*.
- Yanto, H., Pen, J., Teknik, E., Fakultas, M., Teknik, A. S., & Yogyakarta, N. N. (2012). Proses Pembuatan Casing dan Pengecatan pada Mesin Pilin Besi Spiral. *Jurnal J-Ensitem*.
- MPD¹, M. H. S., & Setiawan, F. (2016). *Pengaruh variasi sudut kampuh V dan kuat arus dengan las shielded metal arc welding (SMAW) pada baja A36 terhadap sifat mekanik*.
- Equipment, C. B. O. P. P. (2018). Faktor perilaku kepatuhan penggunaan APD pada pekerja PT X. *Jurnal Promkes*, 6(1), 1–11.