

RINGKASAN

Pembuatan *Schedule Maintenance* Mesin Bending PT. Manufacture Dynamic Indonesia Jember. Moch.Ruslan Rusdianto, NIM. B31230354, Tahun 2025, 40 Halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Dimas Triardianto S.T.,M.Sc (Dosen Pembimbing), Aldian Dwiki Ananta (Pembimbing Lapangan).

Kegiatan magang bertujuan untuk memberikan pengalaman kerja langsung, meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industri serta melatih agar lebih kritis terhadap perbedaan di lapangan dengan yang diperoleh di kampus. Metode yang digunakan dalam kegiatan magang adalah observasi lapang, studi Pustaka, penyusunan laporan dan penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas yang ada di PT. Manufactur Dynamic Indonesia Jember.

Lokasi perusahaan berada di Jember Permai 2 Gg Bentoel Kavling B30 Summersari, Jember. Lokasi ini dianggap strategis karena berada di daerah pedesaan yang tenang, dekat jalan utama, berpotensi menyerap tenaga kerja lokal, dan didukung oleh lingkungan kerja yang nyaman untuk kegiatan produksi

Kegiatan umum yang dilakukan selama magang di PT. Manufacture Dynamic Indonesia diantaranya pengolahan kopi, pengolahan kakao, kegiatan desain part, renovasi *Greenhouse*, melakukan pembuatan alat manufaktur, serta pembuatan *packing* alat/mesin. Kegiatan-kegiatan ini memberikan banyak pengalaman langsung kepada mahasiswa dalam berbagai aspek industri manufaktur dan pertanian.

Mesin bending sangat penting untuk kelancaran produksi di industri manufaktur. Permasalahan utama yang ditemukan adalah mesin bending tidak memiliki *schedule maintenance* yang terencana dan rutin, yang berisiko menyebabkan kerusakan fatal, *downtime*, dan peningkatan biaya. Untuk mengatasi masalah ini, penulis mengusulkan jadwal perawatan (*schedule maintenance*) dengan tiga periode utama: mingguan (pembersihan dudukan benda kerja, pemeriksaan hidrolik, pelumasan), bulanan (pengecekan relay dan penggantian oli

hidrolik yang dilakukan setiap 6 bulan sekali), dan tahunan (kalibrasi mesin).