

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Politeknik Negeri Jember merupakan perguruan tinggi yang menyelenggarakan suatu program pendidikan yang mengarahkan proses belajar mengajar pada tingkat keahlian. Politeknik Negeri Jember juga mampu melaksanakan serta mengembangkan standar-standar keahlian serta secara spesifik yang dibutuhkan sektor produksi. Politeknik Program studi D-IV Teknik Mesin Otomotif mendidik mahasiswanya untuk menjadi tenaga ahli di bidang mesin otomotif, yaitu menganalisis studi kasus berkaitan dengan mesin otomotif serta mempelajari industri keteknikan. Salah satu cara untuk menyeimbangkan teori dan praktik di Politeknik Negeri Jember adalah dengan memberikan kesempatan mahasiswanya untuk menjalani Magang Kerja Industri (MKI).

Magang Kerja Industri adalah bagian pendidikan yang merupakan implikasi dari proses sesungguhnya berdasarkan praktik yang didapatkan di bangku kuliah. Sehingga, diharapkan setiap mahasiswa dapat mengasah *skill* yang dimiliki meliputi keterampilan fisik, intelektual, sosial, dan manajerial. Pemilihan PT. Cumi-Cumi Tuban sebagai tempat Magang kerja industri. Magang kerja industri dilaksanakan selama 5 bulan, kemudian dilanjutkan dengan menyusun laporan, pada saat magang saya ditempatkan pada bagian divisi mekanik.

### **1.2 Tujuan Umum dan Manfaat**

#### **1.2.1 Tujuan Umum Magang Mahasiswa**

Tujuan umum penyelenggaraan magang kerja industri ini adalah sebagai berikut:

1. Melatih mahasiswa untuk memahami perbedaan metode-metode lapangan secara teoritis dan praktik.
2. Menciptakan hubungan antara dunia industri dan perguruan tinggi, dimana output perguruan tinggi merupakan sumber daya manusia dalam dunia industri.

3. Mahasiswa mampu berfikir kritis saat melaksanakan pekerjaan praktis di lapangan serta mampu menghimpun data mengenai suatu kajian yang sesuai dengan bidangnya.

#### 1.2.2 Tujuan Khusus Magang Mahasiswa

Tujuan khusus penyelenggaraan magang kerja industri ini adalah sebagai berikut:

1. Menganalisis penyebab terjadinya kerusakan pada sistem pendingin pada mesin Hino J08E yang ditemukan selama proses magang di PT Cumi Cumi Tuban.
2. Mengidentifikasi komponen-komponen sistem pendingin mesin yang mengalami kerusakan.
3. Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan di bidang perawatan dan perbaikan mesin selama kegiatan magang berlangsung.

#### 1.2.3 Manfaat Magang Mahasiswa

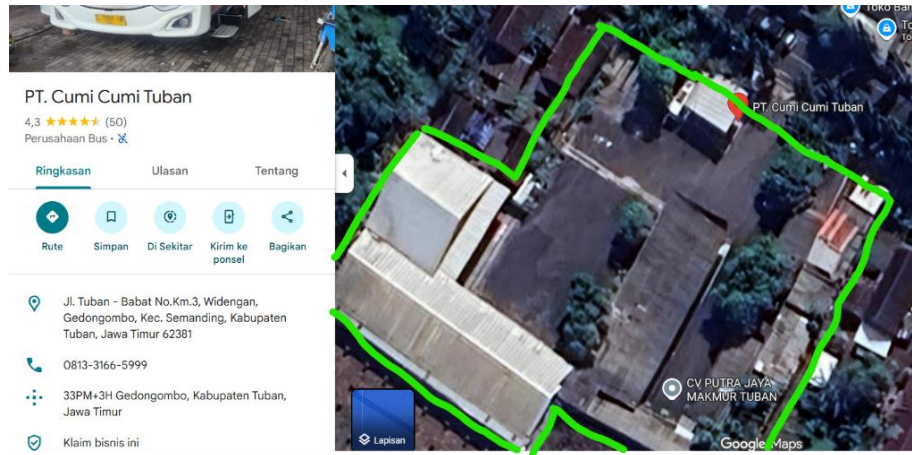
Manfaat dari magang kerja industri di PT. Cumi-Cumi adalah sebagai berikut :

1. Dapat menjalin kerjasama antara kampus dengan pihak perusahaan.
2. Menambah dan mengembangkan potensi ilmu pengetahuan.
3. Mendapatkan pengalaman kerja teknis dilapangan yang sesungguhnya.
4. Dapat melatih sikap rasa bertanggung jawab, disiplin, sikap mental, etika yang baik dan dapat bersosialisasi dengan lingkungan sekitar.
5. Melatih keterampilan yang dimiliki agar dapat bekerja dengan baik.

### 1.3 Lokasi dan Waktu

#### 1.3.1 Lokasi Perusahaan

Kegiatan magang kerja industri dilaksanakan di PT. Cumi-Cumi bertempat di Jl. Tuban-Babat No. 3 Widengan, Gedongombo kec. Semanding, Kab. Tuban Jawa Timur 62381, Indonesia. Magang kerja industri dimulai pada tanggal 04 Agustus sampai dengan 31 Januari 2026



Gambar 1. 1 Lokasi Magang

Sumber: (Gogle Maps)

### 1.3.2 Jadwal Kerja

Pelaksanaan praktik kerja lapang dimulai pada tanggal 4 Agustus 2025 sampai dengan 31 Januari 2026, di mana jadwal kerja mahasiswa magang sama dengan jadwal kerja karyawan yaitu:

Tabel 1. 1 Jadwal jam Kerja

No.	Hari	Waktu	Keterangan
1.	Senin – Kamis	09.00 – 13.00	Kerja
		13.00 – 14.00	Istirahat
		14.00 – 17.00	Kerja
2.	Jum'at	09.00 – 11.30	Kerja
		11.30 – 13.30	Istirahat
		11.30 – 17.00	Kerja
3.	Sabtu	09.00 – 13.00	Kerja
		13.00 – 14.00	Istirahat
		14.00 – 17.00	Kerja
4.	Minggu	Libur	Libur

## **1.4 Metode Pelaksanaan**

Metode Pelaksanaan Langkah awal yang di ambil saat melaksanakan magang yaitu mahasiswa harus menentukan sesuatu yang dituju supaya mendapatkan hasil yang maksimal. Langkah yang dapat diambil meliputi:

### **1.4.1. Metode Observasi**

Pengumpulan data dilakukan melalui pengamatan secara langsung di lapangan khususnya pada kegiatan perawatan atau penggantian part pada bus yang dilakukan oleh mekanik bengkel PT. Cumi-Cumi. Melalui observasi ini, mahasiswa dapat memahami prosedur kerja, penggunaan alat, hingga overhaul mesin bus Hino dan lain sebagainya yang bertentangan dengan bus di PT. Cumi-Cumi yang kemudian dicatat dan dijadikan bahan analisis untuk laporan magang

### **1.4.2. Metode Interview**

Dilakukan Metode interview digunakan untuk memperoleh informasi lebih mendalam dari mekanik senior, supervisor bengkel, dan pembimbing lapangan. Pertanyaan difokuskan pada prosedur standar perawatan bus, penanganan kerusakan mesin, serta penerapan keselamatan kerja di bengkel. Interview dilakukan secara tatap muka dalam suasana formal namun santai, kemudian hasilnya dianalisis dan dimanfaatkan sebagai data pendukung laporan.